

Máquina De Solda A Ponto Pneumática De Pulso Duplo De Precisão Para Baterias Cilíndricas 18650

Número do item: YZ07



Introdução

A soldadora a ponto pneumática de pulso duplo de precisão para montagem de baterias cilíndricas 18650 oferece energia ajustável de 0-99%, corrente de soldagem estável de 2500A, juntas confiáveis com baixo respingo, controle por microcomputador e disparo com verificação de pressão para uma produção consistente em aplicações de energia móvel e baterias.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Pacotes de Baterias Cilíndricas 18650	Solda abas de bateria e componentes conectados durante a montagem de pacotes de células cilíndricas usando um cabeçote de eletrodo pneumático controlado.	Energia de pulso duplo estável e confirmação de pressão suportam juntas elétricas consistentes com respingos reduzidos.
Produção de Baterias para Celulares	Suporta a montagem de baterias de celulares de alta qualidade onde a aparência da solda, repetibilidade e layout compacto do equipamento são importantes.	Tempo e energia de pulso ajustáveis ajudam a acomodar diferentes condições de montagem enquanto encurtam o trabalho de configuração.
Montagem de Fontes de Alimentação Portáteis	Usado para power banks portáteis e produtos de armazenamento de energia móvel que exigem conexões confiáveis soldadas por resistência.	A compensação automática de tensão ajuda a manter um desempenho de soldagem estável apesar da variação normal da rede elétrica.
Fabricação de Baterias de Energia	Fornecer um processo de soldagem controlado para a montagem de baterias de energia e operações relacionadas de construção de pacotes.	Alta capacidade de soldagem, tempo programável e proteção de vários níveis suportam ambientes de produção exigentes.
Montagem de Baterias Digitais	Adequado para produtos de bateria de dispositivos digitais que exigem conexões repetíveis e um fluxo de trabalho eficiente do operador.	O controle por pedal e o display LED simplificam a operação e ajudam a manter a execução consistente do ciclo.
Baterias de Níquel-Hidreto Metálico e Níquel-Cádmio	Projetado para trabalhos de montagem envolvendo produtos de bateria de níquel-hidreto metálico e níquel-cádmio.	Parâmetros de soldagem ajustáveis permitem que o processo seja adaptado a diferentes materiais de bateria e condições de contato.
Pesquisa de Baterias e Produção Piloto	Útil para desenvolvimento em laboratório, validação de processos e fabricação de pacotes de baterias em pequenos lotes.	A construção integrada compacta e o ajuste contínuo da mesa de trabalho suportam configurações experimentais flexíveis.

Parâmetro	Especificação YZ07
Tipo de produto	Soldadora a ponto por resistência pneumática de pulso duplo de precisão com microcomputador
Faixa de produto pretendida	Pacotes de baterias cilíndricas 18650, baterias de celulares de alta qualidade, fontes de alimentação portáteis, baterias de energia, baterias digitais, baterias de níquel-hidreto metálico e baterias de níquel-cádmio
Método de soldagem	Soldagem por pulso duplo
Função do pulso 1	Remove revestimento superficial e óxidos e cria uma leve deformação na área de contato do eletrodo para aumentar a superfície de contato efetiva
Função do pulso 2	Solda o metal base após a preparação da superfície
Ajuste de energia de pulso	0-99%
Frequência do ciclo de soldagem	Ajustável

Parâmetro	Especificação YZ07
Compensação de tensão de entrada	Rastreamento e compensação automáticos
Controlador	Microprocessador MCU de 8 bits de alta velocidade e alta precisão
Display	Display digital LED
Tempo de pré-pressão	Ajustável, 0-99
Tempo de espera	Ajustável, 0-99
Tempo de descanso	Ajustável, 0-99
Proteção de parâmetros	Função de bloqueio de parâmetros
Arquitetura de proteção	Dois circuitos de proteção diferentes para o circuito de alta potência e circuito de controle
Funções de proteção	Proteção contra superaquecimento, alta tensão externa e interferência de flutuação da fonte de alimentação
Tratamento de falhas	Indicação de falha comum; alarme automático e desligamento simultâneo de energia em caso de superaquecimento ou danos
Estrutura do cabeçote de soldagem	Design combinado de cilindro e amortecimento por mola
Pressão do eletrodo	Ajuste de pressão relativa entre as duas agulhas de soldagem; pressão de agulha dupla ajustável
Autorização de soldagem	O interruptor de pressão fotoelétrico interno permite a descarga apenas após as duas agulhas de soldagem atingirem a pressão definida
Ajuste da mesa de trabalho	Ajuste de altura contínuo
Travamento da mesa de trabalho	Travamento manual
Estrutura operacional	Design integrado com operação pneumática
Potência nominal	15KVA
Corrente de soldagem do lado secundário	2500
Tensão secundária sem carga	5.5V
Tensão de entrada	220V±10%
Frequência de entrada	50HZ±2Hz
Pressão de ar de trabalho máxima	6KG
Método de controle de soldagem	Controle por pedal
Peso da máquina	30KG
Dimensões gerais	Comprimento 550mm X largura 250mm X altura 360mm
Peso da embalagem	45KG
Dimensões da embalagem	630330430mm