

Máquina De Vedação A Vácuo Com Esfera De Aço Para Baterias De Lítio Com Carcaça De Alumínio E Aço

Número do item: FX06



introdução

Máquina de vedação a vácuo com esfera de aço para baterias de lítio com carcaça de alumínio e aço, equipada com câmaras duplas, posicionamento preciso de $\pm 0,1$ mm, temporização de vácuo ajustável e capacidade de 40 a 100 unidades por hora para um fechamento confiável de células em ambientes exigentes de produção laboratorial.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Vedação em linha piloto de bateria de lítio	Realiza o fechamento a vácuo e com esfera de aço para baterias de lítio com carcaça de aço e alumínio durante a fabricação em escala piloto.	A carga alternada de câmara dupla suporta um ritmo prático de produção manual.
Preparação de células para P&D de baterias	Suporta pesquisadores na preparação de células do tipo carcaça onde a evacuação deve ocorrer antes que a esfera de fechamento seja pressionada.	A duração do vácuo ajustável de 1 a 999 segundos permite a configuração específica do processo.
Trabalho de aceitação de formato de célula de 60 Ah	Fornecer a referência de aceitação declarada para produtos de bateria de 60 Ah, acomodando a faixa dimensional compatível especificada.	Oferece às equipes de compras e processos uma base definida para avaliar o ajuste.
Montagem de células de lítio com carcaça de alumínio	Sela células com carcaça de alumínio usando dispositivos de fixação e compatibilidade de esfera de aço estabelecidos a partir de amostras fornecidas no pedido.	Ajuda a combinar a interface do equipamento com a configuração pretendida de carcaça e esfera.
Montagem de células de lítio com carcaça de aço	Manuseia baterias de lítio com carcaça de aço através de carga no dispositivo de fixação, alimentação, evacuação, entrega de esfera, prensagem e ventilação.	Integra a sequência de fechamento necessária em uma estação controlada.
Processamento de células conectada a glove box	Coloca o gabinete de controle independente fora da glove box enquanto o equipamento suporta o processo de manuseio de células associado.	Reduz a exposição à corrosão para o gabinete de controle elétrico.
Verificação de processo laboratorial	Permite que as equipes avaliem a consistência da colocação da esfera, configurações de vácuo, tempo de ciclo e resultados do produto acabado antes de uma implementação mais ampla.	A precisão de desvio de vedação declarada de $\pm 0,1$ mm suporta a avaliação focada do processo.
Operações manuais de fechamento de bateria	Usa carga e descarga manual nas posições de trabalho esquerda e direita com ações internas acionadas automaticamente por cilindro.	Combina o controle do operador na carga com um ciclo mecânico repetível.

Parâmetro	Especificação
Número do item no site	FX06
Tipo de bateria aplicável	Bateria de lítio com carcaça de aço (carcaça de alumínio)
Função principal	Vácuo e vedação com esfera de aço
Configuração da estação de trabalho	Estrutura de câmara dupla esquerda-direita
Modo de carga e descarga	Carga manual; estações de trabalho duplas esquerda-direita para carga e descarga

Parâmetro	Especificação
Sequência operacional	Coloque a bateria no dispositivo de fixação → o cilindro de alimentação envia a bateria para a área de vedação com esfera enquanto o outro dispositivo de fixação retorna à posição de carga → o cilindro de vedação pressiona para baixo → o vácuo começa → o cilindro de alimentação de esfera de aço avança uma esfera → o cilindro de vedação de esfera pressiona a esfera → os mecanismos reiniciam → o ar comprimido libera o vácuo → a outra bateria entra na área de vedação enquanto a bateria concluída sai
Ordem do processo de vedação	Vácuo primeiro, depois vedação com esfera de aço
Arranjo do dispositivo de fixação	As câmaras superior e inferior possuem dispositivos de posicionamento
Tamanho inicial do dispositivo de fixação	Fornecido de acordo com o modelo de bateria fornecido com o pedido
Esfera de aço	O usuário fornece a amostra; a adequação da esfera de aço baseia-se no modelo/amostra solicitado
Armazenamento de esfera de aço	Calha de armazenamento com uma certa capacidade de retenção
Precisão de desvio da vedação com esfera	±0,1 mm
Método de configuração de vácuo	O tempo de vácuo e o valor da pressão de vácuo podem ser definidos facilmente no painel
Controle do valor de vácuo	-85~ 90 Kpa
Nível de vácuo declarado na descrição operacional	-85~ 95 Kpa
Tempo de vácuo	1~ 999 segundos, livremente configurável
Controle de liberação de pressão	0,1~ 0,6 Kpa
Fonte de alimentação elétrica	220V/50HZ
Potência	0,1kw
Ar comprimido	≥0,6mpa, 10L/min (fornecido pelo usuário)
Fonte de vácuo	-0,09mpa, 40L/min (fornecido pelo usuário)
Capacidade de produção	40-100 unidades/hora (dependendo da proficiência operacional do trabalhador)
Taxa de produto acabado	≥98%
Especificação do produto de aceitação	Com base em 60AH
Espessura da bateria compatível	20~60mm
Largura da bateria compatível	50~150mm
Altura da bateria compatível	100~220mm
Ruído do equipamento	≤60 db
Peso do equipamento	Aproximadamente 0,15T
Dimensões do equipamento	Comprimento × largura × altura ≈900×430×1000mm
Tratamento de superfície dos principais componentes	Tratamento de cromo para resistência à ferrugem e corrosão
Arranjo de controle elétrico	Gabinete de controle independente localizado fora da glove box
Características operacionais	Operação segura e estável, controle confiável, operação conveniente