

# Prensa Térmica Automática De Laboratório Tipo Dividida De 30 Toneladas Com Placas Aquecidas De 300X300Mm E Controle Pid

Número do item: XP40



## introdução

Prensa térmica automática de laboratório tipo dividida de 30 toneladas com placas aquecidas de 300x300mm, controle PID de temperatura e pressão, receitas programáveis de 5 etapas, refrigeração a água, aquecimento independente de dupla zona. Disponíveis nas versões padrão de 300°C e alta temperatura de 500°C. Ideal para pesquisa de baterias e preparação precisa de amostras. Certificado CE.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Benefício Principal
Calandragem de Eletrodo de Bateria	Compactação precisa de folhas de eletrodo revestidas para atingir a porosidade e espessura alvo após o revestimento, usando calor e pressão controlados.	Aumenta a densidade de energia e melhora a adesão, reduzindo a delaminação na montagem da célula.
Consolidação de Eletrólito de Estado Sólido	Processamento de pós de eletrólito baseados em vidro-cerâmica ou sulfeto em pastilhas densas ou filmes finos para baterias totalmente de estado sólido.	Alcança densidade próxima da teórica, crítica para alta condutividade iônica e baixa resistência de interface.
Fabricação de Membrana de Polímero	Pressagem a quente de polímeros termoplásticos em filmes uniformes com espessura controlada para membranas de células de combustível ou componentes de dispositivos médicos.	Elimina pinholes e garante propriedades mecânicas e de transporte consistentes.
Produção de Substrato Cerâmico	Laminação de fitas de cerâmica e sinterização sob pressão para produzir substratos planos e de alta resistência para embalagem eletrônica.	Minimiza o empenamento e produz substratos com excelente condutividade térmica.
Desenvolvimento de Material Composto	Consolidação de pré-impregnados de fibra de carbono ou compósitos de matriz metálica sob calor e pressão programáveis.	Produz peças de alto desempenho com fração de volume de fibra otimizada e baixo teor de vazios.
Embossagem a Quente de Microestruturas	Replicação de padrões em micro ou nano escala em substratos de polímero ou vidro usando uma placa aquecida e pressão precisa.	Permite prototipagem econômica de chips microfluídicos e grades ópticas.
Formulação de Comprimidos Farmacêuticos	Simulação de compressão de comprimidos em escala de produção para estudar o desempenho de excipientes e otimizar a formulação sob temperatura controlada.	Acelera o desenvolvimento da formulação com pequenas quantidades de amostra.
Preparação de Amostra Geológica	Formação de contas fundidas para análise XRF prensando pós de rocha em discos de vidro homogêneos sob alta pressão e temperatura.	Melhora a precisão analítica eliminando efeitos de tamanho de partícula.

Parâmetro	XP40-S (Padrão)	XP40-H (Alta Temp.)
Pressão Máxima	0-30 toneladas	0-30 toneladas
Tamanho da Placa	300 × 300 mm	300 × 300 mm
Temperatura de Trabalho	0-300°C	0-500°C
Potência de Aquecimento	6.000 W (2 × 3.000 W)	6.000 W (2 × 3.000 W)
Controle de Temperatura	Controlador programável PID	Controlador programável PID
Controle de Pressão	Manutenção automática de pressão em malha fechada PID	Manutenção automática de pressão em malha fechada PID

Parâmetro	XP40-S (Padrão)	XP40-H (Alta Temp.)
Curso do Pistão	50 mm	50 mm
Abertura Máxima	150 mm	150 mm
Método de Resfriamento	Refrigeração a água de circulação (compatível com chiller externo)	Refrigeração a água de circulação (compatível com chiller externo)
Interface de Controle	Tela sensível ao toque industrial de 7 polegadas	Tela sensível ao toque industrial de 7 polegadas
Alimentação	AC 220-240 V, monofásico, 50/60 Hz (requer disjuntor dedicado de 32 A)	AC 220-240 V, monofásico, 50/60 Hz (requer disjuntor dedicado de 32 A)
Dimensões (Unidade Principal)	700 x 400 x 600 mm	700 x 400 x 600 mm
Peso Líquido	Aprox. 280 kg	Aprox. 290 kg
Certificação	CE	CE