

Prensa Hidráulica Automática De 50 Toneladas 400X400Mm Com Controle De Temperatura Duplo Independente E Refrigeração A Água

Número do item: XP67



introdução

Esta prensa hidráulica automática de 50 toneladas possui platina de 400x400mm, controle de temperatura duplo independente programável até 300°C e refrigeração a água integrada para resfriamento rápido. Ideal para preparação de amostras em laboratório, hot embossing e laminação, com fonte de alimentação personalizável.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Benefício Principal
Preparação de Pastilhas para XRF	Compacta amostras em pó geológicas, de cimento ou minerais em pastilhas estáveis sob 20-30 toneladas para análise confiável de fluorescência de raios X.	Elimina contaminação por ligante e melhora a repetibilidade analítica.
Fabricação de Eletrodos para Baterias	Calandra materiais ativos de cátodo e ânodo em folhas de alumínio/cobre em temperaturas e pressões controladas, crucial para a consistência de células de ion-lítio.	Melhora a densidade e adesão do eletrodo, aumentando a capacidade da bateria e a vida útil do ciclo.
Hot Embossing de Chips Microfluidicos	Transfere padrões de canais em escala micrométrica de um molde mestre para folhas termoplásticas como PMMA ou COC sob calor e pressão precisos.	Obtém replicação de alta relação de aspecto com tempo de ciclo mínimo.
Laminação de Encapsulantes Fotovoltaicos	Une camadas de filme encapsulante EVA a strings de células solares sob vácuo e calor, uma etapa crítica na pesquisa de laminação de módulos fotovoltaicos.	Garante laminação livre de bolhas e transmissão óptica ideal.
Formação de Filmes Termoplásticos	Derrete e prensa pellets de polímero (por exemplo, polietileno, polipropileno) em filmes finos de espessura definida para testes de propriedades mecânicas ou de barreira.	Produz filmes uniformes e sem furos rapidamente.
Consolidação de Pós Cerâmicos	Compacta pós de alumina, zircônia ou outros cerâmicos técnicos em corpos verdes para ensaios de sinterização subsequentes.	Alta densidade verde reduz distorção e retração na sinterização.
Colagem de Materiais Compósitos	Lamina prepregs de fibra de carbono ou fibra de vidro sob pressão e temperatura controladas para formar painéis compósitos de alta resistência para pesquisa aeroespacial.	Adesão interlaminar consistente e redução do teor de vazios.
Processamento em Glovebox de Materiais Sensíveis ao Ar	Opera dentro de gloveboxes preenchidos com argônio para prensar a quente eletrólitos ou materiais avançados sensíveis ao oxigênio ou à umidade sem degradação.	Preserva a integridade da amostra mantendo todo o processo em atmosfera inerte.

Parâmetro	Especificação	Observações
Modelo	XP67	Identificador voltado para o local
Pressão Máxima	0 - 50 toneladas	Pressão programável em múltiplas etapas com controle de permanência
Tamanho da Platina	400 x 400 mm	Duas platinas de aquecimento de aço endurecido
Abertura / Distância entre Platinas	100 mm	Acomoda várias alturas de molde
Faixa de Temperatura	0 - 300 °C	Controle independente por platina

Parâmetro	Especificação	Observações
Controle de Temperatura	Dois controladores PID programáveis, precisão de $\pm 1^{\circ}\text{C}$	Capacidade de rampa/patamar, distribuição uniforme
Potência Total de Aquecimento	5000 W (5 kW)	Aquecimento rápido em toda a área da platina
Método de Resfriamento	Refrigeração a água por circulação	Requer fonte de água externa ou chiller
Fonte de Alimentação Padrão	Trifásica 380V, 50Hz	Personalizável para 220V/440V 60Hz para a América do Norte
Dimensões (LxPxA)	500 x 550 x 720 mm	Design compacto de piso
Peso Líquido	Aprox. 580 kg	Peso real conforme lista de embalagem de remessa