

Ligante À Base De Água De Multicopolímero De Acrilonitrila La132 La133 Para Pasta De Cátodo E Ânodo De Bateria De Lítio

Número do item: FZ31



introdução

As soluções de ligante à base de água de multicopolímero de acrilonitrila premium LA132 e LA133 proporcionam excelente estabilidade eletroquímica, alta força de adesão e resistência térmica superior para a fabricação de eletrodos de cátodo e ânodo de baterias de íon-lítio, garantindo um revestimento sem rachaduras e um desempenho de ciclo de longa duração excepcional.

Saiba mais

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Cátodos de Fosfato de Ferro-Lítio (LFP)	Integração de ligante aquoso para materiais ativos LFP com taxas de ligante elevadas (1,5%~4,0%+) para acomodar altas áreas superficiais específicas.	Melhora a retenção de material ativo na folha de alumínio, aumenta a flexibilidade do cátodo e reduz os custos de produção ao substituir o NMP.
Ânodos de Compósito de Silício-Carbono	Ligação de pasta de alta elasticidade projetada para amortecer a expansão e contração volumétrica severa durante a litiação/delitiação contínua.	Previne a pulverização do eletrodo, mitiga o isolamento de partículas e mantém caminhos elétricos estáveis para uma vida útil estendida.
Formulações de Ânodo de Grafite	Preparação padrão de pasta aquosa para ânodos de grafite natural e sintético utilizando dosagem de ligante de 2,0%~5,0% por peso ativo.	Proporciona carga de massa ativa uniforme, migração mínima de ligante durante a secagem e desempenho de descarga de alta taxa superior.
Cátodos Ternários (NCM / NCA)	Processamento aquoso especializado para materiais de cátodo de óxido em camadas rico em níquel em aplicações avançadas de armazenamento de energia.	Fornecer resistência à oxidação de alta voltagem e impedância de transferência de carga interfacial estável em rotinas de ciclagem profunda.
Eletrodos de Alta Energia Ultra-Espessos	Formulação de eletrodos de alta capacidade de área para armazenamento em rede e células de bateria de veículos elétricos pesados.	Elimina rachaduras no filme induzidas pela secagem e garante ancoragem adesiva contínua em toda a seção transversal de filmes de eletrodos espessos.
Eletrodos de Célula de Bolsa Flexível	Preparação de pasta aprimorada com aditivos plastificantes para aumentar a flexibilidade e a conformidade mecânica do eletrodo.	Elimina a fratura nas bordas durante processos de enrolamento e empilhamento em Z, garantindo uma geometria de eletrodo impecável antes da embalagem em bolsa.

Parâmetro de Especificação	Variante FZ31-132	Variante FZ31-133
Identificador do Produto	FZ31-132	FZ31-133
Composição Química	Multicopolímero de Acrilonitrila	Multicopolímero de Acrilonitrila
Aparência Física	Emulsão aquosa branco-leitosa a levemente amarelada	Emulsão aquosa branco-leitosa a levemente amarelada
Conteúdo Sólido (%)	15,0 ± 0,2 %	15,0 ± 0,2 %
Viscosidade Dinâmica (mPa·s a 40°C)	≥ 4800 mPa·s	7300 - 9300 mPa·s
Tamanho Médio de Partícula D50 (µm)	≤ 1,2 µm	≤ 1,0 µm
Valor de pH	7,0 - 9,0	7,0 - 9,0
Polaridade da Aplicação Alvo	Eletrodos de Ânodo e Cátodo	Eletrodos de Ânodo e Cátodo

Parâmetro de Especificação	Variante FZ31-132	Variante FZ31-133
Dosagem Recomendada de Ânodo	2,0 % - 5,0 % (por peso sólido ativo)	2,0 % - 5,0 % (por peso sólido ativo)
Dosagem Recomendada de Cátodo	1,5 % - 4,0 % (maior para sólidos ativos LFP)	1,5 % - 4,0 % (maior para sólidos ativos LFP)
Aditivo de Processamento Recomendado	~5 % PC ou EC em relação ao solvente total	~5 % PC ou EC em relação ao solvente total
Temperatura Máxima de Revestimento de Lado Único	≤ 80 °C	≤ 80 °C
Gestão de Viscosidade de Pré-Mistura	Diluir com água deionizada/destilada sob agitação lenta	Diluir com água deionizada/destilada sob agitação lenta
Comportamento de Prazo de Validade da Viscosidade	Aumento natural moderado durante o armazenamento (nominal)	Aumento natural moderado durante o armazenamento (nominal)