

Prensa Quente Automática De Laboratório De 25 Toneladas Com Placas De Aquecimento Duas Programáveis 250X250 Mm Certificada Ce

Número do item: XP78



introdução

Prensa quente hidráulica automática de bancada com força de 25 toneladas, placas duplas independentemente aquecidas até 300°C, área de prensagem de 250x250 mm, controle programável por tela sensível ao toque e segurança certificada CE para pesquisa de materiais e preparação de amostras. Projetada para polímeros, compósitos e pesquisa de baterias.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Benefício Principal
Prensagem de Filmes Poliméricos	Derretimento e compressão de pellets ou pós termoplásticos em filmes uniformes de espessura controlada, geralmente variando de 50 microns a 1 mm, para testes ópticos, de barreira ou mecânicos.	Alcança controle preciso de calibre e baixa turbidez
Consolidação de Laminados Compósitos	Empilhamento de pré-impregnados reforçados com fibra e cura sob calor e pressão para fabricar laminados sólidos para testes estruturais. Aplicações típicas incluem compósitos de fibra de carbono ou fibra de vidro para pesquisa aeroespacial e automotiva.	Produz laminados sem vazios e de alta resistência
Formação de Corpo Verde Cerâmico	Prensagem uniaxial de pós cerâmicos com ligantes orgânicos em discos ou barras com formato próximo do final para sinterização subsequente. Usado em cerâmicas avançadas como alumina, zircônia e piezoelétricas.	Alta densidade de corpo verde uniforme para peças sinterizadas de qualidade
Compactação de Eletrodos de Bateria	Calandragem de revestimentos de eletrodos (por exemplo, NMC, grafite) em folhas metálicas para aumentar a densidade do material ativo e melhorar o contato elétrico, fundamental para o desempenho de baterias de íon de lítio.	Melhora da capacidade de taxa e vida útil do ciclo
Vulcanização de Borracha	Cura de compostos de borracha em um molde sob temperatura e pressão controladas para produzir folhas de teste ou componentes protótipos. Isso simula as condições de produção para desenvolvimento de fórmulas e controle de qualidade.	Estado de cura e propriedades mecânicas consistentes
Desenvolvimento de Comprimidos Farmacêuticos	Compressão de misturas de pós em comprimidos em pequena escala para avaliar características de formulação como dureza, desintegração e dissolução. Usado em P&D e escala piloto.	Propriedades de comprimidos reproduzíveis para integridade de dados
Estampagem a Quente de Polímeros	Replicação de padrões micro ou nanométricos em substratos termoplásticos usando moldes aquecidos. Comum na fabricação de microfluidica, óptica e biochips.	Transferência de padrão de alta fidelidade com tempo de ciclo mínimo
Preparação de Corpos de Prova para Testes de Materiais	Fabricação de corpos de prova padronizados (por exemplo, barras de tração ASTM D638) a partir de materiais termoplásticos ou termorrígidos, garantindo histórico térmico e dimensões consistentes para caracterização mecânica.	Corpos de prova padronizados para dados de teste confiáveis

Especificação	Detalhes	Notas
Modelo	XP78	
Pressão Máxima	25 Toneladas (250 kN)	Pressão ajustável
Tamanho da Placa	250 x 250 mm (aprox. 9,8 x 9,8 polegadas)	Placas de aço para moldes/aço inoxidável de alta qualidade

Especificação	Detalhes	Notas
Temperatura Máxima	Ambiente até 300°C	Placas duplas independentemente aquecidas
Potência de Aquecimento	≤5400 W (5,4 kW)	Taxa de aquecimento ajustável
Fonte de Pressão	Sistema hidráulico integrado	Prensagem ascendente automática
Controle de Pressão	Controle automático em malha fechada	Taxa de rampa e manutenção programáveis
Abertura entre Placas	200 mm	Verifique a compatibilidade do curso com o suporte técnico
Curso da Placa Inferior	50 mm	Verifique a compatibilidade do curso com o suporte técnico
Controlador	Tela sensível ao toque full-color de 7 polegadas	Suporta programação multiestágio
Fonte de Alimentação	AC 240V, 60Hz, Monofásico	Recomenda disjuntor de 30A ou superior
Certificação	CE	Conformidade com normas de segurança