

Máquina De Vedação Mecânica Totalmente Automática Para Baterias

Número do item: YZ21



introdução

A máquina de vedação mecânica totalmente automática para baterias automatiza a primeira, segunda e terceira vedações, além do ajuste de altura para células cilíndricas preenchidas com líquido, oferecendo uma produtividade de pelo menos 45 PPM com 99% de rendimento relacionado ao equipamento, 98% de tempo de atividade, controle pneumático de altura e construção industrial resistente à corrosão para linhas de produção.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Vedação pós-enchimento de bateria cilíndrica	Processa baterias cilíndricas após o enchimento de líquido através de transporte automatizado, separação, posicionamento, fixação e vedação.	Substitui uma sequência de manuseio fragmentada por um fluxo de vedação automático definido.
Processamento de primeira vedação	Transporta células posicionadas e fixadas através do estágio automático de primeira vedação após a alimentação indexada.	Suporta a execução repetível da operação inicial de vedação.
Processamento de segunda vedação	Aplica a operação automática de segunda vedação como parte do fluxo de trabalho controlado de múltiplos estágios.	Mantém a continuidade da sequência entre estágios de vedação sucessivos.
Processamento de terceira vedação	Realiza a operação automática de terceira vedação antes do processo final de ajuste de altura.	Permite uma rota de vedação completa de várias etapas dentro de um único sistema.
Ajuste de altura da bateria após a vedação	Usa aumento de pressão pneumático para controlar e ajustar a altura da célula durante a operação final de ajuste de altura.	Ajuda a garantir a consistência da altura da bateria após a vedação.
Transferência de célula cilíndrica em linha	Conecta as células preenchidas com líquido recebidas à descarga através de transporte de placas articuladas e alimentação intermitente de passo fixo.	Fornece progressão ordenada das células através do processo de vedação.
Expansão da capacidade de produção de baterias	Suporta a produção de vedação automatizada onde é necessário um requisito de produtividade de pelo menos 45 peças por minuto.	Fornece às equipes de fabricação um benchmark de velocidade declarado para o planejamento da linha.
Controle de qualidade e tempo de atividade relacionado ao equipamento	Suporta operações de produção que avaliam o equipamento de vedação em relação a metas especificadas de qualificação e tempo de atividade causadas pelo equipamento.	Fornece referências mensuráveis de 99% de qualificação do produto e pelo menos 98% de tempo de atividade sob as definições declaradas.

Parâmetro	Especificação
Número do item do produto	YZ21
Função do equipamento	Vedação automática de baterias cilíndricas após o enchimento de líquido
Método de transporte	Linha de transporte de placas articuladas
Método de alimentação	Mecanismo de separação automática e mecanismo de alimentação intermitente
Característica de alimentação	Transporte intermitente de passo fixo

Parâmetro	Especificação
Sequência de manuseio de células	Posicionamento e fixação da bateria antes da vedação automática
Operações de vedação	Primeira vedação, segunda vedação, terceira vedação e vedação de ajuste de altura
Operação final	Ajuste de altura / definição de altura
Método de acionamento da vedação	Mecanismo de potência de acionamento mecânico controlando o acionamento de estampagem
Modo de operação da máquina de vedação	Máquina de vedação de estação única
Construção da matriz de vedação	Corpo da matriz integral de quatro colunas
Método de guia da matriz	Colunas guia de esferas de alta precisão
Controle de altura da bateria	Mecanismo de aumento de pressão pneumático de precisão controla e ajusta a altura de vedação
Taxa de qualificação do produto	99% (refere-se apenas ao refugo de produto causado pelo equipamento)
Capacidade / velocidade do equipamento	≥45 PPM
Tempo de atividade do equipamento	≥98% (falhas causadas apenas pelo equipamento)
Fornecimento elétrico	380V 50Hz
Flutuação de tensão	Menos de ±10%
Potência do equipamento	3KW
Requisito de ar comprimido	≥0.6Mpa (fornecido pelo cliente)
Requisito ergonômico	O design da máquina deve proporcionar um bom desempenho ergonômico
Prioridade de material estrutural	Alumínio, aço inoxidável ou materiais anticorrosivos galvanizados
Fluxo do processo	Bateria preenchida com líquido entra na linha de vedação → transporte da bateria → separação automática → alimentação intermitente de passo fixo → posicionamento e fixação da bateria → primeira vedação automática → segunda vedação automática → terceira vedação automática → vedação de ajuste de altura / ajuste de altura → descarga da bateria