

# Prensa Hidráulica Automática A Quente De 40 Toneladas Com Controle De Temperatura Duplo Programável

Número do item: XP68



## Introdução

Prensa hidráulica automática a quente de alto desempenho com força de 40 toneladas, placas aquecidas duplas de 500x500mm, controle de temperatura programável independente até 300°C, certificação CE. Ideal para pesquisa de materiais, laminação e aplicações de moldagem. Solicite um orçamento para sua solução personalizada.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Benefício-Chave
<b>Preparação de Pastilhas para XRF</b>	Pressiona amostras em pó em pastilhas coesas para análise de fluorescência de raios-X sob pressão e temperatura controladas.	Elimina a variabilidade do ligante; produz pastilhas planas e sem trincas para quantificação elementar precisa.
<b>Laminação de Eletrodos para Baterias</b>	Une filmes de eletrodos a coletores de corrente usando ciclos precisos de calor e pressão, replicando condições de linha de produção em escala laboratorial.	Adesão uniforme e resistência interfacial reduzida para testes de desempenho de bateria consistentes.
<b>Moldagem de Termoplásticos</b>	Derrete e forma chapas ou grânulos termoplásticos em filmes finos ou corpos de prova usando temperatura e força programadas.	Obtém espessura e propriedades mecânicas reproduzíveis sem degradação do material.
<b>Fabricação de Materiais Compósitos</b>	Consolida pré-impregnados de polímero reforçado com fibra em laminados curados sob vácuo ou condições ambientes.	Garante estrutura livre de vazios e frações volumétricas de fibra ajustadas para testes mecânicos.
<b>Gravação a Quente</b>	Transfere padrões em micro ou nanoescala de um molde para um substrato polimérico via calor e pressão controlados.	Replicação de alta fidelidade para prototipagem de microfluídica, componentes ópticos e MEMS.
<b>Placas de Teste para Controle de Qualidade</b>	Produz corpos de prova padronizados a partir de matérias-primas para avaliar cor, dureza ou resistência à tração de acordo com métodos ASTM/ISO.	Geometria de amostra e acabamento superficial confiáveis para dados de CQ consistentes.
<b>Compactação de Pós para Cerâmicas</b>	Compacta pós cerâmicos em corpos verdes antes da sinterização, usando tempos de espera de pressão programáveis para minimizar gradientes de densidade.	Maior resistência do corpo verde e redução da deformação durante a queima subsequente.
<b>Fusão de Filmes Poliméricos</b>	Derrete rapidamente filmes poliméricos entre placas aquecidas para criar filmes de espessura uniforme para testes de barreira ou ópticos.	Tempos de ciclo rápidos e controle preciso de espessura, ideais para triagem de formulações.

Parâmetro	Especificação
Modelo	XP68
Pressão Máx.	≤ 40 T (400 KN) — Controle programável de pressão/tempo de espera
Tamanho da Placa	500 × 500 mm (Placas aquecidas duplas)
Distância entre Placas	60 mm (Por favor, confirme a compatibilidade da espessura do molde)
Faixa de Temperatura de Trabalho	TA até 300°C (≤ 300°C)
Controle de Aquecimento	Placas duplas, programáveis independentes — suporta configuração de rampa e inclinação de temperatura
Potência de Aquecimento Nominal	≤ 12 kW
Fonte de Pressão	Prensa hidráulica de cima para baixo (Óleo hidráulico não incluído; deve ser adicionado antes do uso)
Controlador	Tela sensível ao toque colorida de 7" — Exibição de dados em tempo real e armazenamento de programas

Parâmetro	Especificação
Proteção de Segurança	Portão de segurança com intertravamento de parada automática (conforme CE)
Alimentação	CA trifásica 380V-415V, 50Hz (Compatível com redes industriais alemãs/europeias)
Certificações	Certificado CE (Certificado e manual em inglês incluídos)