

Máquina Automática De Desbobinamento E Rebobinamento Para Laboratório E Dispositivo De Desbobinamento E Rebobinamento Para Eléttodos De Baterias, Filmes Óticos E Materiais Funcionais

Número do item: DG09



introdução

Máquina automática de desbobinamento e rebobinamento para laboratório, com controlo de tensão por servomotor, guiamento ótico da banda e estrutura dividida para eléctrodos de baterias de lítio, filmes óticos e materiais funcionais em rolo, proporcionando um desempenho preciso e contínuo de rebobinamento e corte longitudinal para fluxos de investigação e produção exigentes.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Calandragem de eléctrodos de baterias de iões de lítio	Ligue as secções de desbobinamento e rebobinamento a uma prensa hidráulica de dois rolos para processar, em formato de rolo, folhas de eléctrodos positivo e negativo de baterias de iões de lítio.	O controlo automático da tensão e das bordas proporciona um transporte estável dos eléctrodos e resultados de calandragem mais consistentes.
Rebobinamento de eléctrodos de baterias	Rebobine materiais de eléctrodos revestidos ou calandrados após o processamento laboratorial e prepare-os para armazenamento ou para etapas posteriores de fabrico de células.	O enrolamento controlado ajuda a manter os rolos organizados e reduz as variações de alinhamento durante o manuseamento.
Rebobinamento de filmes óticos	Processe filmes óticos em fluxos laboratoriais rolo a rolo nos quais a posição da banda e o manuseamento da superfície devem permanecer estáveis.	O guiamento fotoelétrico da banda ajuda a preservar o alinhamento das bordas durante o rebobinamento contínuo.
Corte longitudinal e rebobinamento de filmes funcionais	Utilize o equipamento para o processamento laboratorial e à escala-piloto de filmes funcionais e outros materiais flexíveis em rolo.	A tensão ajustável de 0 a 50 N permite um manuseamento controlado em diferentes ensaios de desenvolvimento.
Processamento de materiais em rolo para ciência dos materiais	Apoie trabalhos experimentais com materiais flexíveis, revestidos ou laminados em rolo em laboratórios de investigação universitários e industriais.	Um sistema de controlo independente proporciona uma plataforma repetível para comparação de processos e avaliação de parâmetros.

Parâmetro	Especificação
Modelo	DG09
Tipo de equipamento	Dispositivo automático de desbobinamento e rebobinamento
Funções principais	Rebobinamento e corte longitudinal de materiais em rolo
Controlo do desbobinamento	Controlo automático da tensão por servomotor
Controlo do rebobinamento	Controlo automático da tensão por servomotor
Guiamento da banda	Alinhamento automático fotoelétrico das bordas para desbobinamento e rebobinamento
Faixa de controlo da tensão	0 a 50 N

Parâmetro	Especificação
Diâmetro de desbobinamento e rebobinamento	250 mm
Precisão do enrolamento	±0,5 mm
Método de operação	Funcionamento contínuo
Largura do rolo-guia	350 mm
Velocidade mecânica	Máx. 6 m/min
Sistema de controlo	Sistema de controlo elétrico independente
Configuração estrutural	Secções separadas de desbobinamento e rebobinamento
Integração do equipamento	Pode ser ligado a uma prensa hidráulica de dois rolos
Dimensões de instalação do desbobinamento	L450 mm × P850 mm × A615 mm
Dimensões de instalação do rebobinamento	L650 mm × P850 mm × A615 mm
Peso do desbobinamento	Aproximadamente 200 kg
Peso do rebobinamento	Aproximadamente 237 kg
Alimentação elétrica padrão	Monofásica de 220 VAC ±10%
Alimentação elétrica opcional	110 VAC, personalizável
Frequência de alimentação	50 Hz/60 Hz
Potência nominal	1 kW