

Máquina De Corte E Achatamento De Abas De Células De Bateria Com Carga E Descarga Manual

Número do item: RB10



introdução

Máquina de corte e achatamento de abas de células de bateria com carga e descarga manual para processamento de abas de células empilhadas, corte pneumático, achatamento controlado, contagem automática e fluxos de trabalho de produção laboratorial confiáveis, com controle por pedal e operação protegida para um rendimento consistente em ambientes exigentes de pesquisa de baterias.

Saiba mais

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Corte de Abas de Células de Bateria Empilhadas	Remove o excesso de abas empilhadas e soldadas após a célula ter sido posicionada na área de trabalho.	Estabelece um perfil de aba mais limpo antes da etapa de achatamento.
Achatamento de Abas Pós-Soldagem	Achata as abas restantes após o operador transferir manualmente a posição de trabalho do corte para o achatamento.	Ajuda a produzir uma forma de aba mais uniforme para operações subsequentes de processamento de células.
Pesquisa e Desenvolvimento de Baterias	Suporta o processamento repetido de abas durante estudos de design de células, testes de processo e verificação de parâmetros.	Fornecer operação manual controlável para experimentação laboratorial flexível.
Produção de Células em Escala Piloto	Processa células em fluxos de trabalho de pequenos lotes ou piloto com carga e descarga manuais.	Equilibra a supervisão do operador com uma taxa de transferência declarada de 300-500 ciclos por hora, dependendo dos parâmetros do processo.
Padronização de Processo de Abas	Aplica a mesma sequência dedicada de corte e achatamento em lotes repetidos.	Reduz a variação causada pela preparação manual inconsistente das abas.
Monitoramento de Produção	Usa o contador automático integrado para registrar ações concluídas durante a produção de teste ou rotina.	Oferece aos operadores uma referência direta para o progresso do lote e a utilização do equipamento.

Categoria	Parâmetro	Especificação
Identificação	Número do item do produto	RB10
Função	Operação pretendida	Corte e achatamento de abas em células de bateria empilhadas após a soldagem das abas
Operação	Método de carga	Carga manual
Operação	Método de descarga	Descarga manual
Operação	Transferência de corte e achatamento	Conversão manual entre as estações de corte e achatamento
Operação	Método de controle	Controle manual ou por pedal
Operação	Contagem	Função de contagem automática
Segurança	Proteção	Painéis de porta de segurança instalados ao redor do perímetro do equipamento
Sistema pneumático	Ar comprimido necessário	≥0.6 MPa
Sistema pneumático	Fonte de ar	Ar comprimido de 0.5-0.8 MPa

Categoria	Parâmetro	Especificação
Corte	Pressão de corte	≤1000 Kgf
Corte	Curso de corte	15 mm
Corte	Comprimento da ferramenta de corte	200 mm
Achatamento	Pressão de achatamento	≤1000 Kgf
Capacidade	Velocidade de trabalho	300-500 ciclos/hora, dependendo dos parâmetros do processo
Compatibilidade de bateria	Largura de bateria aplicável	Menos de 225 mm
Elétrica	Tensão	Monofásica AC220V ±10%
Elétrica	Frequência	50 Hz/60 Hz
Elétrica	Potência	100 W
Elétrica	Plugue	Plugue nacional padrão
Construção	Peso aproximado do equipamento	Aproximadamente 140 kg
Acabamento	Cor da pintura spray	Personalizada de acordo com os requisitos do comprador; o comprador fornece a amostra de cor
Componentes mecânicos	Estrutura e elementos estruturais	Estrutura de perfil de alumínio, portas de chapa metálica, ferramentas de corte, estrutura da máquina e componentes de guia linear
Componentes pneumáticos	Principais peças pneumáticas	Cilindro da marca taiwanesa Baili, válvula solenoide e componentes pneumáticos relacionados
Componentes elétricos	Principais peças elétricas	Contador, interruptor de energia e botão de parada de emergência