

Prensa Quente Programável De 15 Toneladas Com Ecrã Táteis De 7 Polegadas E Área De Impressão Reduzida De 260 Mm

Número do item: XP17



introdução

Experimente a moldagem de precisão com uma prensa quente programável de 15 toneladas que inclui um ecrã tátil de 7 polegadas, chassis estreito de 260 mm e aquecimento de dupla zona. Ideal para películas poliméricas, investigação em baterias e materiais avançados. Projetada para ser compatível com caixas de luva, atinge até 300 °C e inclui opções de arrefecimento rápido.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Benefício Principal
Preparação de Películas Poliméricas	Produz folhas finas de alta precisão para testes mecânicos e de barreira.	Garante uniformidade de espessura de $\pm 4\%$ usando moldes certificados.
Desenvolvimento de Eletrólitos para Baterias de Estado Sólido	Prensa a quente compósitos de polímero-cerâmica sob condições atmosféricas controladas.	A largura de 260 mm encaixa nas câmaras de ar de caixas de luva sem desmontagem.
Curagem de Películas de Polimida (PI)	Alcança a imidização completa a 300 °C sustentados com gradiente térmico mínimo.	A configuração Turbo atinge 300 °C 50% mais rápido do que sistemas padrão.
Laminação de Compósitos Aeroespaciais	Consolida laminados de fibra-metal multicamadas para painéis em escala de investigação.	A força de 15 toneladas e curvas de pressão programáveis replicam condições de autoclave.
Produção de Corpos de Prova para Controlo de Qualidade	Gera cupões de teste idênticos para caracterização de materiais ASTM/ISO.	A gestão digital de receitas elimina a variabilidade entre lotes.
Investigação Académica em Ciência dos Materiais	Suporta prensagem gradiente, etapas de espera e perfis de pressão pulsada numa única execução.	O criador de receitas de arrastar e soltar simplifica projetos experimentais complexos.
Teste de Encapsulamento Fotovoltaico	Lamina películas de EVA/POE em módulos pequenos de substrato de vidro para estudos de fiabilidade.	O aquecimento uniforme evita bolhas e reticulação incompleta.
Processamento de Polímeros Biocompatíveis	Molda termoplásticos de grau médico num ciclo limpo e programável.	Os aquecedores de cartucho de baixa massa reduzem a inércia térmica para biopolímeros delicados.

Parâmetro	Especificação
Força Máxima	0-15,0 Toneladas (0-150 kN)
Tamanho da Placa	200 x 200 mm
Distância de Abertura	50 mm
Painel de Controlo	Controlador Programável com Ecrã Tátil de 7 Polegadas (Aura-Touch™)
Dimensões (LxPxA)	260 x 347 x 422 mm (layout otimizado)
Peso Líquido	aprox. 130 kg

Parâmetro	XP17 Core	XP17 Turbo	Orientações de Aplicação
-----------	-----------	------------	--------------------------

Intervalo de Temperatura de Trabalho	Temperatura Ambiente □ 250 °C	Temperatura Ambiente □ 300 °C	Core adequa-se à maioria dos laboratórios de polímeros e compósitos; Turbo permite a cura de eletrólitos de estado sólido e películas de PI.
Potência Máxima de Aquecimento	1600 W (2 × 800 W)	2800 W (2 × 1400 W)	Os cartuchos de alta potência de 2800 W reduzem significativamente o tempo de pré-aquecimento.
Compatibilidade com Rede Elétrica	AC 220 V / 50 Hz (monofásico)	AC 220 V / 60 Hz (personalizado)	50 Hz padrão para Europa/China; 60 Hz configurável para Coreia e América do Norte.
Método de Arrefecimento	Interface de canal de água interno	Compatível com chiller industrial externo	Ambas as versões incluem portas internas; Turbo permite ligação direta a um chiller de arrefecimento rápido.