

Máquina De Corte Automática Para Folhas De Eletrodos De Bateria

Número do item: MQ06



Introdução

A máquina de corte automática para folhas de eletrodos de bateria oferece corte de comprimento programável ou rastreamento por sensor de fibra, largura máxima de 500 mm, velocidade ajustável de 1-8 m/min e corte pneumático preciso para uma preparação consistente de eletrodos em ambientes de pesquisa de baterias, laboratórios e produção em linha piloto.

Saiba mais

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Preparação de amostras de eletrodos de bateria	Corta folhas de eletrodos em dimensões controladas antes do trabalho de montagem de células a jusante em P&D de baterias.	Comprimentos programáveis e precisão de corte de $\pm 0,25$ mm suportam formatos de amostra consistentes.
Laboratórios de desenvolvimento de eletrodos	Prepara peças repetidas de folhas de eletrodos para avaliações de formulação, revestimento e desenvolvimento de processos.	Definição de comprimento por tela sensível ao toque, controle de quantidade e velocidade ajustável suportam requisitos experimentais variáveis.
Fabricação de células de bateria em escala piloto	Processa folhas de eletrodos para fluxos de trabalho de linha piloto onde dimensões repetíveis e contagens visíveis são necessárias.	Largura máxima de corte de 500 mm e velocidade ajustável de 1-8 m/min suportam produtividade controlada em escala piloto.
Corte de eletrodo referenciado por sensor	Corta a folha de eletrodo quando um sensor de fibra detecta a posição de rastreamento necessária.	O modo de rastreamento por sensor de fibra fornece uma alternativa definida ao corte apenas por comprimento.
Produção de folhas de eletrodos de comprimento fixo	Produz peças de acordo com um comprimento definido pelo operador através da tela sensível ao toque.	A sequência de alimentação e corte pneumático cria um ciclo de corte controlado para peças repetidas.
Operações de corte padrão de longa duração	Executa trabalhos de corte repetidos usando a faixa de comprimento de corte ajustável de 0,25-10 m da configuração padrão.	Configurações de quantidade e contagem de 1-99.999 suportam tarefas de corte programadas de maior volume.
Processamento de material de entrada de folha de eletrodo	Converte estoque de folha de eletrodo alimentado por rolo em peças especificadas usando um eixo de desenrolamento expansível pneumático.	Componentes de controle de tensão e rolos acionados fornecem uma rota organizada do desenrolamento ao corte.
Processamento de folhas de materiais avançados	Suporta o corte de folhas de eletrodos e materiais em folha similares em ambientes de laboratório e processamento de materiais.	As duas configurações disponíveis permitem que os usuários selecionem o arranjo de detecção, comprimento e desenrolamento apropriado para a tarefa.

Parâmetro	Configuração MQ06 de Comprimento Fixo e Rastreamento por Sensor de Fibra	Configuração Padrão MQ06
Método de corte	Corte de comprimento fixo e corte com rastreamento por sensor de fibra	Corte automático com olho fotoelétrico
Princípio de operação	Motor de passo aciona rolos de transmissão de borracha para alimentar a folha de eletrodo; cilindro pneumático aciona a lâmina de corte quando o comprimento definido é atingido ou o sensor fotoelétrico detecta a posição	Motor de passo e driver importados com rolos de alimentação de borracha e aço; olho fotoelétrico e cilindro de corte pneumático
Largura máxima de corte	500 mm	500 mm
Comprimento de corte	Pode ser definido livremente	0,25-10 m ajustável

Parâmetro	Configuração MQ06 de Comprimento Fixo e Rastreamento por Sensor de Fibra	Configuração Padrão MQ06
Precisão de posicionamento	Não especificado	± 0,5 mm
Precisão de corte	± 0,25 mm	± 0,25 mm
Configuração de quantidade de corte	1-9999 definido livremente	1-99999 definido livremente
Configuração de contagem	1-9999	1-99999
Velocidade de corte	1-8 m/min, ajustável	1-8 m/min, ajustável
Precisão de corte de borda	±0,5 mm	±0,5 mm
Planicidade da borda de corte	±0,5 mm	Não especificado
Arranjo de desenrolamento	Seção de desenrolamento, motor de desenrolamento e mecanismo de controle de tensão	Desenrolamento por eixo pneumático com mecanismo de controle de tensão por pó magnético e embreagem de pó magnético
Eixo de desenrolamento	Eixo expansível pneumático Ø75	Eixo expansível pneumático Ø75
Componentes de acionamento	Motor de passo e driver; motor de desenrolamento	Motor de passo e driver importados
Rolos de alimentação	Rolos de transmissão de borracha	Conjunto de rolo de borracha e rolo de aço
Componente de retenção de material	Não especificado	Cilindro de pressão de material
Atuador de corte	Cilindro de corte Airtac	Cilindro de corte Airtac
Lâmina	Lâmina de aço rápido incrustada	Lâmina SKD11
Sensor	Sensor de fibra para rastreamento	Olho fotoelétrico
IHM e controle	Tela sensível ao toque Taiwan Weinview; PLC Panasonic	Tela sensível ao toque Taiwan Weinview; PLC Panasonic
Dimensões gerais do equipamento (C x L x A)	1060x910x1350 mm	1200x1000x1100 mm
Fonte de alimentação	AC220V/50HZ	AC220V/50HZ
Potência	2,5KW	1,5KW
Peso do equipamento	Aprox. 380KG	Aprox. 1,0 tonelada
Dimensões da embalagem (C x L x A)	1150*1300*1650 mm	Não especificado
Peso da embalagem	Aprox. 430kg	Não especificado