

# Máquina De Ranhurar E Selar Para Capacitores Pequenos Com Invólucro De Alumínio

Número do item: CX14



## introdução

A máquina de ranhurar e selar para capacitores pequenos com invólucro de alumínio para carcaças de  $\Phi 16$  oferece ranhuramento e selagem sincronizados, alta concentricidade, dimensões estáveis, 98% de tempo de atividade e vida útil da ferramenta de 500.000 ciclos para uma produção eficiente com fixação automática, ferramenta de ranhurar importada e acesso conveniente ao operador.

[Saiba mais](#)

| Aplicação                                                        | Descrição                                                                                                                   | Principal Benefício                                                                             |
|------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Produção de Capacitores Pequenos de Alumínio                     | Processa capacitores de invólucro de alumínio $\Phi 16$ através de operações coordenadas de ranhuramento e selagem.         | Suporta a conformação repetível do invólucro com menos etapas de processo separadas.            |
| Ranhuramento de Bordas de Capacitores                            | Cria a ranhura necessária nos invólucros de capacitores de alumínio usando uma ferramenta de ranhurar de alta dureza.       | Melhora a durabilidade do processo e suporta longa vida útil da ferramenta.                     |
| Selagem e Flangeamento de Capacitores                            | Realiza a selagem rotativa por molde para a operação de selagem e flangeamento do invólucro.                                | Fornecer conformação mecânica controlada e dimensões de borda consistentes.                     |
| Fabricação de Baterias e Componentes de Armazenamento de Energia | Integra-se em fluxos de trabalho de produção especializados que exigem conformação compacta de componentes de alumínio.     | Oferece uma solução compacta e dedicada para o processamento repetitivo de invólucros.          |
| Produção Piloto e Desenvolvimento de Processos                   | Suporta a produção em pequena escala ou em fase de desenvolvimento de capacitores com invólucro de alumínio.                | Combina várias etapas de conformação em uma única unidade para avaliação eficiente do processo. |
| Formatos de Capacitores Personalizados                           | Pode ser personalizado para especificações de capacitores de invólucro de alumínio diferentes do formato padrão $\Phi 16$ . | Ajuda os fabricantes a adaptar o equipamento aos requisitos específicos do produto.             |

| Parâmetro                          | Especificação                                                              |
|------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| Número do Item do Produto          | CX14                                                                       |
| Aplicação                          | Ranhuramento, selagem e flangeamento para capacitores pequenos de alumínio |
| Capacitor Padrão Aplicável         | Capacitor com invólucro de alumínio $\Phi 16$                              |
| Outras Especificações de Produto   | Personalizável                                                             |
| Taxa de Operação                   | 98%                                                                        |
| Fonte de Alimentação               | 220 V / 50 Hz                                                              |
| Potência                           | 0,2 kW                                                                     |
| Dimensões Gerais                   | C300 mm x L240 mm x A570 mm                                                |
| Peso                               | Aproximadamente 40 kg                                                      |
| Processo de Selagem e Flangeamento | Método de selagem rotativa por molde                                       |
| Operações Integradas               | Ranhuramento e selagem                                                     |

| Parâmetro                          | Especificação                         |
|------------------------------------|---------------------------------------|
| Material da Ferramenta de Ranhurar | Material importado                    |
| Dureza da Ferramenta de Ranhurar   | Alta dureza                           |
| Vida Útil da Ferramenta e do Molde | Mais de 500.000 ciclos sob uso normal |
| Método de Fixação do Produto       | Fixação automática por carcaça        |
| Guia de Alimentação                | Guia linear de alta precisão          |