

Máquina De Soldadura Por Pontos Unilateral Totalmente Automática Para Baterias De Lítio Cilíndricas

Número do item: DH10



introdução

A máquina de soldadura por pontos unilateral automatizada para baterias de lítio cilíndricas oferece precisão controlada por servo, ciclos de soldadura de 0,30 segundos, importação de padrões CAD, alarmes de falha e rendimento pronto para produção para armazenamento de energia, mobilidade e montagem de ferramentas elétricas, com fixadores configuráveis, controlo PLC por ecrã tátil e colocação repetível de fitas de níquel.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Módulos de bateria de armazenamento de energia	Soldar fitas de interligação de níquel em conjuntos de células cilíndricas usados em packs de baterias de armazenamento de energia modulares.	A alta capacidade de células por hora suporta a produção repetível de grandes quantidades de packs.
Packs de bateria de motociclos elétricos	Processar layouts de soldadura positivos e negativos simétricos para módulos de células cilíndricas usados em sistemas de bateria de motociclos elétricos.	A soldadura baseada em coordenadas ajuda a manter uma colocação de interligação consistente em todos os designs de pack.
Módulos de bateria de lítio automóvel	Suportar a soldadura por pontos automatizada de subconjuntos de células cilíndricas para a produção de packs de baterias automóveis.	O movimento X e Y acionado por servo proporciona um posicionamento repetível para fluxos de trabalho de produção.
Fabrico de baterias para bicicletas elétricas	Unir fitas de níquel em células cilíndricas usadas em packs de baterias de e-bike, incluindo formatos comuns 18650 e 21700.	A importação CAD e os programas armazenados simplificam a produção repetida de layouts de pack definidos.
Montagem de bateria de veículo de equilíbrio	Produzir módulos de bateria de células cilíndricas para veículos de equilíbrio usando manuseamento baseado em fixadores e soldadura unilateral.	Os fixadores dedicados podem ser configurados de acordo com os desenhos do cliente para uma localização controlada da peça de trabalho.
Packs de bateria de ferramentas elétricas	Soldar interligações de células cilíndricas para conjuntos de baterias de ferramentas elétricas recarregáveis.	Ciclos de soldadura rápidos e funções de alarme ajudam a melhorar a eficiência operacional e a monitorização do processo.
Produção de baterias digitais	Montar packs de baterias digitais baseados em células de lítio cilíndricas e fitas de ligação de níquel.	As definições ajustáveis de corrente e tempo permitem que o processo de soldadura seja configurado dentro dos controlos da fonte de alimentação declarados.
Linhas de produção de packs de bateria	Integrar o equipamento como parte de uma linha de fabrico de packs de baterias de lítio para soldadura por pontos ao nível do módulo.	A operação automatizada, o armazenamento de programas e as funções de reinício suportam o uso coordenado na linha de produção.

Parâmetro	Especificação
Modelo	DH10
Tipo de equipamento	Máquina de soldadura por pontos unilateral totalmente automática
Potência de entrada	Entrada AC220V, 50HZ
Pressão de ar de trabalho	0.3-0.8MPa
Consumo de energia	500W

Parâmetro	Especificação
Categorias de bateria aplicáveis	Baterias digitais, baterias de potência, baterias de bicicleta elétrica, baterias de veículo de equilíbrio, baterias de ferramentas elétricas, etc.
Tipos de células adequados	Baterias de lítio cilíndricas, tais como 18650, 21700, 16650, 26650, 32650, 14500, etc.
Fonte de alimentação de soldadura por pontos	Equipada com fonte de alimentação de transístor de 10000A, 1 unidade
Método de alimentação	Fixador dedicado, personalizado de acordo com os desenhos do cliente
Curso do eixo X	0-300mm
Carga máxima do eixo X	>=50kg
Curso do eixo Y	0-200mm
Carga máxima do eixo Y	>=10kg
Curso do eixo Z	50-130mm
Precisão de controlo	Precisão do valor de coordenada: 1 fio; precisão de posicionamento repetido: <=0.02mm
Velocidade de soldadura por pontos de ponto único	>=0.30S/ponto, calculado usando células 18650
Eficiência de soldadura por pontos unilateral	>=2000 células/hora, calculado usando células 18650
Espessura da fita de ligação de soldadura	0.1-0.3mm; fitas acima de 0.20 requerem abertura de garfo e preparação de pontos em relevo
Método de controlo	Controlo PLC
Dimensões do equipamento	C900*L750*A1250
Peso do equipamento	250KG
Entrada da fonte de alimentação de soldadura	AC 220V+/-15%
Corrente de saída máxima da fonte de alimentação de soldadura	10000A, potência 350W
Ajuste da corrente de pré-soldadura	0-99%
Tempo de subida	0-3.0mS
Ajuste da corrente de soldadura	0-99%
Tempo de soldadura	0-3.0mS
Tempo de queda	0-3.0mS
Valor da corrente de comparação	0-9.99KA
Dimensões da fonte de alimentação de soldadura	360x300x225 (mm)
Peso da fonte de alimentação de soldadura	20-25kg