

Prensa Aquecida Manual De 30 Toneladas Com Resfriador De Recirculação Integrado Para Ciclagem Térmica Rápida

Número do item: XP09



Introdução

Prensa hidráulica manual de 30 toneladas com resfriamento ativo integrado para polímeros, compósitos e laminados eletrônicos. Controle de temperatura preciso até 300°C, placas de 300x300 mm e estrutura rígida de 260 kg garantem amostras uniformes. Completa com resfriador para ciclagem rápida. Sistema certificado pelo CE e pronto para operar.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Benefício Principal
Vulcanização de Polímeros	Cura de chapas de borracha natural e sintética em temperaturas e pressões controladas com precisão para otimizar a densidade de reticulação para pesquisa de gaxetas, vedações e pneus.	Aquecimento uniforme em placas grandes e capacidade de tempera rápida evitam a cura excessiva e garantem propriedades mecânicas consistentes.
Laminação de Painéis Compósitos	Consolidação de pré-impregnados de fibra de carbono, aramida ou fibra de vidro em painéis rígidos para prototipagem aeroespacial e automotiva.	A estrutura sem deflexão garante espessura uniforme e colagem sem vazios, fundamental para a integridade estrutural.
Laminação de Circuitos Flexíveis Eletrônicos	Laminação multicamada de circuitos flexíveis de poliimida, interruptores de membrana e substratos de antena RFID.	Placas ultra-planas e resfriamento controlado minimizam empenamento, garantindo alinhamento confiável das camadas e continuidade elétrica.
Prensagem de Eletrodos/Folhas de Bateria	Compactação de filmes de cátodo e ânodo, camadas de eletrólito sólido para baterias de íon de lítio e de próxima geração.	O resfriador integrado permite tempera rápida para estabilizar fases metaestáveis e alcançar níveis de porosidade precisos.
Estampagem a Quente de Micro/Nanoestruturas	Replicação de canais microfluídicos, grades ópticas e padrões de relevo superficial em lâminas termoplásticas.	O paralelismo de placas em nível de micron garante replicação de profundidade uniforme e tensão residual mínima em grandes áreas.
Sinterização de PTFE / Polímeros de Alto Desempenho	Sinterização e prensagem por fusão de pós de PTFE, UHMWPE, PEEK ou poliimida em chapas ou pré-formas.	A grande área de aquecimento uniforme elimina pontos frios, alcançando cristalinidade homogênea e estabilidade dimensional.
Cura de Borracha para Testes ASTM/ISO	Preparação de placas de teste de borracha para testes de reômetro, tração e dureza conforme ASTM D2084, D3182.	Perfis precisos de pressão e temperatura fornecem condições de teste repetíveis, garantindo comparação interlaboratorial válida.
Laminação de Dispositivos Médicos	Prensagem de filmes biocompatíveis, tiras de teste diagnóstico e adesivos transdérmicos com temperatura e pressão controladas.	O controle térmico delicado evita a degradação de biomateriais sensíveis ao calor, ao mesmo tempo que alcança uma laminação forte.
Prensagem de Painéis de CFRP Aeroespacial	Cura de camadas de pré-impregnado de fibra de carbono para peças estruturais de aeronaves sob pressão e vácuo controlados.	A estrutura sem deflexão e o resfriamento rápido alcançam cristalinidade controlada e porosidade mínima.

Parâmetro	Especificação
Identificador do Modelo	XP09
Força de Fixação Nominal	0,0 - 30,0 Toneladas Métricas (0 - 300 KN)
Acionamento da Prensa	Bomba Hidráulica Manual de Dois Estágios
Abertura Máxima das Placas	50 mm

Parâmetro	Especificação
Faixa de Temperatura	0,0°C - 300,0°C (controle independente de placa dupla)
Dimensões das Placas (LxP)	300 x 300 mm
Potência do Sistema de Aquecimento	3000 W (2 x aquecedores de cartucho de 1500W por placa)
Resfriamento das Placas	Canais de refrigerante de cobre integrados, conexões de conexão rápida
Resfriador Compatível	Resfriador de Água de Recirculação Ativa (incluso)
Fonte de Alimentação	AC 220V - 230V, 50Hz, monofásico
Circuito Elétrico Recomendado	Tomada de parede dedicada de 16A
Peso Líquido	260 kg
Dimensões Externas (LxPxA)	458 x 480 x 466 mm
Certificação	Certificado pelo CE