

Prensa Servo Aquecida Automática Para Pesquisa De Baterias E Materiais Avançados Em Laboratório

Número do item: KT-SF



Introdução

Descubra a prensa servo aquecida de alta precisão projetada para pesquisa avançada de baterias e materiais, apresentando placas aquecidas programáveis duplas independentes que atingem 300°C, prensagem precisa por servo motor de até 1T com exatidão excepcional de 1kg e controle integrado de resfriamento por circulação de água

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Fabricação de Baterias de Estado Sólido	Compactação de camadas separadoras de eletrólitos sólidos, compósitos de cátodo ativos e ânodos de lítio metálico sob limiares controlados de calor e força.	Evita micro-curto-circuitos internos e micro-trincas através de controle de pressão ultrapreciso de ± 1 kg e distribuição uniforme de calor.
Cura de Compósitos Poliméricos	Moldagem por termocompressão de corpos de prova de teste de resina termoplástica e termoendurecível de alto desempenho dentro de uma janela de 0-300°C.	Rampas térmicas programáveis e estágios estáveis de permanência de pressão garantem a reticulação (cross-linking) completa da resina sem formação de vazios.
Prensagem de Corpos Crus Cerâmicos Avançados	Compactação uniaxial de pós cerâmicos, óxidos dielétricos e cerâmicas funcionais antes da sinterização em alta temperatura.	Fornecer densidade verde uniforme em pastilhas delicadas sem gradientes de densidade ou descascamento de bordas causado por picos de pressão.
Colagem de Substratos Eletrônicos e Matrizes (Die Bonding)	Colagem por compressão térmica de filmes condutivos anisotrópicos, circuitos impressos flexíveis e matrizes microeletrônicas.	O servo acionamento limpo e sem óleo hidráulico evita a contaminação por partículas e vapores em conjuntos eletrônicos sensíveis.
Conjunto de Membrana e Eletrodo (MEA)	Prensagem a quente de membranas de troca de prótons, camadas de difusão de gás e substratos revestidos com catalisador para pesquisa de células a combustível e eletrolisadores.	A regulação independente da temperatura de placa dupla garante a colagem ideal do ionômero sem danificar as matrizes poliméricas delicadas.
Hot Embossing e Micro-Padronização	Impressão de canais microfluídicos, texturas ópticas e microestruturas em substratos poliméricos sob controle preciso de força e temperatura.	A posição contínua em malha fechada e a retenção de pressão garantem a fidelidade de recursos submicron e profundidade de padrão consistente.

Parâmetro	Detalhes da Especificação
Identificador do Equipamento	KT-SF
Faixa de Força de Pressão de Trabalho	0 - 1 Tonelada Métrica (0 - 10 kN)
Mecanismo de Prensagem	Acionamento por servo motor de precisão em malha fechada
Precisão de Controle de Pressão	± 1 kg
Modo de Controle de Pressão	Pressão multissegmento programável e controle de retenção
Faixa de Temperatura de Trabalho da Placa	Ambiente até 300°C
Arquitetura de Controle de Aquecimento	Controle programável independente de placa dupla com funcionalidade de rampa
Capacidade de Potência de Aquecimento	1500 W
Dimensões da Superfície da Placa	150 mm x 150 mm

Parâmetro	Detalhes da Especificação
Distância Máxima da Placa (Vão Livre / Daylight)	50 mm
Controlador do Sistema	IHM digital colorida sensível ao toque de 7 polegadas
Mecanismo de Resfriamento da Placa	Resfriamento por água circulante com canais internos de fluido integrados
Requisitos de Fonte de Alimentação Elétrica	CA 220 V / 60 Hz
Conformidade de Segurança e Regulamentação	Certificação CE
Garantia Padrão	Garantia abrangente de 12 meses (excluindo peças de desgaste)
Serviços de Suporte Técnico	Consultoria de engenharia gratuita e disponibilidade de peças de reposição a longo prazo