

Máquina De Solda A Ponto Automática Com Servo De Cinco Eixos E Lado Duplo

Número do item: YZ06



introdução

A máquina de solda a ponto automática com servo de cinco eixos e lado duplo oferece soldagem monitorada de alta velocidade para baterias de lítio, com arranjos de pontos programáveis e importação gráfica, suportando células 18650, 21700, 26650 e 32650, além de potência de transistor configurável de 5000A, 6000A ou 8000A.

Saiba mais

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Produção de pacotes de baterias de lítio cilíndricas	Solda automaticamente tiras de interconexão de níquel em matrizes de células 18650 usadas em montagens de pacotes de baterias padrão.	Suporta até 360 células 18650 padrão em um arranjo de carga para processamento eficiente de pacotes.
Montagem de módulos de bateria 21700	Cria padrões de solda a ponto programados para layouts de módulos de células cilíndricas 21700 usando programação de ponto, matriz ou gráfico importado.	Permite posicionamento repetível para padrões de interconexão estruturados.
Fabricação de pacotes de baterias de alta capacidade	Processa células cilíndricas 26650 e 32650 usadas em configurações de pacotes de baterias de formato maior.	Estende a capacidade de soldagem automatizada além de um único formato de célula cilíndrica.
Soldagem de tira de níquel puro	Realiza soldagem plana de tira de níquel puro de 0,15 a 0,2 mm dentro da faixa de processo especificada.	Fornecer uma capacidade de processo definida para materiais comuns de interconexão de baterias.
Soldagem de tira de aço niquelado	Realiza soldagem plana de tira de aço niquelado de 0,15 a 0,2 mm e soldagem por projeção de tira de aço niquelado de 0,3 mm.	Suporta abordagens de soldagem plana e por projeção para condições de tira especificadas.
Linhas piloto de pacotes de bateria	Armazena até 99 grupos de arquivos de programa para construções de teste repetidas, mudanças de produto e múltiplas configurações de pacotes.	Reduz a repetição de configuração ao alternar entre programas de soldagem estabelecidos.
P&D de baterias e desenvolvimento de processos	Usa locais de solda programáveis, monitoramento de corrente e feedback de alarme para avaliar operações de soldagem em montagens de células cilíndricas.	Oferece às equipes de desenvolvimento visibilidade direta do processo durante testes de soldagem.
Estações de trabalho de interconexão de células automatizadas	Integra movimento controlado, pressão de cabeça ajustável e hardware de soldagem refrigerado a água para tarefas de produção recorrentes.	Combina funções de posicionamento, soldagem, resfriamento e monitoramento em uma única plataforma de equipamento.

Parâmetro	Especificação
Número do Item do Produto	YZ06
Fonte de alimentação do equipamento	220V±10%/50Hz±10%
Dimensões gerais	1500mm (C) × 900mm (L) × 1800mm (A)
Peso do equipamento	400KG
Opções de fonte de alimentação de transistor	5000A / 6000A / 8000A
Saída da fonte de alimentação de transistor	Saída de onda única de 5000A, 6000A e 8000A; a comutação de polaridade de 5000A é de saída de onda dupla

Parâmetro	Especificação
Capacidade da fonte de alimentação de transistor de 8000A	Adequado para soldagem de tira de níquel abaixo de 0,25 mm
Curso do eixo Z	350mm
Curso do eixo Y	650mm
Velocidade de solda a ponto	0,5s/ponto; 3500pcs/H~4000pcs/H
Velocidade máxima de transmissão do motor	1000mm/s
Quantidade máxima de células carregadas	360PCS (células de lítio 18650 padrão)
Grupos de arquivos de programa armazenáveis	99 grupos
Sistema operacional	Sistema embarcado + tela de interface homem-máquina
Método de transmissão	Servo + passo + guia linear de precisão importada; motor importado opcional
Ajuste de pressão de mola importada na cabeça de soldagem	1,0-5,0Kg
Espessura adequada da tira de níquel para soldagem plana	0,15-0,2mm níquel puro / aço niquelado
Espessura adequada da tira de níquel para soldagem por projeção	0,3 aço niquelado
Velocidade/especificação de comutação de corrente positiva e negativa	Opcional
Velocidade de soldagem plana	0,3-1S; 4000-5000 pcs/h
Velocidade de soldagem por projeção	0,5-1S; 3500-4000 pcs/h
Modelos de bateria adequados	18650, 21700, 26650, 32650 e outras baterias de lítio cilíndricas
Modo de soldagem	Soldagem a ponto automática de lado duplo
Capacidade de programação	Programação de qualquer ponto, programação de matriz, importação gráfica
Função de reinício	Reinício de ponto de interrupção suportado
Resfriamento da cabeça de soldagem	Circulação de refrigeração a água
Monitoramento da corrente de soldagem	Sistema integrado de monitoramento de corrente de soldagem
Alarme de qualidade de soldagem	Função de alarme de soldagem falsa e insuficiente