

Prensa Quente Automática Industrial De 10 Toneladas A 350°C, 500X700Mm, De Piso

Número do item: XP89



introdução

Descubra a prensa quente automática industrial de 10 toneladas a 350°C, com placas de 500x700mm, projeto de instalação em piso e controle programável PID avançado para aquecimento preciso e uniforme, além de prensagem de grande área e alto rendimento. Ideal para laminação, estampagem a quente, preparação de filmes finos e aplicações em pesquisa de baterias.

Saiba mais

Aplicação	Descrição	Benefício Principal
Laminação de Folhas de Compósito	Consolidação de camadas de polímero reforçado com fibra ou pilhas de metal-polímero sob calor e pressão controlados para os setores aeroespacial, automotivo ou de artigos esportivos.	Colagem uniforme de grande área com vazios mínimos, graças à perfilagem de pressão precisa e aquecimento uniforme das placas.
Fabricação de Filmes Finos Poliméricos	Derretimento e prensagem de pelotas, pós ou filmes precursores poliméricos para obter espessura, densidade e acabamento de superfície exatos para pesquisa ou produção.	O resfriamento rápido por água solidifica o filme rapidamente, preservando a precisão dimensional e reduzindo o tempo de ciclo.
Calandragem de Eletrodos de Bateria	Prensagem de materiais de eletrodo em coletores de corrente para pesquisa e desenvolvimento de baterias de íon de lítio, estado sólido ou de próxima geração.	A uniformidade de alta pressão garante porosidade e adesão consistentes do eletrodo, fundamentais para o desempenho eletroquímico.
Estampagem a Quente para Microfluídica	Impressão de padrões micro e nanoescala em substratos termoplásticos para laboratórios em chip, dispositivos biomédicos ou ópticos.	O controle de rampa PID evita estresse térmico, mantendo a fidelidade de detalhes finos em substratos de grande formato.
Preparação de Pelotas para XRF	Compactação de amostras em pó em pelotas sólidas e duráveis para análise de fluorescência de raios X em mineração, geologia ou garantia/control de qualidade de materiais.	A força programável elimina a variabilidade do operador, produzindo pelotas com densidade consistente e superfícies lisas e sem rachaduras.
Prensagem Laboratorial de Vários Moldes	Prensagem simultânea de inúmeros moldes ou espécimes pequenos — ideal para pesquisa de materiais combinatória ou testes de alto rendimento.	A grande área da placa maximiza a produtividade; zonas de aquecimento independentes permitem diferentes perfis de temperatura no mesmo ciclo.

Parâmetro	Especificação	Observações
Modelo	XP89	Prensa quente automática industrial de piso
Pressão Máxima	10 Toneladas (100 kN)	Prensagem hidráulica
Controle de Pressão	Controle programável com rampa	Suporta perfis multiestágio com tempo de espera
Temperatura de Trabalho	Temperatura ambiente - 350 °C	Controle PID com estabilidade de $\pm 1^{\circ}\text{C}$
Controle de Aquecimento	Placas duplas independentes, controle programável PID com rampa	Perfis de 30 segmentos para rotinas precisas de rampa/manutenção
Tamanho da Placa	500 x 700 mm	Área extragrande para trabalhos de tamanho grande ou vários moldes
Abertura	100 mm	Adequado para folhas, filmes e componentes planos
Método de Resfriamento	Resfriamento por água circulante	Requer resfriador externo (não incluso)

Parâmetro	Especificação	Observações
Fonte de Alimentação	3 Fases 380V, 50Hz/60Hz opcional	Configurável para as especificações da rede elétrica regional
Dimensões (C×L×A)	1200 × 800 × 1550 mm	Área de instalação em piso
Peso Líquido	1300 kg	Construção rígida para amortecimento de vibrações