

Máquina Pneumática De Dobragem De Bordas De Bateria De 200 Mm Para Uso Laboratorial

Número do item: RB08



introdução

A máquina pneumática de dobragem de bordas de bateria de 200 mm para laboratório forma bordas de filme de alumínio-plástico para células tipo bolsa (pouch cell) ajustáveis, com pressão e velocidade configuráveis para fluxos de trabalho confiáveis de pesquisa em baterias de lítio e produção piloto.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
P&D de Baterias de Lítio tipo Bolsa	Forma a borda do filme de alumínio-plástico após o corte durante o desenvolvimento de células tipo bolsa em laboratório.	A largura de dobragem ajustável suporta requisitos de pesquisa específicos da célula.
Fabricação de Células em Escala Piloto	Fornecer uma etapa de dobragem dedicada em fluxos de trabalho de preparação de células tipo bolsa em pequenos lotes.	Aproximadamente 300 ciclos por hora suportam o processamento piloto organizado.
Desenvolvimento de Processo de Bateria	Permite que as equipes definam a pressão pneumática e a velocidade de operação de acordo com o processo de dobragem selecionado.	As condições de processo configuráveis ajudam a alinhar a operação do equipamento com o trabalho de desenvolvimento.
Formação de Borda de Filme de Alumínio-Plástico	Dobra as bordas cortadas do filme laminado antes das operações posteriores de montagem da bateria.	A lâmina de dobragem de 200 mm fornece um comprimento de formação definido.
Laboratórios Universitários de Baterias	Suporta a fabricação prática de células tipo bolsa em pesquisas acadêmicas de eletroquímica e armazenamento de energia.	As dimensões compactas se encaixam em ambientes laboratoriais com espaço limitado.
Pesquisa de Materiais Avançados	Fornecer uma operação controlada de formação de bordas quando os pesquisadores preparam células de teste laminadas tipo bolsa.	A operação por pedal oferece controle conveniente e rápido da estação de trabalho.
Treinamento em Fabricação de Baterias	Demonstra o estágio de dobragem pós-corte para instrução de processo de células tipo bolsa.	As configurações ajustáveis tornam as variáveis operacionais visíveis e práticas para treinamento.
Avaliação de Células Protótipo	Ajuda a preparar bordas de filme laminado dobradas para células tipo bolsa protótipo usadas em programas de desenvolvimento iterativo.	A limpeza e lubrificação de rotina da lâmina suportam a operação mecânica consistente em testes repetidos.

Parâmetro	Especificação
Número do Item do Produto	RB08
Aplicação Principal	Formação de dobragem de bordas de filme de alumínio-plástico após o corte para baterias de lítio tipo bolsa
Largura de Dobragem	Ajustável
Comprimento da Lâmina de Dobragem	200 mm
Largura Efetiva de Dobragem	Superior a 1 mm

Parâmetro	Especificação
Velocidade de Trabalho	Aproximadamente 300 ciclos/h
Configuração de Pressão Pneumática	Ajustável de acordo com os requisitos do processo
Configuração de Velocidade	Ajustável de acordo com os requisitos do processo
Suprimento de Ar	0,5 MPa a 0,8 MPa
Fonte de Alimentação	AC220V/50Hz
Potência	100 W
Método de Operação	Interruptor de operação por pedal
Estrutura da Máquina	Estrutura de perfil montada com painéis de vedação pintados
Dimensões Gerais	C320*L300*A420mm
Cuidado com a Lâmina de Dobragem Superior e Inferior	Limpar frequentemente para manter limpo
Manutenção de Peças Móveis	Aplicar óleo lubrificante para manter o movimento suave
Armazenamento de Longo Prazo	Limpar as superfícies da lâmina de dobragem e aplicar óleo antiferrugem
Inspeção de Fixadores	Inspecionar regularmente parafusos, porcas, pinos e outros fixadores para evitar afrouxamento e evitar incidentes de qualidade do equipamento e segurança pessoal