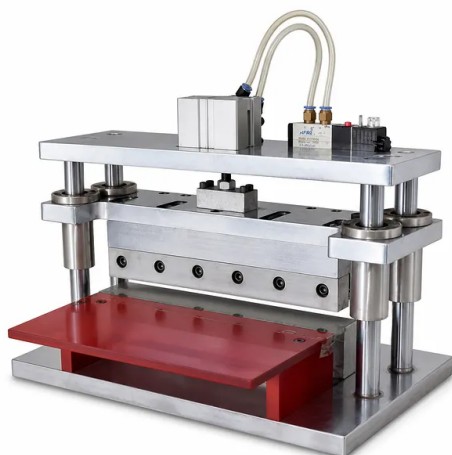


Máquina De Corte De Borda Superior Para Bolsa De Filme Plástico De Alumínio De 400Mm, Aparador Pneumático De Bateria

Número do item: RB13



introdução

Melhore o acabamento de células tipo bolsa (pouch cell) com uma máquina de corte de borda pneumática de filme plástico de alumínio de 400mm, oferecendo larguras de corte ajustáveis de 2,5-8mm, precisão de $\pm 0,2$ mm, lâminas de aço rápido (HSS) afiadas e controle por pedal para um processamento eficiente da borda de vedação superior na fabricação de baterias e produção laboratorial.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
P&D de bateria tipo bolsa	Apara a borda selada superior do filme plástico de alumínio após a formação da bolsa durante fluxos de trabalho de desenvolvimento de células em laboratório.	Fornecer uma largura de corte ajustável definida de 2,5-8 mm para formatos de bolsa experimentais.
Linhas piloto de células tipo bolsa de íon-lítio	Suporta o acabamento de borda pós-formação antes de operações posteriores de montagem ou manuseio em células de protótipo e escala piloto.	A atuação por pedal permite o controle direto do operador enquanto a célula é mantida na placa de posicionamento.
Processamento de bolsa de filme plástico de alumínio	Remove o material da borda das embalagens de filme após a formação da bolsa, onde uma borda de vedação superior requer corte.	O comprimento de corte de 400 mm acomoda o requisito de tamanho de corte declarado.
Estações de processo de embalagem de bateria	Serve como uma estação de acabamento dedicada para corte de borda superior em uma sequência de embalagem de célula tipo bolsa.	O punção acionado por cilindro oferece uma ação de corte mecânica definida.
Preparação de amostras de células	Processa amostras de bateria de pequenos lotes que requerem ajuste controlado da largura da borda após a formação da bolsa.	A borda de parada de posicionamento permite que a largura de corte necessária seja definida de 2,5 mm a 8 mm.
Avaliação de qualidade e processo de bateria	Produz bordas de bolsa aparadas para equipes que avaliam as etapas de embalagem e a consistência das dimensões das bordas.	A precisão de corte de $\pm 0,2$ mm fornece uma referência clara de desempenho dimensional.
Montagem de bateria em laboratório de pesquisa	Suporta fluxos de trabalho de montagem manual de células tipo bolsa, onde o operador posiciona cada bateria manualmente antes do corte.	A colocação com uma mão e a iniciação por interruptor de pedal simplificam a sequência de corte.
Suporte à fabricação de células tipo bolsa	Realiza o corte repetível da borda de vedação superior, onde o alinhamento do cortador e a condição da ferramenta são importantes para a operação de rotina.	Colunas de guia de esferas e buchas de guia mantêm a orientação do cortador superior com alta precisão.

Parâmetro	Especificação
Número do Item do Produto	RB13
Função Principal	Corte da borda selada superior após a formação da bolsa de filme plástico de alumínio
Método de Corte	Método de punção por cilindro
Comprimento de Corte Adequado	400 mm
Precisão de Corte	$\pm 0,2$ mm
Largura de Corte	2,5-8mm ajustável

Parâmetro	Especificação
Ajuste da Largura de Corte	Ajustável através da borda de parada de posicionamento
Orientação do Cortador Superior	Orientação por coluna de guia de esferas estilo matriz e bucha de guia
Folga do Cortador	Folga zero entre os cortadores superior e inferior
Material do Cortador Superior	Aço rápido
Material do Cortador Inferior	Aço rápido
Condição da Aresta de Corte	Aresta de corte afiada
Dureza do Cortador	HRC $\geq$ 58
Controle de Atuação do Cortador	Controle por interruptor de pedal
Posicionamento da Peça de Trabalho	Mecanismo de placa de posicionamento da bateria
Componentes Mecânicos	Mecanismo de cortador superior; mecanismo de cortador inferior; mecanismo de coluna de guia e bucha de guia; mecanismo de placa de posicionamento da bateria
Componentes Elétricos	Válvula solenoide; interruptor de pedal; outros componentes elétricos
Suprimento de Ar	0,5MPa ou superior
Fonte de Alimentação	AC220V/50HZ
Potência	500W
Peso do Equipamento	Aproximadamente 40KG

Etapas	Operação	Elemento do Equipamento Envolvido
1	Coloque a bateria na placa de posicionamento.	Mecanismo de placa de posicionamento da bateria
2	Defina a largura de corte necessária através da borda de parada de posicionamento dentro da faixa de ajuste especificada.	Borda de parada de posicionamento
3	Segure a bateria no local posicionado.	Mecanismo de placa de posicionamento da bateria
4	Pressione o pedal para iniciar o movimento do cortador.	Interruptor de pedal e válvula solenoide
5	Conclua a operação de corte da borda de vedação superior por punção pneumático.	Mecanismos de cilindro, cortador superior e cortador inferior

Área de Construção	Configuração com Suporte de Referência	Relevância do Processo
Conjunto de corte superior	Mecanismo de cortador superior com coluna de guia de esferas e orientação por bucha de guia	Controla o caminho do cortador superior durante a ação de corte.
Conjunto de corte inferior	Mecanismo de cortador inferior	Forma o arranjo de corte emparelhado com o cortador superior.
Sistema de guia	Colunas de guia de esferas estilo matriz e buchas de guia	Fornecer alta precisão de orientação para o cortador superior.
Material da ferramenta de corte	Cortadores superior e inferior feitos de aço rápido	Fornecer as arestas de corte afiadas declaradas e a especificação de dureza HRC $\geq$ 58.
Sistema de posicionamento	Mecanismo de placa de posicionamento da bateria e borda de parada de posicionamento ajustável	Estabelece a colocação da peça de trabalho e o ajuste da largura de corte.
Sistema de controle pneumático	Método de punção por cilindro, válvula solenoide e interruptor de pedal	Fornecer o método de atuação e controle do operador.