

# Prensa A Quente Automática De Alta Pressão De 90 Toneladas, Placas De 300X300 Mm, Precisão De Pressão De 0,2%, 200°C

Número do item: XP65



## introdução

Descubra a prensa a quente automática de alta pressão que entrega 90 toneladas de força em placas de 300×300 mm com precisão de pressão de 0,2% e controle PID preciso de temperatura até 200°C, ideal para pesquisa em baterias, encapsulamento de semicondutores, moldagem de polímeros e densificação de compósitos.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Benefício Principal
Laminação de Baterias de Estado Sólido	Compacta camadas de eletrodo e eletrólito sólido sob alta pressão para reduzir a resistência interfacial, melhorando a condutividade iônica e o desempenho da célula. Perfis de pressão de múltiplos passos permitem ciclos de laminação otimizados sem danificar materiais delicados.	Alcança interfaces sem defeitos com força de 90 toneladas.
Encapsulamento de Semicondutores	Realiza colagem por compressão térmica de precisão de substratos de grande formato, matrizes ou materiais de encapsulamento em temperaturas controladas de até 200°C. A pressão uniforme garante ligações confiáveis e sem vazios, essencial para tecnologias de encapsulamento avançadas.	Integridade e planicidade consistentes da ligação.
Moldagem de Polímeros	Molda e cura plásticos de engenharia, PTFE, polietileno e folhas de borracha sob alta força de fixação e calor constante. Ciclos programáveis garantem qualidade repetível das peças e precisão dimensional.	Peças de alta densidade e dimensionalmente precisas.
Densificação de Compósitos	Consolida compósitos reforçados com fibra, pré-impregnados e laminados usando perfis de calor e pressão de múltiplos estágios para eliminar vazios e aumentar a fração volumétrica de fibra.	Resistência mecânica e durabilidade aprimoradas.
Laminação de Substratos Cerâmicos	Prensa fitas verdes cerâmicas multicamadas para módulos LTCC/HTCC, garantindo espessura uniforme e adesão. A distribuição uniforme de pressão evita rachaduras e delaminação.	Produção de alto rendimento de substratos confiáveis.
Montagem de MEA para Células a Combustível	Prensa a quente conjuntos de eletrodos de membrana para células a combustível PEM, colando as camadas de catalisador à membrana sob temperatura e pressão precisas para otimizar a fronteira trifásica.	Desempenho e durabilidade otimizados.
Colagem de Alvos de Sputtering	Cola alvos de sputtering nas placas de suporte usando alta pressão e calor, garantindo uma interface forte e condutiva que resiste a ciclos térmicos.	Ligação confiável sem vazios ou pontos quentes.
Laminação com Adesivo	Cura adesivos estruturais entre materiais diferentes, como metal e vidro, para componentes ópticos ou aeroespaciais, usando força e calor controlados.	Ligações fortes e opticamente transparentes sem bolhas.

Parâmetro	Especificação	Observações
Modelo	XP65-90T3030	Prensa a quente automática de alta pressão
Força Máxima	0 - 90 Toneladas (900 kN)	Controle hidráulico de malha fechada PIDS para aplicação de força estável
Precisão do Sensor de Pressão	±0,2%	Sensor de alta precisão garante deriva mínima de pressão
Temperatura de Trabalho	0 - 200 °C (Máx 200°C)	Otimizado para simetria térmica e planicidade até 200°C
Controle de Temperatura	Controlador programável PID	Interface touchscreen colorida de 7 polegadas para programação de múltiplos passos
Potência de Aquecimento	3500 W	Aquecimento eficiente com baixa perda térmica
Tamanho da Placa	300 × 300 mm	Adequado para amostras de até 300×300 mm
Pressão Máxima de Superfície	~100 Bar (10 MPa)	Alcançada a 90 toneladas em toda a área da placa

Parâmetro	Especificação	Observações
Fonte de Alimentação	AC 220V / 50Hz (monofásico)	Requer circuito dedicado de 16A para operação segura
Dimensões (LxPxA)	600 x 520 x 650 mm	Impressão compacta para bancada
Peso	350 kg	Construção resistente para rigidez; certifique-se de que a bancada suporta