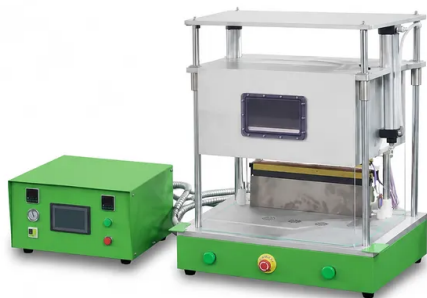


Máquina 3 Em 1 De Difusão De Eletrólito, Pré-Selagem E Selagem Secundária Para Baterias

Número do item: CC16



introdução

Otimize o seu fluxo de trabalho de fabricação de células tipo bolsa (pouch cell) com este sistema avançado de difusão de eletrólito, pré-selagem e selagem a vácuo secundária 3 em 1, projetado com matrizes de selagem de latão de precisão, controle térmico digital e arquitetura de câmara de alumínio resistente à corrosão para uma montagem de bateria confiável.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Difusão de Eletrólito em Pouch Cell	Facilita a penetração profunda do eletrólito em eletrodos espessos e multicamadas sob condições de permanência em vácuo controladas.	Acelera a cinética de umectação do eletrólito, reduz a impedância interna da célula e melhora a capacidade de taxa.
Pré-selagem a Vácuo Após Injeção	Realiza a desgaseificação a vácuo imediata e a selagem térmica temporária de células tipo bolsa laminadas em alumínio após o preenchimento do eletrólito.	Evita contaminação por umidade e volatilização de solventes antes do início dos ciclos de formação da célula.
Desgaseificação Secundária e Selagem Final	Executa a perfuração secundária da câmara, evacuação de gás de formação residual e selagem final das bordas após o estágio inicial de formação da bateria.	Garante a remoção completa dos gases de decomposição internos e fornece uma selagem de bolsa permanente e hermética.
Imersão de Eletrólito em Células Cilíndricas	Emprega ciclos de permanência assistidos por vácuo para impregnar rolos de gelatina de formatos de bateria cilíndricos com eletrólitos líquidos viscosos.	Maximiza a saturação do eletrodo e elimina pontos secos em configurações de células cilíndricas enroladas firmemente.
Células de Polímero em Gel e Estado Sólido	Aplica colagem térmica controlada e evacuação a vácuo para eletrólitos em gel experimentais e designs de bolsa multicamadas.	Oferece contato interfacial uniforme e selagem perimetral robusta para protótipos de estado sólido avançados.
Montagem de Dispositivos de Supercapacitor	Implementa desgaseificação a vácuo e selagem perimetral térmica para capacitores de camada dupla elétrica e supercapacitores híbridos.	Elimina vazios gasosos em eletrodos de carbono porosos e garante a integridade da embalagem sem vazamentos.

Parâmetro de Especificação	Dados Técnicos (Número do Item: CC16)
Número do Item do Produto	CC16
Funções Integradas	Difusão de Eletrólito em Repouso, Pré-selagem a Vácuo, Desgaseificação Secundária e Selagem Final (3 em 1)
Material da Câmara de Vácuo	Liga de Alumínio de Alta Resistência Resistente à Corrosão
Material da Matriz do Cabeçote de Selagem	Latão de Alta Condutividade Térmica
Comprimento da Lâmina de Selagem	400 mm
Largura Padrão da Borda de Selagem	5 mm (Dimensões personalizadas disponíveis mediante solicitação)
Faixa de Temperatura de Operação	Ambiente a 250°C (Continuamente Ajustável)
Precisão do Controle de Temperatura	±2°C
Faixa de Tempo de Repouso / Difusão	0 a 9999 s (Totalmente Ajustável)
Tempo de Permanência da Selagem Térmica	0 a 99 s (Ajustável em incrementos de 1 s)
Faixa de Pressão de Selagem Térmica	0 a 8 kg/cm² (Continuamente Ajustável)

Parâmetro de Especificação	Dados Técnicos (Número do Item: CC16)
Grau de Vácuo Final	≥ -95 kPa (Requer bomba de vácuo externa)
Paralelismo do Cabeçote de Selagem	Indentação uniforme verificada usando papel autocopiativo de 3 camadas a 0,6 MPa e 200°C
Velocidade de Operação Pneumática	≥ 180 ciclos/hora
Consumo de Gás Comprimido	Aproximadamente 0,2 L de gás comprimido por ciclo de selagem
Pressão de Gás de Trabalho Necessária	0,4 a 0,6 MPa
Compatibilidade de Gás de Trabalho da Glovebox	Acionamento do cilindro pneumático compatível com gases de trabalho de glovebox inerte correspondentes
Classificação do Elemento de Aquecimento	Tubos de cartucho de aquecimento interno de 500 W
Consumo Total de Energia (Aquecimento)	Aproximadamente 1,0 kW
Fonte de Alimentação Elétrica	220V AC, 50 Hz
Dimensões da Máquina Principal (C × L × A)	710 mm × 560 mm × 640 mm
Dimensões da Unidade de Controle (C × L × A)	450 mm × 400 mm × 260 mm
Peso Líquido Total do Equipamento	Aproximadamente 60 kg