

Prensa De Rolos Aquecida Roll To Roll Para Eletrodos De Bateria Moinho De Dois Rolos De Laboratório

Número do item: DG07

introdução



Prensa de rolos aquecida de laboratório roll to roll para calandragem de eletrodos de bateria e materiais não ferrosos, com abertura ajustável, aquecimento independente, controle digital de temperatura e manuseio contínuo da tira para processamento repetível em escala de pesquisa e desenvolvimento de eletrodos densos em laboratórios avançados

Saiba mais

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Calandragem de Eletrodos de Baterias de Lítio	Reduzir a espessura das folhas de eletrodos de baterias de lítio e aumentar a densidade da camada ativa sob condições mecânicas e térmicas ajustáveis.	Favorece a compactação controlada dos eletrodos e o desenvolvimento repetível de materiais para energia limpa.
Pesquisa de Materiais de Bateria Aquecidos	Estudar como a temperatura de laminação, a abertura e a velocidade de alimentação afetam a estrutura, a espessura e a densidade dos eletrodos.	Permite a avaliação dos parâmetros do processo individualmente em escala laboratorial.
Processamento Contínuo de Tiras de Eletrodos	Alimentar o material em bobina do eletrodo a partir de um rolo de desenrolamento, passando pelos rolos aquecidos e chegando a um rolo de rebobinamento para operação contínua.	Melhora a consistência do manuseio para amostras mais longas e experimentos repetidos com tiras.
Materiais de Cobre e Alumínio	Processar pequenas quantidades de cobre, alumínio e outros materiais não ferrosos em temperaturas selecionadas e com ajustes de espessura reguláveis.	Oferece laminação acionada eletricamente e assistida por temperatura para estudos especializados de materiais.
Pesquisa de Materiais de Ouro e Prata	Realizar ensaios de laminação controlada em pequenas quantidades de materiais de metais preciosos, nos quais a conservação da amostra e a observação do processo são importantes.	Oferece redução ajustável em uma configuração laboratorial compacta.
Laboratórios de Materiais Avançados	Investigar a relação entre o processamento termomecânico e a densificação de materiais em amostras de pesquisa.	Combina temperatura, abertura, velocidade e tensão da tira controladas em uma única plataforma.
Pesquisa Universitária e Piloto	Apoiar experimentos repetíveis em engenharia de baterias, ciência dos materiais e programas laboratoriais relacionados.	Oferece operação acessível e monitoramento digital dos parâmetros para fluxos de pesquisa rotineiros.

Parâmetro	Especificação
Número do item do produto	DG07
Tipo de equipamento	Prensa de rolos e moinho de dois rolos elétricos aquecidos de laboratório roll to roll
Diâmetro dos rolos	Φ100 mm
Dureza dos rolos	HRC62
Acabamento superficial dos rolos	Ra0.4 ou superior
Cilindricidade dos rolos	≤±2 μm
Espessura de laminação	0 a 2 mm; abertura ajustável
Abertura ajustável	0 a 2 mm

Parâmetro	Especificação
Largura de aquecimento	80 mm
Disposição dos rolos	Posicionados verticalmente
Temperatura de laminação	Rolos superior e inferior aquecidos independentemente; ajustável da temperatura ambiente até 130°C; indicação digital
Precisão do controle de temperatura	±0,5°C
Resolução de temperatura	0,1°C
Método de operação	Elétrico
Velocidade de alimentação	0 a 40 mm/s; indicação digital com observação e ajuste precisos da velocidade
Operação contínua	Funcionamento contínuo
Largura do rolo-guia	200 mm
Velocidade mecânica	Máximo de 1,5 m/min
Controle de tensão	Máximo de 20 N
Núcleo de desenrolamento e rebobinamento	Núcleo de rolo de 3 polegadas
Diâmetro máximo de desenrolamento e rebobinamento	200 mm
Tensão e frequência da unidade de laminação	AC220V/50Hz
Potência da unidade de laminação	1 kW
Dimensões da unidade de laminação	C670 mm × L220 mm × A330 mm
Peso da unidade de laminação	70 kg

Parâmetro	Componente de Desenrolamento	Componente de Rebobinamento
Dimensões de instalação	L300 mm × P250 mm × A280 mm	L300 mm × P350 mm × A280 mm
Peso	Aproximadamente 15 kg	Aproximadamente 20 kg

Parâmetro	Especificação
Peso combinado de desenrolamento e rebobinamento	35 kg no total
Fonte de alimentação	220 VAC monofásico ±10%; 110 VAC personalizável
Frequência da fonte de alimentação	50 Hz/60 Hz
Potência de desenrolamento e rebobinamento	100 W