

Máquina De Ranhurar Para Caixas De Baterias Cilíndricas E Capacitores

Número do item: YZ09



introdução

Máquina de ranhurar ajustável para caixas de baterias cilíndricas e capacitores, ideal para preparação precisa de amostras em laboratório e produção piloto de baixo volume. Com operação manual e automática, profundidade, largura e velocidade ajustáveis, oferece formação de ranhuras precisa e repetível, além de design compatível com porta-luvas para aplicações avançadas de desenvolvimento eletroquímico.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
P&D de baterias de lítio cilíndricas	Formar ranhuras circunferenciais em invólucros de baterias cilíndricas usadas para preparar amostras de células de laboratório durante o desenvolvimento de materiais de bateria.	Variáveis de formação ajustáveis suportam projetos experimentais de caixas e preparação repetível de amostras.
Montagem de células em atmosfera controlada	Colocar e operar a unidade dentro de uma caixa de luvas como parte de um fluxo de trabalho que prepara caixas cilíndricas antes da montagem posterior da célula.	Dimensões compactas suportam a integração onde é necessário o manuseio em ambiente controlado.
Preparação de caixas de capacitores cilíndricos	Processar recursos de ranhura em invólucros de capacitores cilíndricos para trabalho de desenvolvimento e avaliação em laboratório.	O mesmo equipamento atende a aplicações de invólucros de baterias cilíndricas e capacitores.
Validação de processo em linha piloto	Executar produção experimental de baixo volume na fábrica para avaliar as condições de ranhurar antes da implementação em larga escala.	O modo automático e a produção de 6-8 peças/minuto suportam o processamento prático em pequenos lotes.
Desenvolvimento de formato de invólucro de bateria	Configurar o equipamento com uma matriz opcional apropriada de ranhurar para baterias cilíndricas para outros modelos de caixa suportados.	A seleção da matriz ajuda a adaptar o processo a diferentes formatos de invólucro de bateria cilíndrica.
Otimização de parâmetros de ranhurar	Avaliar a interação da profundidade da ranhura, posição da ferramenta, velocidade de laminação e tempo de profundidade durante o desenvolvimento do processo.	Configurações ajustáveis independentemente dão às equipes técnicas controle direto sobre as condições fundamentais de formação.
Fabricação de amostras focada em qualidade	Produzir amostras de pesquisa onde o perfil de ranhura alvo deve ser formado com a precisão de processamento declarada de +/-0,1 mm.	Cortadores de laminação usinados com precisão ajudam a promover uma formação de ranhura precisa e confiável.

Parâmetro	Especificação
Número do Item do Produto	YZ09
Aplicação principal	Preparação de amostras de P&D de materiais de bateria em laboratório; ranhurar caixas de baterias cilíndricas e capacitores cilíndricos; produção piloto de baixo volume em fábrica
Peças de trabalho suportadas	Vários invólucros de baterias cilíndricas e invólucros de capacitores cilíndricos
Configuração de matriz opcional	Outras matrizes de ranhurar para baterias cilíndricas podem ser selecionadas
Faixa de ajuste da profundidade de ranhurar	0-10 mm (ajustável)

Parâmetro	Especificação
Faixa de ajuste da posição da ferramenta de laminação	0-20 mm (ajustável)
Tempo de profundidade de ranhurar	Configurável
Velocidade de rotação de ranhurar	Até 300 r/S (ajustável)
Regulação de velocidade	Ajuste de velocidade contínuo
Modos de operação	Ranhurar manual e ranhurar automático
Largura de ranhurar	1,1-1,6 mm (de acordo com a espessura da ferramenta de laminação)
Precisão de processamento	+/-0,1 mm
Capacidade	6-8 peças/minuto (dependendo da proficiência do operador)
Cortador de laminação	Processado com precisão para formação de ranhura precisa, confiável e estável
Fonte de alimentação	220 V / 50 HZ, 140 W
Ar comprimido	0,45-0,6 MPa
Material do componente estrutural	Aço cromo de alta resistência
Tratamento de superfície	Tratamento de galvanoplastia e revestimento por pulverização ecológico; especificado para resistir à ferrugem
Dimensões da unidade principal	740 mm x 220 mm x 470 mm (esquerda-direita x frente-trás x altura)
Uso em Glovebox	Pode ser colocado e operado dentro de uma caixa de luvas