

Máquina Automática De Encaixotamento De Células De Supercapacitor

Número do item: CX07



introdução

A máquina automática de encaixotamento de células de supercapacitor para inserção precisa de células soldadas com tampas montadas e anéis de vedação (O-rings) oferece profundidade ajustável, vedação confiável, alto rendimento, operação segura via CLP e integração de produção flexível para aplicações de fabricação de baterias com eficiência em escala.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Montagem de Células de Supercapacitor	Prensa células de supercapacitor soldadas com tampas pré-montadas e anéis de vedação em caixas externas cilíndricas.	Assentamento consistente do anel de vedação interno e profundidade de caixa controlada.
Produção de Supercapacitores Série 60	Suporta produtos da série 60 com comprimentos de 50 a 204 mm, com outras especificações disponíveis sob encomenda.	Uma plataforma ajustável pode suportar uma gama mais ampla de produtos.
Montagem de Caixa por Ajuste de Interferência	Utiliza a função opcional de aquecimento de alta frequência para caixas e coletores de corrente positiva que exigem instalação por ajuste de interferência.	Expande a capacidade do processo para projetos de montagem mecânica especializados.
Fabricação de Armazenamento de Energia de Alto Volume	Fornecer inserção automática, contagem de produção e uma taxa de utilização especificada de 98%.	Melhora a repetibilidade e suporta um cronograma de produção estável.
Linhas Piloto e de Escalonamento de Baterias	Altura, profundidade e velocidade pneumática ajustáveis tornam o sistema adequado para a introdução de novos produtos e transferência de produção.	Simplifica a adaptação do processo quando as dimensões da célula ou as condições de montagem mudam.
Processos Automatizados de Vedação de Componentes	Posiciona a célula e os componentes de vedação com precisão antes da inserção total na carcaça externa.	Ajuda a estabelecer uma sequência de montagem de vedação repetível e reduz a variação manual.
Validação Laboratorial e de Engenharia	Suporta testes de encaixotamento controlados para desenvolvimento de supercapacitores, qualificação de processo e verificação de equipamentos.	Fornecer condições operacionais ajustáveis para avaliação e otimização de engenharia.

Parâmetro	Especificação
Modelo do Produto	CX07
Produto Aplicável	Supercapacitor de bateria série 60
Comprimento do Produto Aplicável	50-204 mm
Outros Tamanhos de Produto	Outras especificações podem ser personalizadas
Precisão da Profundidade de Inserção	±0,1 mm
Profundidade de Inserção	Ajustável
Velocidade de Inserção	50 mm/s, ajustável
Vida Útil das Ferramentas e Moldes	Mais de 500.000 ciclos sob uso normal

Parâmetro	Especificação
Capacidade de Produção	≥3 peças
Taxa de Utilização	98%
Fonte de Ar Necessária	0,5–0,8 MPa, ajustável
Suprimento de Ar Recomendado	Ar comprimido seco a 0,5–0,7 MPa de pressão
Consumo de Ar	0,5 m³/min
Fonte de Alimentação	220 V / 50 Hz
Potência Nominal	0,5 kW
Temperatura de Trabalho	10–35°C
Umidade de Trabalho	10–80% UR
Dimensões de Trabalho	L700 mm × P500 mm × A2200 mm
Dimensões de Transporte	L700 mm × P500 mm × A1900 mm
Peso	300 kg
Sistema de Controle	Controle por CLP com display de interface homem-máquina
Sistema de Segurança	Proteção por cortina de luz eletrônica
Opção de Aquecimento	Função opcional de caixa com aquecimento de alta frequência
Ajuste de Altura da Caixa	Ajustável para diferentes alturas de produto
Velocidade do Cilindro Pneumático	Ajustável
Contagem de Produção	Função de contagem de produto integrada
Processo de Encaixotamento	Insere células de supercapacitor soldadas com tampas superiores montadas e anéis de vedação na caixa externa
Posição de Vedação	O anel de vedação é assentado e retido na posição de vedação interna
Requisito de Instalação e Manuseio	Para colocação no térreo, a altura de manuseio deve ser ≥2 m
Requisito de Transporte para Andares Superiores	A rota do elevador deve ter pelo menos 1 m de largura, ≥2 m de altura e mais de 1,3 m de profundidade
Planejamento Logístico	A rota de transporte do exterior da fábrica até a oficina e o método de instalação devem ser confirmados com antecedência