

Prensa A Quente Programável De 15 Toneladas Com Tela Sensível Ao Toque De 7 Polegadas E Pegada Estreita De 260Mm

Número do item: XP17



introdução

Experimente a moldagem de precisão com uma prensa a quente programável de 15 toneladas, equipada com tela sensível ao toque de 7 polegadas, chassi estreito de 260mm e aquecimento de zona dupla. Ideal para filmes poliméricos, pesquisa em baterias e materiais avançados. Projetada para compatibilidade com caixa de luvas, atingindo até 300°C com opções de resfriamento rápido.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Benefício Principal
Preparação de Filmes Poliméricos	Produz chapas finas de alta precisão para testes mecânicos e de barreira.	Uniformidade de espessura garantida de $\pm 4\%$ usando moldes certificados.
Desenvolvimento de Eletrólito para Baterias de Estado Sólido	Prensa a quente compósitos cerâmico-poliméricos sob condições atmosféricas controladas.	Largura de 260mm passa pelas câmaras de ar de caixas de luvas sem desmontagem.
Cura de Filme de Poliimida (PI)	Atinge imidização completa a 300°C sustentados com gradiente térmico mínimo.	Configuração Turbo atinge 300°C 50% mais rápido que sistemas padrão.
Laminação de Compósitos Aeroespaciais	Consolida laminados multicamadas de fibra-metal para painéis em escala de pesquisa.	Força de 15 toneladas e curvas de pressão programáveis replicam condições de autoclave.
Produção de Corpos de Prova para Controle de Qualidade	Gera corpos de prova idênticos para caracterização de materiais ASTM/ISO.	Gestão digital de receitas elimina variabilidade entre lotes.
Pesquisa Acadêmica em Ciência dos Materiais	Suporta prensagem com gradiente, etapas de permanência e perfis de pressão pulsada em uma única execução.	Construtor de receitas por arrastar e soltar simplifica projetos experimentais complexos.
Teste de Encapsulamento Fotovoltaico	Lamina filmes EVA/POE em pequenos módulos de substrato de vidro para estudos de confiabilidade.	Aquecimento uniforme previne bolhas e reticulação incompleta.
Processamento de Polímeros Biocompatíveis	Conforma termoplásticos de grau médico em um ciclo limpo e programável.	Aquecedores de cartucho de baixa massa reduzem a inércia térmica para biopolímeros delicados.

Parâmetro	Especificação
Força Máxima	0 □ 15,0 Toneladas (0-150 kN)
Tamanho da Placa	200 x 200 mm
Distância de Abertura	50 mm
Painel de Controle	Controlador Programável com Tela Sensível ao Toque de 7 polegadas (Aura-Touch™)
Pegada (LxPxA)	260 x 347 x 422 mm (layout otimizado)
Peso Líquido	aprox. 130 kg

Parâmetro	XP17 Core	XP17 Turbo	Diretrizes de Aplicação
-----------	-----------	------------	-------------------------

Faixa de Temperatura de Trabalho	TA □ 250 °C	TA □ 300 °C	Core atende a maioria dos laboratórios de polímeros e compósitos; Turbo permite cura de eletrólito de estado sólido e filmes de PI.
Potência Máxima de Aquecimento	1600 W (2 × 800 W)	2800 W (2 × 1400 W)	Cartuchos de alta potência de 2800W reduzem significativamente o tempo de pré-aquecimento.
Compatibilidade com Rede Elétrica	AC 220 V / 50 Hz (monofásico)	AC 220 V / 60 Hz (personalizado)	50 Hz padrão para Europa/China; 60 Hz configurável para Coreia e América do Norte.
Método de Resfriamento	Interface de canal de água interno	Compatível com resfriador industrial externo	Ambas as versões incluem portas internas; Turbo permite conexão direta a resfriador de resfriamento rápido.