

Máquina De Selagem De Topo Simples Para Baterias De Polímero De 300Mm

Número do item: RB27



Introdução

A máquina de selagem de topo para baterias de polímero de 300mm oferece selagem térmica pneumática por pedal, com temporização ajustável de 1 a 99 segundos, alarme de temperatura e borda de selagem de cobre de 5mm para operações confiáveis de embalagem de baterias em laboratório, atendendo a fluxos de trabalho exigentes de pesquisa e produção.

Saiba mais

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Selagem de topo de bateria de polímero	Sela o topo da embalagem da bateria de polímero após a bateria ser posicionada no dispositivo de fixação da cabeça de selagem inferior.	Suporta um comprimento de selagem de bateria de até 300mm.
Selagem lateral de bateria de polímero	Realiza um ciclo de selagem térmica controlada onde uma costura lateral requer pressão, calor e um período de permanência predefinido.	Tempo de selagem livremente ajustável de 1-99 segundos.
Embalagem de laboratório de bateria	Suporta procedimentos de selagem de bateria em laboratório usando ativação por pedal, movimento pneumático da cabeça e retorno automático da cabeça.	Fluxo de trabalho claro para o operador com conclusão automática do ciclo temporizado.
Configuração de processo de P&D de bateria	Permite a avaliação das configurações de tempo de selagem dentro da faixa especificada como parte do desenvolvimento do processo de embalagem de bateria.	Precisão de temporização de $\pm 0,1$ segundos para seleção de tempo controlada.
Preparação de amostras de bateria	Sela amostras de bateria que se encaixam na capacidade máxima de 300mm de comprimento de selagem.	Interface de selagem de cobre definida com uma borda de selagem padrão de 5mm.
Fluxos de trabalho de embalagem de bateria personalizados	Suporta projetos que exigem uma largura de borda de selagem diferente da configuração padrão de cabeça de cobre.	A largura da borda de selagem pode ser personalizada de acordo com os requisitos do cliente.
Estações de selagem pneumática de bateria	Integra-se em áreas de trabalho com fornecimento de ar comprimido disponível a 0,6MPa ou superior.	Usa movimento da cabeça de selagem superior acionado por cilindro para o ciclo de selagem.

Parâmetro	Especificação
Número do Item do Produto	RB27
Descrição do Equipamento	Adequado para o processo de selagem de bateria. Após a temperatura atingir a temperatura definida, o operador coloca a bateria no dispositivo de fixação da cabeça de selagem inferior e pressiona o interruptor de pedal. O cilindro opera, a cabeça de selagem superior pressiona para baixo, o temporizador inicia e o cilindro da cabeça de selagem superior sobe automaticamente após o tempo de selagem ser concluído.
Função de Alarme de Temperatura	Incluído; evita operação incorreta
Comprimento Máximo de Selagem da Bateria	300mm
Tempo de Selagem	1-99 segundos, livremente ajustável
Precisão do Tempo	$\pm 0,1$ segundos
Faixa de Temperatura de Trabalho da Cabeça de Selagem	MAX 250°C

Parâmetro	Especificação
Precisão do Controle de Temperatura	$\pm 2^{\circ}\text{C}$
Largura da Borda da Cabeça de Selagem de Cobre	5mm; personalizável de acordo com os requisitos do cliente
Potência do Tubo de Aquecimento	800 W
Peso do Equipamento	Aproximadamente 70KG
Requisito de Energia Configurado	AC220V 1,6KW
Requisito de Ar Comprimido	0,6MPa ou superior

Passo	Ação do Equipamento	Ação do Operador
1	A cabeça de selagem atinge a condição de temperatura definida.	Confirme a condição de temperatura necessária antes de iniciar a operação de selagem.
2	O dispositivo de fixação da cabeça de selagem inferior recebe a bateria.	Coloque a bateria no dispositivo de fixação da cabeça de selagem inferior.
3	O cilindro pneumático é acionado.	Pressione o interruptor de pedal.
4	A cabeça de selagem superior pressiona para baixo e o temporizador começa a contar.	Mantenha a configuração de tempo de selagem selecionada para a operação pretendida.
5	O período de selagem temporizado termina e o cilindro da cabeça de selagem superior sobe automaticamente.	Remova ou prossiga com a operação de selagem da bateria concluída.

Consideração de Seleção	Capacidade Apoiada por Referência	Relevância de Aquisição
Compatibilidade de tamanho de bateria	Comprimento máximo de selagem de 300mm	Confirma o comprimento máximo de selagem suportado para o formato de bateria planejado.
Temporização do processo	1-99 segundos, livremente ajustável; precisão de $\pm 0,1$ segundos	Fornecer um parâmetro de permanência de selagem selecionável e cronometrado com precisão.
Interface de selagem	Borda de selagem de cobre de 5mm, personalizável mediante solicitação	Estabelece a largura de borda padrão enquanto permite uma configuração específica do cliente.
Configuração de aquecimento	Faixa de temperatura de trabalho MÁX 250°C; precisão de controle de $\pm 2^{\circ}\text{C}$	Define os parâmetros térmicos de operação e controle declarados para a cabeça de selagem.
Conexão de instalação	AC220V 1,6KW e ar comprimido a 0,6MPa ou superior	Identifica as utilidades elétricas e de ar comprimido necessárias para a instalação.
Componente de aquecimento	Tubo de aquecimento de 800 W	Indica a potência do tubo de aquecimento usada pelo equipamento.
Manuseio da unidade	Aproximadamente 70KG	Fornecer o peso declarado do equipamento para planejamento de instalação.