

Prensa De Aquecimento Manual De 15 Toneladas Com Refrigeração A Água Para Prensagem A Quente Laboratorial

Número do item: XP56



introdução

Prensa de aquecimento manual com pressão de 15 toneladas, temperatura de 300°C e refrigeração a água por circulação. Ideal para prensagem a quente laboratorial em pesquisa de baterias, moldagem de polímeros e laminação de compósitos. Características: controle de temperatura de dupla placa, manutenção de pressão e gerenciamento de receitas de múltiplas etapas. Solicite um orçamento.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Benefício Principal
Prensagem de Eletrodos para Baterias	Compactação de pós de cátodo e ânodo em coletores de corrente para prototipagem de células de íon-lítio.	Atinge densidade e espessura uniformes do eletrodo, críticas para desempenho eletroquímico reproduzível.
Moldagem de Filmes Poliméricos	Formação de filmes e folhas termoplásticas sob calor e pressão controlados.	Garante orientação molecular e acabamento superficial consistentes, essenciais para filmes de barreira e ópticos.
Laminação de Compósitos	Ligação de fibras de reforço com matrizes de resina para produzir materiais estruturais leves.	Controle preciso de pressão e temperatura evita vazios e delaminação, maximizando propriedades mecânicas.
Compactação de Pós Cerâmicos	Densificação de pós cerâmicos técnicos antes da sinterização.	Melhora a densidade a verde e a homogeneidade da peça, reduzindo retração de sinterização e defeitos.
Preparação de Pastilhas para Espectroscopia	Produção de pastilhas transparentes de KBr ou outras para análise FTIR.	Gera pastilhas cristalinas com espessura uniforme, melhorando a qualidade espectral e a repetibilidade.
Vulcanização de Borracha	Cura de amostras de borracha natural ou sintética sob calor e pressão.	Reticulação uniforme evita zonas de supercura e subcura, fornecendo propriedades elastoméricas consistentes.
Encapsulamento e Laminação	Vedação de componentes eletrônicos ou dispositivos médicos dentro de filmes protetores.	Atinge encapsulamento sem vazios com controle exato de espessura, prevenindo entrada de umidade e falha mecânica.
Teste de Materiais Dentários	Prensagem de blocos cerâmicos ou compósitos para restaurações dentárias.	Mimetiza condições de processamento clínico, produzindo espécimes com densidade e dureza clinicamente relevantes.

Parâmetro	Valor
Modelo	XP56
Tipo de Prensa	Prensa de Aquecimento Manual
Pressão Máxima de Trabalho	0-15 toneladas
Faixa de Temperatura da Placa	0-300 °C
Potência de Aquecimento	800 W
Tamanho da Placa	120 x 120 mm

Parâmetro	Valor
Espaçamento entre Placas	0-150 mm
Método de Resfriamento	Refrigeração a água por circulação
Fonte de Alimentação	AC 220 V, 50 Hz
Dimensões Gerais	250 × 230 × 390 mm
Peso	58 kg
Recursos do Controlador	Configuração de temperatura de dupla placa com tempo de manutenção; Configuração de pressão com tempo de manutenção e tolerância; Gerenciamento de receitas de múltiplas etapas (1-5 etapas)