

Máquina De Revestimento Laboratorial De Bateria Contínuo E Intermitente

Número do item: TB18



Introdução

A máquina de revestimento laboratorial de bateria contínuo e intermitente combina correção de tensão de banda estável, dosagem por lâmina tipo vírgula de precisão, revestimento por transferência de três rolos e secagem por ar quente de dupla face para um desenvolvimento fiável de processos de elétrodos, com operação por ecrã tátil PLC e tratamento opcional de recuperação de solventes.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
I&D de elétrodos de baterias de iões de lítio	Aplica pasta de eléctrodo ao substrato em movimento durante o desenvolvimento laboratorial de elétrodos de bateria revestidos, com revestimento contínuo ou intermitente selecionado de acordo com o estudo.	Um sistema suporta a comparação de procedimentos de revestimento contínuo e intermitente.
Avaliação da formulação da pasta de eléctrodo	Fornecer uma rota controlada de revestimento e secagem para avaliar como uma pasta preparada se comporta durante o revestimento por transferência a dosagem por lâmina tipo vírgula.	A ampla janela de revestimento suporta a avaliação prática das condições de revestimento.
Desenvolvimento de padrões de elétrodos intermitentes	Suporta estudos de revestimento intermitente onde são necessárias secções revestidas discretas para o processo laboratorial pretendido.	A operação livremente alternável evita dedicar uma máquina de revestimento separada ao trabalho intermitente.
Estudos de processo de revestimento de banda contínua	Executa revestimento contínuo num caminho de substrato guiado e com tensão controlada, com secagem por ar quente a jusante integrada.	O deslocamento estável da banda suporta ensaios de processo ordenados sobre um substrato em movimento.
Otimização da dosagem de revestimento	Utiliza dosagem por lâmina tipo vírgula com um mecanismo de ajuste de precisão para refinar a condição de revestimento aplicada durante o trabalho experimental.	A alta precisão de revestimento suporta uma comparação mais controlada entre as condições de teste.
Avaliação das condições de secagem do eléctrodo	Seca o substrato revestido num forno de ar quente com fluxo de ar a partir dos lados superior e inferior, utilizando um sistema de aquecimento controlado com precisão.	O fluxo de ar de dupla face e a precisão de aquecimento de $\pm 0,3^{\circ}\text{C}$ suportam estudos de secagem de alta qualidade.
Configuração laboratorial de revestimento à base de solventes	Configura o sistema de revestimento com o dispositivo de tratamento de recuperação de solventes opcional quando o manuseamento de solventes faz parte do requisito laboratorial.	A capacidade de tratamento opcional permite que a especificação do equipamento se alinhe com as necessidades de processo relacionadas com solventes.

Parâmetro	Especificação
Identificador do Local	TB18
Modos de Revestimento	Revestimento contínuo e revestimento intermitente; livremente alternáveis
Método de Revestimento	Revestimento por transferência de três rolos
Janela de Revestimento	Ampla janela de revestimento
Método de Dosagem	Dosagem por lâmina tipo vírgula

Parâmetro	Especificação
Provisão de Precisão de Revestimento	Mecanismo de ajuste de precisão para alta precisão de revestimento
Manuseamento do Substrato	Controlo de tensão do substrato
Transporte de Banda	Deslocamento estável da fita ou banda
Alinhamento de Banda	Dispositivo de correção configurado
Tipo de Forno	Forno de ar quente
Fluxo de Ar de Secagem	Sopro de dupla face superior e inferior
Desempenho de Secagem	Efeito de secagem de alta qualidade
Controlo de Potência de Aquecimento	Aquecimento por potência controlada por sinal analógico
Precisão do Sistema de Aquecimento	+/-0,3°C
Característica de Serviço do Sistema de Aquecimento	Longa vida útil
Sistema de Controlo	Controlo PLC
Interface do Operador	Operação por ecrã tátil
Configuração Opcional	Dispositivo de tratamento de recuperação de solventes