

# Prensa Aquecida Automática De Alta Pressão Para Laboratório 90 Toneladas, Placas De 300X300Mm, Precisão De Pressão De 0,2%, 200 Graus C

Número do item: XP62



## introdução

Conheça a prensa automática de alta pressão para laboratório de 90 toneladas com placas aquecidas de 300x300mm, que oferece precisão de pressão de 0,2% e controle de temperatura PID até 200°C. Ideal para fabricação de eletrodos de baterias, conformação de polímeros de alto desempenho, encapsulamento de semicondutores e cura de compósitos. Solicite um orçamento hoje mesmo.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Benefício Principal
Fabricação de Eletrodos Secos para Baterias de Lítio	Compactação de materiais ativos em pó e aglutinantes em chapas de eletrodo densas sob calor e pressão precisamente controlados. A capacidade de 90 toneladas e a temperatura uniforme garantem densidade homogênea e forte adesão aos coletores de corrente.	Maximiza a densidade do eletrodo e a condutividade elétrica, resultando em maior capacidade da bateria e maior vida útil do ciclo.
Conformação de Polímeros de Alto Desempenho	Moldagem por compressão de termoplásticos avançados como PEEK, poliimidas e chapas de PTFE em temperaturas de até 200°C. Os perfis precisos de temperatura e pressão do sistema permitem a produção de filmes e placas de polímero finos, planos e dimensionalmente estáveis.	Produz peças sem vazios, mecanicamente robustas, com excelente acabamento superficial e tolerância de espessura repetível.
Encapsulamento de Dispositivos Semicondutores	Colagem e encapsulamento de alta área e alta pressão de dies, wafers ou pacotes semicondutores. A precisão de pressão de 0,2% garante vedação uniforme sem danificar estruturas eletrônicas delicadas.	Produz pacotes herméticos com mínimo estresse, fundamentais para microeletrônica de alta confiabilidade.
Cura de Compósitos Termorrígidos	Cura por compressão assistida por calor de laminados compósitos espessos reforçados com fibra, como pré-impregnados de fibra de carbono. Os ciclos programáveis permitem etapas controladas de aquecimento, aplicação de pressão e resfriamento para alcançar reticulação ideal.	Fornecer componentes compósitos totalmente consolidados e de alta resistência com mínimos vazios.
Compactação de Pós para Estudos de Sinterização	Preparação de compactos verdes a partir de pós cerâmicos ou metálicos para sinterização subsequente. A alta pressão da prensa e os tempos de permanência programáveis produzem densidade verde uniforme, um pré-requisito para corpos sinterizados sem defeitos.	Melhora a reprodutibilidade na pesquisa e desenvolvimento de materiais e de novos processos de sinterização.
Laminação e Sinterização de Filmes de PTFE	Empilhamento e colagem de filmes de PTFE sob calor e pressão simultâneos para criar chapas espessas e homogêneas. A distribuição uniforme de temperatura impede a delaminação e garante propriedades elétricas e mecânicas consistentes.	Resulta em chapas monolíticas com resistência química superior e rigidez dielétrica.

Parâmetro	Especificação	Observações
Modelo	XP62	—
Força Máxima	0 - 90 Toneladas (900 kN)	Controle hidráulico automático PIDS
Precisão de Pressão	±0,2%	Sensor de pressão de alta precisão
Temperatura de Trabalho	0 - 200 °C (máx 200 °C)	Projetado para prensagem a quente de precisão de temperatura média

Parâmetro	Especificação	Observações
Controle de Temperatura	PID programável, tela sensível ao toque de 7 polegadas	Programação e monitoramento de perfis de múltiplas etapas
Potência de Aquecimento da Placa	3500 W	Aquecimento suave e uniforme sem sobrepassagem
Tamanho da Placa	300 × 300 mm	—
Pressão Superficial Máxima	~100 Bar (10 MPa)	Capacidade de compactação para serviço pesado
Fonte de Alimentação	AC 220 V / 50 Hz, monofásico; aprox. 15,9 A	Requer tomada dedicada de 16 A
Dimensões Externas	600 × 520 × 650 mm (L × P × A)	Projeto de perfil baixo para bancada
Peso Líquido	350 kg	Para serviço pesado; certifique-se de ter suporte de carga de piso adequado