

Máquina De Ranhurar E Selar Para Capacitores Pequenos Com Carcaça De Alumínio

Número do item: GC02



introdução

Projetada para a fabricação precisa de baterias e capacitores, esta máquina de ranhurar e selar para capacitores pequenos com carcaça de alumínio oferece ranhuramento e crimpagem por rolo sincronizados com alta concentricidade, 98 por cento de disponibilidade operacional e vida útil da ferramenta superior a 500.000 ciclos para um desempenho de vedação hermética confiável.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Capacitores Eletrolíticos de Alumínio	Ranhuramento circunferencial simultâneo e crimpagem por rolo hermética em carcaças padrão de $\Phi 16$ mm e carcaças de alumínio personalizadas.	Garante uma compressão de vedação consistente contra vedações de borracha, evitando a evaporação do eletrólito e estendendo a vida útil do componente.
Supercapacitores em Miniatura (EDLCs)	Indentação de ranhura de precisão e vedação por enrolamento para pequenos capacitores elétricos de camada dupla cilíndricos usados em backup de energia e aplicações de pulso.	Garante alta concentricidade e pressão mecânica uniforme sem risco de pinçamento do separador ou curto-circuitos nos terminais internos.
Montagem de Pequenas Baterias Cilíndricas	Vedação de células de bateria cilíndricas primárias e secundárias em miniatura (como microcélulas especializadas de íon-lítio e à base de níquel).	Obtém fechamentos mecânicos herméticos à prova de umidade com zero afinamento da parede da carcaça e tolerâncias de altura axial apertadas.
Linhas Piloto de Componentes Eletrônicos	Fabricação piloto de lote, otimização de processo e prototipagem de amostras para componentes de energia passivos de dimensões personalizadas.	Área de ocupação compacta de bancada com rápida intercambiabilidade de ferramentas permite transições ágeis entre diferentes diâmetros de carcaça.
P&D Universitário e Corporativo	Avaliação de materiais, testes de contenção de eletrólitos e estudos de integridade mecânica da carcaça em laboratórios de eletrônica avançada.	Parâmetros mecânicos altamente reproduzíveis permitem que os pesquisadores isolem variáveis de formulação de variações de embalagem.
Eletrônica de Sensores Automotivos	Encapsulamento e vedação final de carcaças de sensores cilíndricas de alumínio contendo capacitores de filtragem passivos delicados.	O travamento mecânico robusto resiste a ciclos térmicos e vibrações mecânicas intensas encontradas em ambientes sob o capô automotivo.

Parâmetro	Especificação (GC02)
Número do Item do Produto	GC02
Tipo de Componente Aplicável	Capacitores pequenos com carcaça de alumínio e células de energia cilíndricas em miniatura
Diâmetro do Processo Padrão	Carcaça de alumínio $\Phi 16$ mm
Faixa de Personalização de Diâmetro	Ferramentas totalmente personalizáveis disponíveis para diâmetros de carcaça alternativos
Processos Operacionais Primários	Ranhuramento circunferencial sincronizado e crimpagem por rolo rotativo / dobramento de borda
Mecanismo de Vedação / Flangeamento	Vedação por rolo de molde de matriz rotativa (crimpagem por rotação)
Taxa de Disponibilidade Operacional	$\geq 98\%$
Vida Útil da Ferramenta e Matriz	≥ 500.000 ciclos (sob condições operacionais padrão)

Parâmetro	Especificação (GC02)
Material da Ferramenta de Ranhurar	Aço de liga importado de alta dureza e resistente ao desgaste
Guia de Alimentação da Ferramenta	Trilhos de guia de movimento linear de alta precisão
Fonte de Alimentação Operacional	220V AC / 50 Hz
Consumo de Energia Nominal	0,2 kW (200 W)
Dimensões Externas (C x L x A)	300 mm x 240 mm x 570 mm
Peso Líquido do Equipamento	Aproximadamente 40 kg
Gabinete Estrutural	Gabinete geométrico ergonômico com acabamento protetor revestido a pó