

Máquina De Revestimento De Filmes Com Aquecimento Inferior

Número do item: TB08



introdução

Máquina de revestimento de filmes com aquecimento inferior para baterias de cristal cerâmico e filmes nano, com velocidade de revestimento ajustável, controle preciso da espessura, fixação a vácuo e secagem aquecida da temperatura ambiente até 150°C, proporcionando pesquisa laboratorial confiável e processamento de materiais com resultados reproduzíveis

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Pesquisa de Filmes Finos Cerâmicos	Aplicação de pasta cerâmica ou materiais cerâmicos funcionais em substratos suportados para estudos de formação de filmes em alta temperatura.	A velocidade de revestimento controlada e o controle de espessura de 0,01 mm permitem comparações reproduzíveis entre materiais.
Desenvolvimento de Filmes de Cristal	Preparação de filmes relacionados a cristais nos quais são necessárias a dispersão consistente da pasta e condições de secagem controladas.	O aquecimento inferior da temperatura ambiente até 150°C ajuda a estabelecer condições definidas de secagem após o revestimento.
Preparação de Eletrodos para Baterias	Aplicação de pasta de material para baterias em folhas de alumínio ou cobre para pesquisas laboratoriais de fabricação de eletrodos e células.	A fixação a vácuo reduz o movimento do substrato, enquanto o deslocamento programável do revestimento favorece uma produção consistente de eletrodos.
Pesquisa de Filmes Nano Especializados	Desenvolvimento de filmes nano especiais utilizando processos de revestimento laboratorial que exigem ajuste preciso da lâmina e movimento controlado.	O controle fino do revestimento e a velocidade ajustável permitem que os pesquisadores avaliem sistematicamente as variáveis do processo.
Pesquisa de Materiais Avançados	Investigação do comportamento de formação de filmes e das condições de revestimento para materiais emergentes sob requisitos de pesquisa em temperatura elevada.	As funções combinadas de revestimento e aquecimento simplificam o desenvolvimento de processos em pequena escala.
Estudos Acadêmicos e de Processos Laboratoriais	Produção de amostras revestidas reproduzíveis para experimentos de ciência dos materiais, triagem de formulações e testes comparativos.	A configuração de parâmetros pela tela sensível ao toque, as dimensões compactas e o movimento automático de revestimento melhoram a eficiência do fluxo de trabalho.

Parâmetro	Especificação
Modelo	TB08
Largura padrão do dispositivo de revestimento	100 mm
Placa a vácuo	Placa plana de alumínio a vácuo incluída
Bomba de vácuo incluída	1 bomba de vácuo sem óleo
Sistema de controle	Controle por PLC e tela sensível ao toque
Configuração do curso de revestimento	0 a 300 mm, definido pela tela sensível ao toque
Alimentação elétrica	220 V / 50 Hz
Peso	50 kg
Dimensões gerais	C550 mm × L350 mm × A320 mm

Parâmetro	Especificação
Velocidade de revestimento	0 a 120 mm/s, ajustável
Faixa de ajuste da espessura da lâmina	0 a 5 mm
Precisão do controle da espessura do revestimento	0,01 mm
Sistema de aquecimento e secagem da placa a vácuo	Temperatura ambiente a 150°C
Controlador de temperatura	Controlador digital de temperatura com visor
Precisão do controle de temperatura	±1°C
Dimensões da placa a vácuo	C415 mm × L200 mm × A32 mm

Substrato	Largura	Espessura	Densidade superficial
Folha de alumínio	50 a 200 mm	10 a 50 µm	27 a 135 g/m²
Folha de cobre	50 a 200 mm	6 a 20 µm	53 a 178 g/m²

Etapas	Operação
1	Coloque a folha do eletrodo sobre a placa a vácuo, ligue a alimentação e ative o vácuo para fixar a folha do eletrodo à placa.
2	Coloque o dispositivo de revestimento sobre a folha do eletrodo e adicione a pasta de revestimento.
3	Inicie o ciclo de revestimento. O dispositivo de revestimento se deslocará automaticamente para frente para concluir a operação de revestimento.
4	Remova o dispositivo de revestimento e a haste de impulso, defina a temperatura e o tempo de aquecimento e realize a secagem aquecida.
5	Após a conclusão da secagem, remova a folha do eletrodo revestida e reposicione o dispositivo de revestimento.