

Máquina Automática De Ranhuramento De Baterias Cilíndricas Para Montagem De Células

Número do item: GC05



introdução

Otimize a fabricação de baterias em escala piloto com esta máquina automática de ranhuramento de células cilíndricas. Projetada para controle de profundidade de precisão, alto rendimento e compatibilidade com múltiplos formatos (18650, 21700 e 26650), garante uma preparação de vedação uniforme e durabilidade operacional a longo prazo.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Produção Piloto de Íon-Lítio 18650	Ranhuramento periférico automático em carcaças de aço padrão 18650 antes da colocação da tampa e crimpagem final.	Fornecer posicionamento uniforme da ranhura para garantir vedação hermética e nivelamento preciso do assento da tampa interna.
Montagem de Células de Alta Capacidade 21700	Formação de ranhuras de retenção estrutural em carcaças cilíndricas 21700 para mobilidade elétrica e baterias de ferramentas elétricas.	Acomoda carcaças de aço de alta resistência com precisão consistente de $\pm 0,1$ mm em lotes contínuos.
Prototipagem de Células de Armazenamento de Energia 26650	Ranhuramento de precisão para células cilíndricas de armazenamento de energia de grande diâmetro utilizando conjuntos de matrizes modulares dedicados.	Evita a deformação da carcaça enquanto forma bordas de retenção profundas e robustas para rolos internos de alta resistência.
P&D de Próxima Geração (Íon-Sódio e Estado Sólido)	Preparação experimental de carcaças de células para químicas emergentes que exigem contenção mecânica rigorosa.	Permite controle de profundidade microajustável para testar diversas espessuras de carcaça e designs personalizados de juntas de vedação.
Ranhuramento de Carcaças de Supercapacitores	Ranhuramento de precisão de carcaças de supercapacitores de alumínio ou aço de parede fina para linhas de vedação automatizadas rápidas.	Garante uma deformação suave do material sem microfissuras ou afinamento da parede ao longo da circunferência da carcaça.
Pesquisa Universitária e Institucional	Fabricação de células em lotes de pequeno a médio porte para caracterização fundamental de materiais e estudos de eletroquímica.	Agiliza os fluxos de trabalho de estudantes e pesquisadores com automação por tela sensível ao toque fácil de usar e baixa manutenção.

Parâmetro de Especificação	Detalhes da Configuração GC05
Designação do Modelo	GC05
Tipos de Ferramentas / Moldes Compatíveis	Padrão: Ferramentas série 18650 Opcional: 21700, 26650 e tamanhos de células cilíndricas personalizados
Faixa de Profundidade de Ranhuramento	1,0 – 3,0 mm (Continuamente ajustável)
Faixa de Largura de Ranhuramento	1,1 – 1,5 mm (Determinado pela espessura da lâmina de ranhuramento)
Precisão de Processamento	$\pm 0,1$ mm
Vida Útil da Ferramenta de Ranhuramento	> 3.000.000 de ciclos
Rendimento de Produção	6 peças/min
Fonte de Alimentação Elétrica	AC 220V $\pm 10\%$, 50 Hz
Consumo de Energia Nominal	0,2 kW

Parâmetro de Especificação	Detalhes da Configuração GC05
Requisito de Suprimento Pneumático	0,5 MPa – 0,7 MPa de ar comprimido
Controlador CLP	Controlador Lógico Programável Samkoon
Interface do Usuário	Tela Sensível ao Toque Colorida Samkoon
Sensores e Detecção	Sensores Ópticos e de Posição Panasonic
Componentes Pneumáticos	Cilindros e Válvulas Solenoides AirTAC
Fusos e Guias Lineares	Componentes de Precisão TBI Motion
Eixos Guia e Rolamentos	Sistemas de Movimento Linear de Precisão MYT
Componentes de Controle Elétrico	Aparelhos de Baixa Tensão Industrial Chint
Sistema de Motor de Acionamento	Motor de Acionamento Dedicado Bangshuo
Dimensões Externas (C × L × A)	550 mm × 600 mm × 720 mm
Peso Líquido do Equipamento	50 kg