

Máquina Automática De Corte Transversal E Longitudinal Para Folhas De Eletrodos De Bateria De Lítio

Número do item: FQ08



introdução

A máquina automática de corte transversal e longitudinal para folhas de eletrodos de bateria de lítio oferece cortes programáveis de comprimento fixo ou rastreamento óptico, desenrolamento com tensão constante, velocidade ajustável e processamento com baixa rebarba para a produção de eletrodos positivos e negativos.

Saiba mais

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Preparação de folha de cátodo de íon-lítio	Corta folhas de eletrodo positivo a partir de material em rolo para comprimentos programados para preparação de peças individuais.	Comprimento, quantidade e velocidade configuráveis suportam rotinas repetíveis de corte de folhas de cátodo.
Preparação de folha de ânodo de íon-lítio	Processa folhas de eletrodo negativo usando corte de comprimento fixo ou rastreamento por fibra óptica.	Fornecer uma escolha de modo de corte para os requisitos de manuseio de material do eletrodo.
Corte de eletrodo de múltiplas seções	Realiza corte contínuo onde são necessárias várias seções a partir de um rolo.	A compensação de corte frontal e traseira pode ser definida para suportar o posicionamento controlado do corte.
Corte rastreado por marca óptica	Usa rastreamento por fibra óptica quando o corte deve seguir uma referência rastreada em vez de apenas um comprimento programado.	A precisão de corte de comprimento fixo com rastreamento especificada de $\pm 0,3$ mm suporta controle de corte preciso.
Preparação de amostras de P&D de bateria	Produz peças de folha de eletrodo em toda a faixa de comprimento de corte declarada de 1-9999 mm para fluxos de trabalho de desenvolvimento de células em laboratório.	A ampla faixa de comprimento programável acomoda trabalhos variados de amostras e formatos de célula.
Processamento de eletrodos em escala piloto	Suporta corte repetido alimentado por rolo de folhas de eletrodos positivos e negativos durante o desenvolvimento do processo.	O desenrolamento automático com tensão constante, velocidade de liberação ajustável e parada automática suportam a alimentação ordenada do material.
Conversão de rolo de eletrodo	Corta material fornecido em rolos usando um eixo expansível pneumático fixo para carregamento e descarregamento.	O manuseio do eixo pneumático simplifica as trocas de rolos durante o trabalho de corte programado.

Parâmetro	FQ08-320	FQ08-400
Desenrolamento	Eixo expansível pneumático fixo; tensão de desenrolamento automática; tensão constante	Eixo expansível pneumático fixo; tensão de desenrolamento automática; tensão constante
Velocidade de corte de comprimento fixo	5~250mm/s	5~250mm/s
Velocidade de corte com rastreamento de cor	5~150mm/s	5~150mm/s
Diâmetro máximo de desenrolamento	250mm	250mm
Condição de rebarba	$\leq 25\mu\text{m}$	$\leq 25\mu\text{m}$
Faixa de ajuste de largura declarada	10~300mm	10~400mm
Largura de corte aplicável	Largura Máx. 320mm	Largura Máx. 400mm

Parâmetro	FQ08-320	FQ08-400
Comprimento de corte	1~9999 mm	1~9999 mm
Método de corte	Corte de comprimento fixo ou corte com rastreamento por fibra óptica; corte contínuo; corte de múltiplas seções; compensação de corte frontal e traseira pode ser definida	Corte de comprimento fixo ou corte com rastreamento por fibra óptica; corte contínuo; corte de múltiplas seções; compensação de corte frontal e traseira pode ser definida
Precisão de corte	Comprimento fixo com rastreamento por sensor de fibra óptica; precisão de corte +/-0,3mm	Comprimento fixo com rastreamento por sensor de fibra óptica; precisão de corte +/-0,3mm
Sistema de controle	Controle PLC, IHM	Controle PLC, IHM
Ar comprimido	0,5Mpa~0,8 Mpa	0,5Mpa~0,8 Mpa
Fonte de energia	220V/50Hz	220V/50Hz
Potência	1,2KW	1,2KW
Dimensões gerais do equipamento	C1500mmL700mmA1000mm	C700mmL800mmA1000mm (comprimento da placa guia 800; comprimento total da máquina 1500mm)
Peso	Aprox. 240kg	Aprox. 280kg