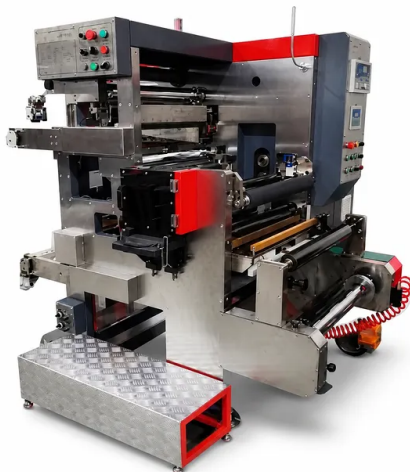


Cortadora Contínua De Folhas De Eléttodos De Bateria De Lítio Com Largura De Corte De 7 A 500 Mm

Número do item: FQ04



introdução

Cortadora contínua de folhas de eléctrodos de bateria de lítio com largura de corte de 7 a 500 mm, manuseamento estável da banda, recolha de aparas de borda, extração de poeiras e processamento preciso rolo-a-rolo para eléctrodos revestidos em sistemas de fosfato de ferro-lítio, ternários, grafite e óxidos.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Corte de Eléttodos de Fosfato de Ferro-Lítio	Processa folhas de eléctrodos positivas ou negativas de fosfato de ferro-lítio prensadas em larguras de tira especificadas para o fabrico subsequente de células.	Suporta preparação repetível numa gama de largura de corte de 7 a 500 mm.
Materiais de Óxido de Cobalto-Lítio e Óxido de Manganês-Lítio	Corta eléctrodos de folha de alumínio ou cobre revestidos usados em sistemas de óxido de cobalto-lítio e óxido de manganês-lítio.	Acomoda múltiplos sistemas de materiais de cátodo estabelecidos numa única plataforma de processamento.
Eléttodos Ternários e de Níquel-Cobalto-Manganês	Manuseia folhas de eléctrodos ternários e de óxido de níquel-cobalto-manganês-lítio antes da montagem da célula ou processamento laboratorial adicional.	Fornece alimentação contínua controlada, corte configurado e recolha de rolos separados.
Preparação de Eléttodos de Titanato de Lítio	Processa rolos de eléctrodos de titanato de lítio para investigação, desenvolvimento e fluxos de trabalho de baterias em escala piloto.	Combina velocidade de corte ajustável com suporte de tensão e alinhamento.
Processamento de Ânodo de Grafite de Carbono	Corta folha de cobre revestida com grafite de carbono usada para preparação de ânodos e fabrico de células a jusante.	Suporta espessuras de folha de cobre de 6 a 30 micrómetros e larguras de 50 a 500 mm.
I&D de Baterias e Produção Piloto	Produce tiras de eléctrodos para desenvolvimento de processos em escala laboratorial, comparação de materiais e estudos de fabrico piloto.	Oferece ajuste flexível de largura e compatibilidade com múltiplas químicas de eléctrodos.
Investigação de Materiais Avançados	Aplica corte rolo-a-rolo controlado a materiais de folha revestida usados em investigação académica e industrial de materiais.	Fornece uma rota de processamento definida para avaliar a largura da tira, rebarbas, retineidade e desempenho de bobinagem.

Parâmetro	Especificação	Notas
Número do Item do Produto	FQ05	Equipamento de corte contínuo de folhas de eléctrodos de bateria de lítio
Sistemas Adequados	Fosfato de ferro-lítio, óxido de cobalto-lítio, óxido de manganês-lítio, ternário, óxido de níquel-cobalto-manganês-lítio, titanato de lítio, grafite de carbono e outros sistemas de eléctrodos após revestimento e prensagem	Aplica-se a folhas de eléctrodos revestidas e prensadas
Método de Corte	Corte por facas de combinação	O grupo de facas é organizado de acordo com a especificação do processo necessária
Método de Bobinagem	Bobinagem compensada com eixo diferencial de dois eixos	As tiras acabadas são recolhidas separadamente em rolos
Velocidade Mecânica de Funcionamento	50 m/min	Velocidade mecânica máxima do equipamento
Velocidade de Corte	0 a 40 m/min	Determinado de acordo com o efeito de corte

Parâmetro	Especificação	Notas
Largura de Corte Garantida	7 a 500 mm	Gama de largura de corte do processo
Largura de Design da Face do Rolo	650 mm	Largura da face do rolo projetada

Substrato	Espessura	Largura	Diâmetro Máximo do Rolo
Folha de Alumínio Al	8 a 30 micrómetros	50 a 500 mm	400 mm
Folha de Cobre Cu	6 a 30 micrómetros	50 a 500 mm	400 mm

Parâmetro	Especificação
Gama de Espessura do Eléctrodo	70 a 250 micrómetros
Dimensões do Equipamento Principal Comprimento x Largura x Altura	Aproximadamente 1850 x 1900 x 1865 mm
Dimensões do Extrator de Poeiras Comprimento x Largura x Altura	Aproximadamente 800 x 800 x 1400 mm
Dimensões do Carrinho de Suporte de Facas Comprimento x Largura x Altura	Aproximadamente 1200 x 400 x 1000 mm
Sistema de Alinhamento	Sistema de alinhamento de bordas
Suporte de Controlo de Tensão	Sistema de transmissão de tensão
Gestão de Poeiras	Sistema de extração de poeiras
Manuseamento de Material de Borda	Ambos os materiais das bordas laterais recolhidos pelo mecanismo de material de borda