

Máquina De Selagem De Topo E Lado Para Células Pouch De 200Mm

Número do item: RB23



introdução

A máquina de selagem de topo e lado para células pouch de 200mm oferece selagem térmica de cobre ajustável, controle preciso de temperatura e pressão pneumática para selagens uniformes em filmes de alumínio-plástico, ideal para linhas de produção de baterias de lítio, laboratórios de pesquisa e fabricação de células em escala piloto.

Saiba mais

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Selagem de Topo de Célula Pouch de Íon-Lítio	Sela a borda superior de células pouch de laminado de alumínio-plástico, incluindo selagens de topo com bolsa de ar dentro do tamanho aplicável declarado.	Produz uma selagem de topo por compressão com calor, pressão e tempo controlados.
Selagem Lateral de Célula Pouch	Processa as bordas laterais de baterias de lítio em formato pouch após a colocação da pilha de eletrodos ou componentes da célula.	Suporta uma geometria de borda lateral consistente sem substituir o cabeçote de selagem.
Montagem de Células para P&D de Baterias	Suporta a fabricação em laboratório de células pouch onde os pesquisadores precisam ajustar condições térmicas, pressão e duração da selagem para avaliação de processo.	Permite alterações de parâmetros controladas a partir de uma estação de trabalho compacta de bancada.
Fabricação de Baterias em Escala Piloto	Realiza operações de selagem repetíveis para testes e fluxos de trabalho de pré-produção de células pouch.	Oferece uma velocidade de trabalho de pelo menos 400 ciclos por hora para processamento repetitivo eficiente.
Desenvolvimento de Embalagens de Filme de Alumínio-Plástico	Avalia o comportamento de selagem para filmes de embalagem com diferentes espessuras e configurações de pouch.	Temperatura, pressão, tempo e posição da borda de selagem ajustáveis apoiam o desenvolvimento do processo.
Treinamento em Processo de Embalagem de Células	Fornecer uma sequência clara de carregamento manual e operação por pedal para treinamento controlado do operador.	Ajuda os usuários a aprender o alinhamento correto da célula, engajamento do cabeçote de selagem e remoção segura da peça.
Processamento de Células Pouch de Vários Tamanhos	Acomoda diferentes especificações de produtos de bateria com ajuste simples em vez de troca rotineira do cabeçote de selagem.	Reduz o esforço de configuração ao processar dimensões variadas de células pouch.

Parâmetro	Variante de Comprimento de Selagem RB23 200mm	Variante de Comprimento de Selagem RB23 300mm
Especificação aplicável	Selagem lateral $\leq 180\text{mm}$; selagem de topo 180mm (incluindo bolsa de ar)	/
Comprimento da faca de selagem	200mm	300mm
Largura da borda da bolsa de ar	15~90mm	15~90mm
Largura da selagem	Padrão $5\text{mm} \pm 0.4$; 2□ 10mm opcional; faca de selagem pode ser trocada para outras larguras	Padrão $5\text{mm} \pm 0.4$; 2□ 10mm opcional; faca de selagem pode ser trocada para outras larguras
Espessura da borda de selagem lateral	60□ 300um (dependendo da espessura do filme de alumínio-plástico)	60□ 300um (dependendo da espessura do filme de alumínio-plástico)

Parâmetro	Variante de Comprimento de Selagem RB23 200mm	Variante de Comprimento de Selagem RB23 300mm
Espessura da borda de selagem do terminal superior	200 700um (dependendo da espessura do filme de alumínio-plástico)	200 700um (dependendo da espessura do filme de alumínio-plástico)
Temperatura de selagem térmica	Temperatura ambiente 250°C (livremente ajustável)	Temperatura ambiente 250°C (livremente ajustável)
Precisão do controle de temperatura	± 2°C	± 2°C
Distância do corpo da célula à borda de selagem	1~5±0.4mm ajustável	1~5±0.4mm ajustável
Tempo de selagem	Padrão 2S-3S; 0-99s ajustável	Padrão 2S-3S; 0-99s ajustável
Precisão da espessura da selagem	Diferença na espessura de selagem em quaisquer dois pontos <15um	Diferença na espessura de selagem em quaisquer dois pontos <15um
Ar comprimido	5 7kg/cm ²	5 8kg/cm ²
Velocidade de operação pneumática	≥400 ciclos/hora	≥400 ciclos/hora
Fonte de alimentação	AC220V/50Hz	AC220V/50Hz
Potência	1KW	0.5KW
Dimensões gerais	L430x W330x H480mm	L500x W430x H480mm
Peso do equipamento	35Kg	50Kg
Proteção de segurança	Dispositivo de proteção fornecido para evitar queimaduras por alta temperatura	Dispositivo de proteção fornecido para evitar queimaduras por alta temperatura
Suporte de material	Mesa de carregamento de material fornecida	Mesa de carregamento de material fornecida
Funções operacionais	Funções de operação automática e manual	Funções de operação automática e manual
Limpeza e manutenção	Conveniente para limpar e substituir moldes de cobre	Conveniente para limpar e substituir moldes de cobre
Princípio de aquecimento	Tubo de aquecimento por resistência transfere calor para o cabeçote de selagem de cobre; a condução térmica atua no filme de alumínio-plástico sob pressão para completar a união por compressão	Tubo de aquecimento por resistência transfere calor para o cabeçote de selagem de cobre; a condução térmica atua no filme de alumínio-plástico sob pressão para completar a união por compressão
Acionamento e guia	Cabeçote superior acionado por cilindro com duas mangas de guia linear	Cabeçote superior acionado por cilindro com duas mangas de guia linear
Construção da estrutura	Estrutura de perfil de alumínio com estrutura de chapa metálica projetada geometricamente	Estrutura de perfil de alumínio com estrutura de chapa metálica projetada geometricamente