

Máquina De Teste De Revestimento Contínuo De Película De Bancada Para Baterias Cilíndricas 18650

Número do item: TB10

introdução



Máquina de revestimento contínuo de bancada para elétrodos de baterias de lítio, células cilíndricas 18650, investigação de películas cerâmicas, películas de cristal e nanofilmes, oferecendo largura de revestimento ajustável, controlo preciso da espessura, rebobinagem automática e regulação independente da temperatura do forno PID para laboratórios universitários e produção em pequena escala.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Revestimento de Cátodo de Bateria de Iões de Lítio	Aplica pasta de elétrodo positivo continuamente sobre folha de alumínio para triagem de formulações e desenvolvimento de processos de elétrodos.	Permite o ajuste controlado da folga de revestimento, largura ajustável, revestimento contínuo e recolha automática.
Revestimento de Ânodo de Bateria de Iões de Lítio	Reveste pasta de elétrodo negativo sobre folha de cobre para avaliação laboratorial e preparação de elétrodos em pequenos lotes.	Suporta processamento repetível em substratos de cobre com tensão de alimentação e rebobinagem ajustável.
Investigação de Baterias Cilíndricas 18650	Produz material de elétrodo revestido contínuo para atividades de desenvolvimento associadas ao fabrico de células cilíndricas 18650.	Fornece uma plataforma compacta para ensaios de revestimento à escala laboratorial antes de decisões de processo em maior escala.
Investigação Universitária em Baterias	Apoia laboratórios de ensino, investigação de pós-graduação e experiências de revestimento repetíveis envolvendo diferentes formulações de pasta.	Combina dimensões compactas, operação simples e condições controláveis de revestimento e secagem.
Revestimento de Película Fina Cerâmica	Aplica materiais cerâmicos a substratos flexíveis adequados para experiências de desenvolvimento de películas e ensaios em pequenos lotes.	Estende o equipamento para além dos elétrodos de bateria, mantendo o controlo ajustável da largura e espessura.
Processamento de Película Fina de Cristal	Utilizado para ensaios de revestimento contínuo envolvendo materiais de película à base de cristal e amostras de investigação relacionadas.	Oferece transporte de material controlado, parâmetros de revestimento ajustáveis e secagem em forno integrada.
Desenvolvimento de Nanofilmes Especializados	Apoia experiências de revestimento à escala laboratorial para formulações especiais de nanofilmes onde são necessários deposição e secagem controladas.	Fornece uma plataforma contínua prática para testar janelas de revestimento e repetibilidade de processos.

Categoria de Especificação	Parâmetro	Valor
Identificação	Modelo	TB10
Elétrica	Fonte de alimentação da máquina	AC 220 V monofásico 50 Hz
Elétrica	Potência da máquina	Aproximadamente 3 kW
Revestimento	Intervalo de espessura de revestimento	0,01 mm-2 mm
Revestimento	Método de ajuste de espessura	Ajuste fino preciso da folga de revestimento do raspador superior
Revestimento	Largura de revestimento	50 mm-150 mm

Categoria de Especificação	Parâmetro	Valor
Revestimento	Ajuste da largura de revestimento	Ajustado por duas placas guia dentro da ranhura de revestimento
Revestimento	Comprimento de revestimento	Comprimento de revestimento ilimitado para pasta de elétrodo positivo e negativo, sujeito ao material de alimentação disponível
Revestimento	Recolha de material	Rebobinagem automática
Velocidade	Velocidade de revestimento	2 m/min, velocidade variável contínua
Secagem	Comprimento do forno	1100 mm
Secagem	Temperatura máxima de operação	100°C
Secagem	Controlo de temperatura	Controlo de temperatura PID independente de alta precisão com controlador de visor digital
Compatibilidade de Substrato	Espessura da folha de alumínio	0,01 mm-0,03 mm
Compatibilidade de Substrato	Espessura da folha de cobre	0,006 mm-0,020 mm
Construção Mecânica	Material do corpo da máquina	Aço inoxidável
Construção Mecânica	Tratamento de superfície	Tratamento por spray
Controlo de Tensão	Tensão de desenrolamento	Ajustável através do botão de ajuste e parafuso do eixo do rolo de alimentação
Controlo de Tensão	Tensão de rebobinagem	Controlo mecânico de tensão ajustável através do eixo do rolo de recolha
Dimensões Gerais	Dimensões da máquina	1800 × 350 × 580 mm, comprimento × largura × altura
Peso	Peso da máquina	Aproximadamente 130 kg
Embalagem	Dimensões da embalagem	2000 × 660 × 750 mm
Embalagem	Peso da embalagem	Aproximadamente 160 kg
Uso Pretendido	Processo principal	Ensaios de revestimento contínuo ou produção em pequena escala
Uso Pretendido	Materiais de bateria	Pasta de elétrodo positivo e negativo de bateria de iões de lítio
Uso Pretendido	Materiais adicionais	Películas finas cerâmicas, películas finas de cristal e nanofilmes especializados