

Máquina De Ranhura E Pré-Vedação Cnc Para Carcaças De Capacitores Cilíndricos

Número do item: CX01



Introdução

A máquina CNC de ranhura e pré-vedação para carcaças de supercapacitores cilíndricos oferece conformação controlada por servo, dimensões precisas, concentricidade estável, operação via IHM programável e ferramentas duráveis para uma produção confiável e de alta qualidade na montagem de capacitores.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Ranhura de carcaça de supercapacitor cilíndrico	Forma a ranhura necessária em invólucros de supercapacitores cilíndricos antes das operações de pré-vedação.	Precisão de profundidade de ranhura de $\pm 0,02$ mm suporta geometria controlada da carcaça.
Formação de borda de pré-vedação de supercapacitor	Produz a borda enrolada de pré-vedação em produtos de supercapacitores cilíndricos adequados.	A desaceleração no estágio de formação da borda suporta uma conformação gradual e controlada.
Processamento de carcaça de bateria série 60	Processa produtos de bateria na categoria de diâmetro série 60 especificada.	Configurações de IHM programáveis suportam ajuste preciso para as dimensões necessárias.
Produção de carcaça cilíndrica com diâmetro personalizado	Suporta trabalhos com carcaças de bateria ou supercapacitor cilíndricos onde um diâmetro personalizado é necessário.	O diâmetro pode ser personalizado para corresponder ao requisito do produto pretendido.
Preparação de carcaça repetível de alto volume	Realiza operações repetidas de ranhura e vedação para ambientes de produção que exigem resultados de conformação estáveis.	Vida útil da ferramenta superior a 5 milhões de operações em uso normal suporta continuidade de produção a longo prazo.
Linhas de montagem automatizadas de capacitores	Atua como uma estação de ranhura e pré-vedação controlada dentro de uma sequência de fabricação automatizada mais ampla.	O controle por CLP e a exibição IHM suportam a gestão de processos orientada para a automação.

Parâmetro	Especificação
Identificador do local	CX01
Produtos aplicáveis	Baterias e supercapacitores da série 60
Opção de diâmetro	O diâmetro pode ser personalizado
Funções do processo	Ranhura; formação de borda de pré-vedação
Acionamento da ranhura	Servo motor com acionamento por fuso
Acionamento da vedação	Servo motor com acionamento por fuso
Controle de avanço	Controle preciso da distância de avanço e velocidade de avanço estável; sem rebote durante o avanço
Método de configuração de ranhura e vedação	Dados definidos através da interface homem-máquina; ajuste automático de precisão para os dados necessários
Sequência de avanço da vedação	Avanço rápido primeiro; avanço lento durante a formação da borda de pré-vedação
Método de fixação da peça de trabalho	Fixação tipo jaqueta
Características de fixação	Estável sem vibração; alta coaxialidade de centralização
Qualidade de conformação	Ranhura e vedação uniformes; boa circularidade
Guia de avanço	Conjunto de guia linear de alta precisão

Parâmetro	Especificação
Precisão da altura da ranhura	$\pm 0,05$ mm
Precisão da profundidade da ranhura	$\pm 0,02$ mm
Altura do capacitor após vedação	$\pm 0,05$ mm
Método de ranhura	Método de ranhura por rolo de matriz
Vida útil da ferramenta e matriz	Mais de 5 milhões de operações sob uso normal
Capacidade	≥ 3 peças
Taxa de utilização	98%
Sistema de controle	Controle por CLP
Exibição e operação	Exibição via interface homem-máquina
Proteção de segurança	Gabinete de proteção externo inteligente
Suprimento de ar	0,5–0,7 MPa, ajustável
Consumo de ar	0,2 m ³ /min
Fonte de alimentação	220V/50HZ
Potência	2,5KW
Dimensões gerais	C 1100mm * L 900mm * A 1700mm
Peso	800kg