

Prensa Hidráulica Automática A Quente 25 Ton 400X400Mm Com Resfriador De Água E Porta De Segurança Com Parada Automática, Certificada Ce

Número do item: XP74



introdução

Projetada para prensagem de precisão, esta prensa hidráulica automática a quente oferece força de fixação de 25 toneladas, placas aquecidas duplas de 400x400mm com controle de temperatura independente, resfriador de água integrado para resfriamento rápido e parada automática na porta de segurança. Ideal para laminação de compósitos, moldagem de termoplásticos e preparação de amostras.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Benefício Principal
Prensagem de Laminados Compósitos	Consolidação de pré-impregnados de fibra de carbono, fibra de vidro ou aramida em painéis de alta resistência para prototipagem aeroespacial e automotiva.	Obtém laminados sem vazios com rampas precisas de temperatura e pressão, replicando condições semelhantes a autoclave em formato de bancada.
Moldagem de Termoplásticos	Modelagem e colagem de termoplásticos de engenharia como PEEK, PEI ou folhas de policarbonato para componentes personalizados.	Estágios programáveis de fusão e resfriamento evitam a degradação térmica, ao mesmo tempo que permitem peças com estabilidade dimensional.
Estampagem a Quente	Replicação de padrões micro ou nanoescala em substratos poliméricos usando placas aquecidas e pressão, utilizada em MEMS e microfluídica.	A distribuição uniforme de calor e pressão garante transferência de padrão de alta fidelidade em toda a área de 400x400 mm.
Fabricação de Filmes Finos de Polímero	Fusão e prensagem de grânulos ou filmes poliméricos em folhas de espessura uniforme para aplicações ópticas, de barreira ou dielétricas.	Dois zonas de temperatura independentes permitem a fabricação de filmes com gradiente; o resfriador integrado congela a estrutura final rapidamente.
Pesquisa e Desenvolvimento de Baterias	Prensagem de materiais de eletrodo, camadas de eletrólito de estado sólido ou filmes separadores em ambientes de caixa de luva ou sala seca.	Perfis programáveis de baixa força e temperatura preservam materiais sensíveis, ao mesmo tempo que atingem a densidade e espessura alvo.
Preparação de Amostras de Laboratório	Preparação de pastilhas prensadas para análise XRF, FTIR ou metalográfica, exigindo alta força e planicidade.	Ciclo automatizado com receitas armazenadas garante que todas as pastilhas atendam a especificações idênticas, reduzindo o erro do operador.
Laminação de Estruturas Multicamadas	Colagem de camadas de materiais diferentes — folhas de metal, adesivos, filmes — em pilhas funcionais para sensores ou embalagens.	A permanência controlada da pressão e o resfriamento sob carga minimizam empenamentos e delaminação, um ponto crítico para vedações herméticas.
Colagem com Adesivo	Curagem de adesivos estruturais sob calor e pressão para unir metais, compósitos ou cerâmicas.	Perfis precisos de rampa e manutenção garantem ativação completa do adesivo sem superaquecimento, resultando em força de colagem máxima.

Parâmetro	Especificação
Modelo	XP74
Pressão Máxima	0 - 25 T (Pressão e tempo de espera programáveis)
Tamanho das Placas	400 x 400 mm (Placas aquecidas duplas)

Parâmetro	Especificação
Abertura Máxima	60 mm (Confirme a espessura do molde antes do pedido)
Faixa de Temperatura	0 - 300 °C
Controle de Temperatura	Programável independente para duas placas (Rampa e Manutenção)
Potência de Aquecimento	≤ 6600 W (6,6 kW)
Sistema de Resfriamento	Resfriador de água recirculante (incluso)
Controlador	Tela sensível ao toque colorida de 7"
Proteção de Segurança	Porta de segurança com intertravamento de parada automática (padrão UE)
Fonte de Alimentação	Monofásica AC 220V, 50Hz (>35A, tomada industrial dedicada obrigatória)
Conformidade	Certificado CE, com certificado CE e manual em inglês