

Prensa Térmica De Laboratório De Precisão Programável De 20 Ton 180X180Mm Com Plc Touchscreen E Refrigeração A Água

Número do item: XP59



introdução

Descubra a prensa térmica de laboratório de precisão programável de 20 toneladas com platens aquecidos de 180x180mm, controle por PLC touchscreen e refrigeração a água integrada. Ideal para cerâmicas, polímeros, P&D de baterias e prensagem de materiais avançados. Alcance perfis precisos de temperatura-pressão até 300°C. Design compacto, construção robusta. Obtenha resultados consistentes para pesquisa e produção. Solicite um orçamento hoje.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Benefício Principal
Cerâmicas Avançadas & Metalurgia do Pó	Sinterização por prensagem a quente de pós cerâmicos (alumina, zircônia, carbetto de silício) ou pós metálicos (titânio, aço inoxidável) em corpos de prova para análise mecânica e microestrutural.	Alcança densidade próxima à teórica com crescimento de grão mínimo, graças a perfis programáveis de pressão-temperatura.
Moldagem de Polímeros de Alto Desempenho	Moldagem por compressão de PEEK, PTFE, poliamida e outros termoplásticos em filmes finos, barras de tração ou componentes de vedação.	Controle preciso sobre a cinética de cura garante cristalinidade ótima, resistência mecânica e resistência química.
P&D de Baterias & Armazenamento de Energia	Prensagem de pellets de eletrólitos de estado sólido, ânodos de metal de lítio e conjuntos de eletrodos de membrana de células de combustível (MEAs) com gradientes controlados de temperatura e força.	Permite condutividade iônica uniforme e contato interfacial, crítico para desempenho e longevidade de baterias de próxima geração.
Laminação de Material Multicamadas	Ligação de placas de circuito impresso multicamadas (PCB), eletrônica flexível ou materiais de interface térmica sob calor e pressão.	Sequências programáveis de rampa e permanência garantem laminadas sem vazios e dimensionalmente estáveis.
Desenvolvimento de Material Compósito	Fabricação de painéis de polímeros reforçados com fibra e compósitos de matriz metálica para estudos de alívio de peso aeroespacial e automotivo.	Elimina porosidade e alcança umedecimento uniforme de fibras através de ciclos de consolidação controlados com precisão.
Pesquisa de Comprimidos Farmacêuticos	Compressão em pequenos lotes de misturas de pós em comprimidos com dureza controlada, dissolução e perfis de liberação de drogas.	Permite P&D de novas formulações com parâmetros de compressão exatos, escalabilidade para produção piloto.

Parâmetro	Especificação	Observações
Modelo	XP59	Configuração padrão de bancada
Pressão de Trabalho	0 - 20 Toneladas (200 kN)	Pressão ajustável em incrementos de 0,1 tonelada via PLC
Temperatura de Trabalho	0 - 300 °C	Taxas de rampa programáveis até 10°C/min
Tamanho do Platen	180 × 180 mm	Usinado a partir de aço ferramenta com planicidade retificada de precisão
Abertura Máx. do Platen	180 mm	Medido entre a placa superior e inferior; acomoda moldes altos
Curso do Pistão	30 mm	Viagem do pistão hidráulico para aplicação de força; suficiente para a maioria dos processos de laboratório

Parâmetro	Especificação	Observações
Potência de Aquecimento	2400 W	1200 W por platen para aquecimento rápido e uniforme
Método de Resfriamento	Resfriamento por circulação de água	Canais em serpentina integrados; requer resfriador externo (não incluso)
Controlador	PLC touchscreen programável	Display colorido de 7 polegadas; armazena até 100 programas; exportação de dados USB
Alimentação	AC 220V / 50Hz (10,9 A)	Requer tomada aterrada monofásica; cabo incluso
Dimensão (A×L×P)	950 × 260 × 720 mm	Orientação vertical; cabe em uma bancada padrão de 600 mm de profundidade
Peso Líquido	232 kg	Pesado para estabilidade; certifique-se de que a bancada suporte o peso