

Máquina De Corte Longitudinal E Segmentado De Filme De Alumínio E Plástico Para Baterias De Lítio Tipo Pouch

Número do item: FQ01



introdução

Equipamento de precisão para corte longitudinal e segmentado de filme de alumínio e plástico para embalagens de baterias de lítio tipo pouch, oferecendo tensão controlada, larguras flexíveis, comprimentos precisos e alta produtividade para fluxos de trabalho de fabricação de células confiáveis em ambientes de pesquisa, piloto e produção com operação estável.

Saiba mais

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Preparação de embalagens de baterias de lítio tipo pouch	Corta rolos de laminado de alumínio e plástico de 500 mm de largura e corta em seções programadas para fluxos de trabalho de embalagem de células tipo pouch flexíveis.	Produz seções de material correspondentes às dimensões de filme de pouch necessárias.
Preparação de amostras de P&D de baterias	Prepara seções de filme curtas ou variadas para programas de desenvolvimento usando comprimentos de segmento de 10 mm a 500 mm.	Suporta mudanças de formato sem exigir um processo de corte separado.
Fabricação de células tipo pouch em linha piloto	Converte material em rolo em peças de filme de embalagem repetíveis para montagens de células em escala piloto e verificação de processos.	Combina desenrolamento controlado, alimentação, corte longitudinal e corte em um único fluxo de trabalho.
Conversão de filme para pouch de produção	Processa filme de alumínio e plástico a aproximadamente 3.000 a 12.000 peças por hora, sujeito ao comprimento de corte.	Fornece rendimento adequado para preparação recorrente de material de embalagem.
Preparação de material de embalagem de múltiplas larguras	Corta longitudinalmente o filme em larguras entre 55 mm e 500 mm antes do corte de segmento.	Permite múltiplos requisitos de largura acabada a partir de um rolo de largura total.
Preparação de material para montagem de células	Cria peças de filme de alumínio e plástico cortadas antes das etapas de formação de pouch e montagem da bateria.	Fornece material de tamanho consistente para preparação de produção organizada.
Processamento de filme laminado flexível	Manuseia filme de alumínio e plástico com uma largura máxima de rolo carregado de 500 mm e diâmetro máximo de rolo de 350 mm.	Acomoda um estoque de rolos substancial dentro do envelope da máquina especificado.

Parâmetro	Especificação
Identificador do local	FQ01
Material aplicável	Filme de alumínio e plástico para baterias de lítio tipo pouch
Função de processamento	Corte longitudinal e corte de segmento
Fonte de alimentação de entrada	220V/50Hz
Potência	1.5KW
Requisito de ar comprimido	≥0.5MPa
Peso do equipamento	Aproximadamente 300KG
Requisito de carga no piso de instalação	□ 0.5 T/m2

Parâmetro	Especificação
Dimensões do equipamento (C x L x A)	≈1142x800x1100mm
Largura de corte	Mínimo 55mm-500mm
Comprimento de corte de segmento	10mm-500mm
Precisão de corte de segmento	±0.1mm
Largura máxima do rolo carregado	500mm
Diâmetro máximo do rolo carregado	350mm
Capacidade do equipamento	Aproximadamente 3000-12000 PSC/H, dependendo do comprimento de corte
Método de alimentação de material	Dois rolos acionados por um motor de passo de alta potência
Método de desenrolamento	Desenrolamento ativo motorizado com regulação de velocidade
Objetivo do controle de tensão	Mantém a tensão constante da correia de material
Sistema de controle primário	CLP e tela sensível ao toque importados
CLP	Xinjie
Interface homem-máquina	Xinjie
Placa de base	Placa de aço 45# com superfície cromada
Acabamento da placa de cobertura e reforço	Pintado
Estrutura principal	Estrutura de tubo quadrado pintado
Material da lâmina de corte de segmento	SKD11
Material do rolo de borracha	Borracha nitrílica
Propriedades do rolo de borracha	Resistente à corrosão e não deformável
Componentes pneumáticos	AirATC / Xingchen