

Laminador De Laboratório Aquecido De 150 X 200 Mm Para Folhas De Eléttodos

Número do item: DG14



introdução

Laminador de laboratório aquecido de 150 x 200 mm para folhas de elétrodos de lítio com rolos controlados independentemente, folga ajustável de 0-3 mm, pressão de 15 T e densificação de velocidade variável para investigação de materiais de bateria, desenvolvimento de linhas-piloto e ensaios de metais preciosos.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Calandragem de elétrodos de baterias de íões de lítio	Comprimir folhas de cátodo ou ânodo durante o fabrico de elétrodos em pequena escala após o revestimento e secagem.	Reduz a espessura da folha de eléttodo e aumenta a densidade para avaliação laboratorial.
Investigação de materiais de energia limpa	Estudar a resposta dos materiais das placas de bateria de lítio a condições controladas de laminação a quente.	O controlo independente da temperatura dos rolos e a velocidade linear ajustável suportam a investigação das condições do processo.
Laboratórios universitários de baterias	Apoiar o ensino, trabalho experimental e projetos de investigação utilizando formatos compactos de folhas de elétrodos.	A alimentação monofásica de 220V e a largura de trabalho máxima de 200 mm adaptam-se ao uso laboratorial e em linhas experimentais.
Linhas de ensaio de baterias empresariais	Realizar laminação de elétrodos em pequenos lotes antes ou paralelamente ao trabalho de desenvolvimento orientado para a produção.	A folga ajustável de 0-3 mm e a velocidade linear de 0-6,0 m/min proporcionam definições de processamento controláveis.
Laminação manual de metais preciosos	Laminar pequenas quantidades de ouro ou prata para preparação de materiais de laboratório ou uso em investigação.	Os rolos aquecidos e a separação ajustável proporcionam uma capacidade de laminação manual dedicada.
Processamento de amostras de metais não ferrosos	Processar cobre, alumínio e outros materiais não ferrosos em pequenas quantidades.	As superfícies dos rolos HRC62 e até 15T de pressão suportam a compressão controlada de materiais de amostra.
Estudos de otimização da densidade do eléttodo	Comparar a resposta do material a diferentes folgas dos rolos, velocidades e definições de temperatura dos rolos.	O ajuste mecânico da folga, o controlo de velocidade contínuo e os rolos controlados independentemente permitem alterações sistemáticas das condições.
Ensaio de compressão de materiais avançados	Formar e densificar materiais em folha onde a compressão a quente com dois rolos faz parte do procedimento de investigação.	A cilindridade precisa do rolo e uma largura de trabalho de 200 mm proporcionam uma interface de laminação laboratorial definida.

Parâmetro	Especificação
Identificador do local	DG14
Potência	220V, 4KW
Temperatura do rolo	Aproximadamente 150°C
Controlo de temperatura de dois rolos	Pode ser controlado independentemente e ajustado livremente
Dimensões do rolo de pressão	Phi150mm x 200mm
Dureza da superfície do rolo de pressão	HRC62
Cilindridade do rolo de pressão	<= +/-2 micrómetros
Folga efetiva	0-3mm ajustável

Parâmetro	Especificação
Velocidade de trabalho	Variação de velocidade contínua; velocidade linear ajustável 0-6,0 m/min
Largura de trabalho máxima	200mm
Profundidade de endurecimento da superfície do rolo	5mm
Pressão máxima	15T
Acabamento da superfície do rolo	Não especificado no material de referência