

Máquina Personalizável De Revestimento Por Extrusão Em Placa Plana Para Bancada De Laboratório

Número do item: TB09



introdução

Máquina personalizável de revestimento por extrusão para bancada de laboratório, destinada a eletrodos de baterias de lítio, filmes solares, camadas de polímeros condutores, substratos OLED, controle preciso de espessura, aquecimento uniforme e pesquisa compatível com glovebox.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Pesquisa de Eletrodos para Baterias de Lítio	Aplica suspensão de cátodo ou ânodo a substratos de eletrodos metálicos ou compostos para o desenvolvimento de células em laboratório.	Produz camadas de revestimento controladas e repetíveis, reduzindo o consumo de suspensão durante a triagem de formulações.
Materiais para Baterias de Estado Sólido	Permite o revestimento de camadas funcionais e materiais relacionados a eletrodos quando a espessura controlada e o manuseio limpo são importantes.	Ajuda os pesquisadores a comparar composições de materiais sob condições de revestimento consistentes.
Filmes Fotovoltaicos Solares	Deposita revestimentos funcionais sobre substratos em folhas utilizados em pesquisas solares e fotovoltaicas.	Oferece velocidade de deslocamento, espessura de revestimento e secagem térmica ajustáveis para a otimização do processo.
Membranas de Polímeros Condutores	Aplica formulações de polímeros condutores a substratos planos para eletrônicos flexíveis e o desenvolvimento de membranas avançadas.	Permite a formação uniforme de filmes com alimentação fechada e movimento motorizado estável.
Desenvolvimento de Materiais OLED	Permite o revestimento superficial de materiais funcionais relacionados a OLED em substratos laboratoriais em folhas.	Oferece controle preciso do revestimento em pequenas áreas para o desenvolvimento experimental de camadas.
Pesquisa de Materiais Avançados	Processa revestimentos experimentais para polímeros, formulações relacionadas a cerâmicas, materiais compostos e outras superfícies funcionais.	Fornecer uma plataforma versátil para testes de revestimento repetíveis em bancada.
Processamento em Glovebox	Opera dentro de uma glovebox para materiais que devem ser protegidos contra oxigênio ou umidade durante o revestimento e a secagem.	Combina construção compacta com fixação a vácuo e processamento controlado em um ambiente fechado.

Parâmetro	Especificação
Número do Produto	TB09
Método de Revestimento	Máquina de revestimento por extrusão em placa plana; processos opcionais de revestimento com lâmina niveladora, aplicador de filme de quatro lados e barra de arame
Aplicador Padrão	Aplicador de filme padrão TB09
Sistema de Alimentação Padrão	Sistema de alimentação fechado por bomba de êmbolo TB09
Sistema de Acionamento	Movimento de revestimento acionado por motor
Sistema de Controle	Controle por PLC e tela sensível ao toque
Sistema de Vácuo	Uma bomba de vácuo sem óleo integrada incluída
Ambiente de Operação	Adequado para uso em glovebox

Parâmetro	Variante TB09 250	Variante TB09 800
Deslocamento do Revestimento	Aproximadamente 250mm; o deslocamento é continuamente ajustável por meio da tela sensível ao toque	Ajustável de 0 a 800mm
Velocidade de Revestimento	0.5-20mm/s	0-120mm/s
Tamanho da Placa de Vácuo	L365mm × W200mm × H32mm	L900mm × W350mm × H32mm
Peso	65KG	140KG
Dimensões Gerais	L560mm × W420mm × H370mm	L1000mm × W450mm × H320mm

Parâmetro	Especificação
Placa de Vácuo	Placa plana de alumínio com vácuo
Ajuste da Espessura do Aplicador	Ajustável de 0-5mm
Tipo de Seringa	Seringa de injeção de aço inoxidável
Capacidade Máxima da Seringa	60ml
Velocidade de Alimentação	0.05-5mm/s, com base na velocidade do pistão da seringa
Precisão de Revestimento	±3μm
Exibição Opcional da Espessura	Indicador de mostrador de 1μm disponível
Sistema de Aquecimento e Secagem	Sistema de aquecimento uniforme de grande área com controlador digital de temperatura
Faixa de Temperatura de Aquecimento	Temperatura ambiente-130°C
Precisão do Controle de Temperatura	±1°C
Fonte de Alimentação	220V/50Hz

Etapas	Operação
1	Coloque a folha de eletrodo ou outro substrato sobre a placa de vácuo, ligue a alimentação e ative o vácuo para fixar firmemente o substrato.
2	Posicione o aplicador de filme sobre o substrato.
3	Inicie o ciclo de revestimento. O mecanismo de revestimento motorizado movimentará automaticamente o aplicador sobre o substrato.
4	Remova o aplicador e a haste de empurrão, feche a tampa de aquecimento, defina a temperatura e o tempo de secagem e inicie o aquecimento.
5	Após a conclusão da secagem, abra a tampa de aquecimento, remova o substrato revestido e retorne o mecanismo de revestimento à posição de reinicialização.

Item	Prática Recomendada
Limpeza Antes da Operação	Antes de cada sessão de trabalho, limpe cuidadosamente a cabeça de revestimento e o corpo da máquina com um pano macio umedecido com álcool para manter a limpeza.
Proteção dos Componentes de Precisão	Manuseie cuidadosamente a cabeça de revestimento, o indicador de mostrador e outras peças de precisão. Evite impactos e coloque os componentes suavemente durante a instalação ou remoção.
Ajuste do Indicador de Mostrador	Ajuste o indicador de mostrador de forma simétrica e uniforme em ambos os lados.
Inspecção dos Elementos de Fixação	Inspeção regularmente parafusos, porcas, pinos e outros componentes de fixação para evitar que se soltem e prevenir problemas de qualidade.
Cuidados com o Sistema de Revestimento e Alimentação	Desmonte e limpe o aplicador e o sistema de alimentação conforme necessário para manter o fornecimento estável de material e o desempenho do revestimento.