



KINTEK SOLUTION

Prensa De Laboratório Aquecida Manual Catálogo

Contact us for more catalogs of Prensa de Laboratório, Equipamentos de Teste de Bateria e Eletroquímica, Equipamento de Fabricação de Eletrodos, Equipamento de Montagem e Enchimento de Células, Consumíveis e Materiais para Laboratório de Baterias, etc.

KINTEK SOLUTION

PERFIL DA EMPRESA

>>> Sobre nós

A KINTEK Solution é uma empresa inovadora orientada pela tecnologia, especializada em equipamentos laboratoriais abrangentes para pesquisa e desenvolvimento de baterias e pesquisa de materiais avançados. Nosso portfólio abrange todo o fluxo de fabricação de células, desde a mistura, o revestimento e a prensagem de precisão (automática, aquecida e isostática) até a montagem e os testes das células. Também essenciais para a cerâmica e a metalurgia do pó, nossos sistemas priorizam a precisão, a segurança e a repetibilidade, capacitando pesquisadores e laboratórios industriais a alcançar resultados inovadores.



Máquina De Prensa Hidráulica Aquecida Manual Dividida Para Laboratório Com Placas Quentes

Número do item: PCSM



introdução

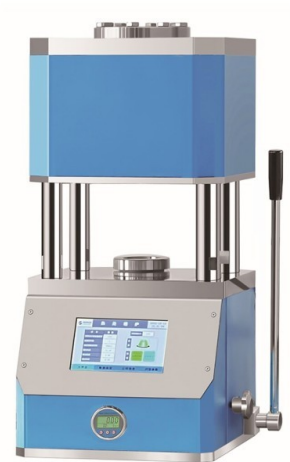
Aumente a eficiência do laboratório com as prensas de laboratório aquecidas da KINTEK - controlo preciso da temperatura, design duradouro e arrefecimento rápido para resultados consistentes. Explore agora!

[Saiba mais](#)

Modelo do instrumento	PCSM-30T3030	PCSM-40T4040
Gama de pressão	0-30,0 toneladas	0-40,0 toneladas
Diâmetro do pistão	130mm (d) em cilindro de óleo cromado	130mm (d) em cilindro de óleo cromado
Estrutura geral principal	Equipamento sem ligações estanques para reduzir os pontos de fuga de óleo	Equipamento sem ligações seladas para reduzir os pontos de fuga de óleo
Temperatura de aquecimento do molde	Temperatura ambiente-300.0C/500.0C	Temperatura ambiente-300.0C
Método de isolamento	Placa de isolamento importada	Placa de isolamento importada
Método de arrefecimento	Arrefecimento rápido com arrefecimento a água [máquina de arrefecimento a água opcional]	Arrefecimento rápido com arrefecimento a água [máquina de arrefecimento a água opcional]
Tamanho da placa quente	300×300mm (M×N)	400×400mm(M×N)
Tamanho do hospedeiro	380×350X600mm(K×P×H)	500×480×650(K×P×H)
Dimensões	700×400×600mm(L×W×H)	800×480×650(L×W×H)
Fonte de alimentação	3000 W(220V/110V pode ser personalizado)	5000 W (220V/110V pode ser personalizado)
Peso da máquina	260 kg	460Kg
Diagrama dimensional da prensa de pó para comprimidos	Ver imagem abaixo	Ver imagem abaixo

Máquina De Prensa Hidráulica Aquecida Manual De Laboratório Com Placas Quentes

Número do item: CPCL



introdução

A prensa manual a quente da KINTEK proporciona um processamento preciso do material com calor e pressão controlados. Ideal para laboratórios que necessitam de ligações fiáveis e amostras de alta qualidade. Contacte-nos hoje mesmo!

Saiba mais

Modelo do instrumento	PC-900L
Faixa de pressão	0-5,0 toneladas
Processo de pressurização	Pressurização manual
Curso do cilindro	80 mm
Temperatura de aquecimento	Até 1000°C (personalizável)
Material do molde	Liga à base de níquel (material resistente a altas temperaturas) ou conforme especificado
Tamanho da amostra	Φ10-30mm (personalizável)
Forma do molde	Φ50x90mm (personalizável)
O calibre do forno	Φ60mm (personalizável)
Tamanho da máquina (CxLxA)	Aprox. 400x380x780 mm
Fonte de alimentação	220V 50Hz (personalizável)

Diagrama dimensional da prensa para comprimidos em pó

Prensa Hidráulica De Laboratório Aquecida 24T 30T 60T Com Placas Quentes Para Laboratório

Número do item: PCH



introdução

Prensas hidráulicas de laboratório de alta qualidade para preparação precisa de amostras. Escolha modelos automáticos ou aquecidos para pesquisa de materiais, farmácia e muito mais. Peça um orçamento agora!

[Saiba mais](#)

Modelo do instrumento	PCH-24T1010	PCH-30T2020	PCH-30T1818
Intervalo de Pressão	0-24,0 toneladas	0-30,0 toneladas	0-30,0 toneladas
diâmetro do pistão	95mm (d) em cilindro de óleo cromado	110mm (d) em cilindro de óleo cromado	150mm (d) em cilindro de óleo cromado
Estrutura geral principal	Equipamento sem ligações seladas para reduzir pontos de fuga de óleo	Equipamento sem ligações seladas para reduzir pontos de fuga de óleo	Equipamento sem ligações seladas para reduzir pontos de fuga de óleo
Temperatura de aquecimento do molde	Temperatura ambiente-300,0C/500,0C	Temperatura ambiente-300,0C/500,0C	Temperatura ambiente-300,0C/500,0C
Método de isolamento	Placa de isolamento importada	Placa de isolamento importada	Placa de isolamento importada
Método de arrefecimento	Arrefecimento rápido com arrefecimento a água [máquina de arrefecimento a água opcional]	Arrefecimento rápido com arrefecimento a água [máquina de arrefecimento a água opcional]	Arrefecimento rápido com arrefecimento a água [máquina de arrefecimento a água opcional]
Tamanho da placa quente	100×100mm (M×N) com chanfro	200×200mm (M×N)	180×180mm (M×N)
Tamanho do anfitrião	245×175×500mm (K×P×H)	405×260×525mm (K×P×H)	405×260×525mm (K×P×H)
Dimensões	500×175×500mm (L×W×H)	950×260×525mm (L×W×H)	950×260×525mm (L×W×H)
fonte de alimentação	600 W (220V/110V pode ser personalizado)	1200 W (220V/110V pode ser personalizado)	1000 W (220V/110V pode ser personalizado)
Peso	60 Kg	180 Kg	180 Kg

Prensa Manual De 15 Toneladas Plataforma De Compressão Térmica De Precisão Para Laboratório E Integração Com Glovebox

Número do item: XP16



introdução

Prensa térmica manual de precisão de 15 toneladas com platens aquecidos de 300x300mm, controle PID de dupla zona até 500°C, refrigeração por água integrada e design monolítico pronto para glovebox. Ideal para pesquisa de baterias, filmes de polímeros e cerâmicas. Solicite um orçamento hoje para configurações personalizadas.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Sinterização de Cerâmica	Densificação em alta temperatura de pós cerâmicos até 500°C sob pressão controlada	Campo térmico uniforme garante crescimento de grão consistente e propriedades finais do material
Pesquisa de Baterias	Preparação de pastilhas de eletrodo e eletrólito sólido em ambientes de argônio ou nitrogênio	O design pronto para glovebox mantém a integridade da atmosfera inerte e previne contaminação por umidade
Prensagem de Filmes de Polímero	Fusão e formação de folhas de polímero para análise de filmes finos ou fabricação de membranas	O controle preciso de pressão previne variações de espessura e defeitos no filme
Cura de Laminado Compósito	Cura de múltiplos estágios de compósitos avançados com ciclos programados de temperatura e pressão	Elimina efeitos de histórico térmico residual para maior resistência interlaminar
Embossagem a Quente	Estruturação micro e nano de superfícies termoplásticas usando moldes aquecidos	Alto paralelismo dos platens e distribuição uniforme de pressão replicam recursos com precisão
Preparação de Amostras Espectroscópicas	Criação de contas fundidas ou pastilhas prensadas para XRF, IR e outras técnicas analíticas	A força de 15 toneladas garante amostras densas e homogêneas com superfícies lisas para análise confiável

Parâmetro	Valor
Força Máxima	15,0 Toneladas / 150 kN
Área do Platen	300 × 300 mm
Diâmetro do Pistão	95 mm (cromado espelhado)
Resfriamento Integrado	Canais de refrigeração por água embutidos em ambos os platens
Design Hidráulico	Corpo fundido monolítico com reservatório de óleo integrado
Isolamento Térmico	Placas de isolamento composto de alta densidade

Módulo	Especificação Padrão	Especificações Melhoradas / Opcionais	Aplicações Típicas
Limite de Temperatura	TA ~ 300°C	TA ~ 500°C (versão de alta temperatura)	Sinterização de cerâmica de alta temperatura, compósitos avançados, cura de poliamida

Módulo	Especificação Padrão	Especificações Melhoradas / Opcionais	Aplicações Típicas
Sistema de Controle	Display PID digital de canal duplo	PID programável de múltiplos segmentos com controle de pressão	Cura complexa de múltiplos estágios, eliminação de histórico térmico, preparação de amostras reológicas de precisão
Potência de Aquecimento	2 x 1200 W (total 2400 W)	2 x 1800 W (3600 W) ou 2 x 2400 W (4800 W)	Experimentos que exigem altas taxas de rampa ou tempos de pré-aquecimento muito curtos
Abertura de Luz	50 mm ou 60 mm	100 mm (altura estendida)	Moldes espessos, laminados empilhados, integração de sensores in-situ
Rede Elétrica	220-230 V / 50 Hz	220 V / 60 Hz (tensão especial para regiões específicas)	América do Norte, Coreia e outras regiões de rede 60 Hz
Peso Líquido	Aprox. 180 kg	230 kg - 250 kg (estrutura reforçada)	Testes de carga ultra pesada, aplicações estruturais resistentes à deformação

Opção de Chiller	Modelo Compatível	Capacidade	Melhor Para
Resfriamento Principal	CW-5000	Potência de refrigeração padrão	Laboratórios de materiais gerais, resfriamento acelerado e prevenção de deformação térmica da amostra
Choque Térmico Avançado	CW-5200	Alta capacidade de refrigeração	Testes de ciclagem térmica rápida e configurações de alta potência (4800 W)

Prensa De Laboratório Manual Aquecida De 30 Toneladas Com Refrigeração A Água E Placas Retangulares De 250X350Mm Para Compactação De Materiais

Número do item: XP11



introdução

Prensa hidráulica manual aquecida de alta resistência de 30 toneladas, apresentando aquecimento rápido de 4800W, refrigeração a água, placa retangular de 250×350mm e controlador touchscreen de 7 polegadas para pesquisa avançada de materiais, moldagem de polímeros e compactação no estado sólido com controle térmico de malha fechada preciso.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Moldagem Avançada de Polímeros	Moldagem por compressão de termoplásticos, termofixos e elastômeros em folhas retangulares ou corpos de prova.	Aquecimento uniforme e alta pressão garantem peças sem vazios e dimensionalmente estáveis.
Fabricação de Materiais Compósitos	Deposição e consolidação de compósitos reforçados com fibra, pré-impregnados e laminados.	A grande área da placa e os ciclos de cura térmica controlada melhoram a ligação interfacial e as propriedades mecânicas.
Prensagem de Eletrodos de Baterias de Estado Sólido	Compactação de eletrodos à base de pó e eletrólitos sólidos para baterias de próxima geração.	Alta tonelação alcança a densidade desejada, enquanto o controle preciso de temperatura evita a degradação de materiais sensíveis.
Termoconformação de Termoplásticos	Conformação por prensagem de folhas termoplásticas aquecidas em formas 3D.	Aquecimento rápido e resfriamento programável permitem tempos de ciclo eficientes e replicação precisa.
Laminação de Cerâmica	Empilhamento de camadas e densificação de fitas verdes de cerâmica ou substratos.	A distribuição uniforme de pressão e o paralelismo em nível de micron garantem laminação sem trincas.
Laminação de Filme Fino	Prensagem a quente de filmes de polímeros multicamadas ou membranas.	A refrigeração a água estabiliza rapidamente as camadas, prevenindo distorção térmica.
Pesquisa e Prototipagem	Estudos gerais de ciência de materiais que exigem pressão variável, perfis de temperatura e tamanhos de amostra.	A programação flexível via touchscreen e a construção robusta acomodam protocolos experimentais diversos.
Montagem de Pesquisa de Baterias	Prensagem de células tipo moeda, células pouch e pilhas de componentes sob calor controlado.	Alta precisão e repetibilidade apoiam o desenvolvimento de tecnologias de armazenamento de energia.

Parâmetro	Valor
Número do Modelo	XP11
Faixa de Tonelação de Compressão	0,0 – 30,0 Toneladas Métricas (0 – 300 KN)
Atuação Hidráulica	Bomba Manual de Alta Eficiência de Duplo Estágio (estágio baixo: grande deslocamento; estágio alto: controle fino de pressão)
Abertura Máxima da Placa	50 mm
Área Ativa da Placa	250 × 350 mm (Placas retangulares de liga retificadas com precisão)
Estrutura da Moldura	Pórtico de Dois Postes Reforçado; massa de 230 kg para rigidez extrema

Parâmetro	Valor
Faixa de Controle de Temperatura	0,0 °C a 300,0 °C (Rampas de múltiplos segmentos programáveis)
Potência Total de Aquecimento	4800 W (Aquecedores de alta densidade duplos incorporados nas placas superior e inferior)
Interface do Controlador	Touchscreen Capacitivo Colorido de 7 Polegadas (Ih de Temperatura e Pressão)
Sistema de Resfriamento	Loops de refrigeração a água na placa integrados com portas de liberação rápida
Alimentação Elétrica	AC 220V – 230V / 50Hz, Monofásico
Corrente Requerida	Linha dedicada de 32A (plugue azul CEE 32A ou fiação direta; tomadas padrão 10A/16A proibidas)

Parâmetro	Valor
Peso Líquido	230 Kg
Dimensões Externas (LxPxA)	458 × 473 × 466 mm
Requisito de Montagem	Bancada de trabalho de aço reforçado de alta resistência ou pedestal de concreto; não adequado para mesas padrão
Regra de Centralização da Placa	A amostra deve ser posicionada no centro geométrico para evitar danos por carregamento descentralizado
Certificações	Certificado CE
Garantia	12 meses

Prensa Quente Manual De 15 Toneladas Para Pesquisa Em Baterias E Materiais Avançados

Número do item: XP15



introdução

Prensa quente manual de 15 toneladas com controle preciso de temperatura até 400°C e placas isotérmicas de 180x180 mm para pesquisa em baterias, processamento de polímeros e densificação de cerâmicas. Disponível em configurações compactas de 50 mm ou de folga máxima de 381 mm. Solicite um orçamento hoje.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Benefício Principal
Prensagem de Eletrólito de Bateria de Estado Sólido	Usada para consolidar pós de eletrólito de sulfeto ou óxido em pastilhas cerâmicas densas. A prensa aplica calor e pressão uniformes, essenciais para alcançar alta condutividade iônica sem resistência de contorno de grão.	Produz camadas de eletrólito mecanicamente robustas e altamente condutivas, cruciais para baterias de estado sólido de próxima geração.
Formação e Laminação de Filmes Poliméricos	Prensagem a quente de polímeros termoplásticos, membranas compostas ou filmes multicamadas para pesquisa em células a combustível, filtração ou embalagens. O controle preciso de temperatura e pressão garante espessura uniforme e qualidade de superfície.	Fornecer filmes de alta qualidade sem defeitos com espessura personalizada e adesão interfacial aprimorada.
Densificação e Sinterização de Cerâmicas	Empregada na prensagem a quente de cerâmicas avançadas como LLZO, LATP ou alumina para alcançar densidade próxima da teórica. Calor e pressão simultâneos aceleram a cinética de sinterização.	Elimina a porosidade, aumentando a resistência mecânica e a condutividade iônica para cerâmicas funcionais.
Processamento de Materiais Sensíveis ao Ar Integrado a Caixa de Luva	A Plataforma S cabe dentro de caixas de luva de argônio ou nitrogênio, permitindo a prensagem de ânodos de lítio metálico, sulfetos reativos ou outros compostos sensíveis ao oxigênio sem contaminação.	Mantém atmosfera ultra pura, evitando oxidação e garantindo a integridade da amostra.
Empilhamento de Matrizes Multicamadas para Montagem de Células	Adequada para prensar camadas empilhadas de eletrodos, separadores e coletores de corrente em pesquisa de baterias ou células a combustível. A folga máxima estendida da Plataforma H acomoda múltiplas camadas.	Alcança distribuição uniforme de pressão em estruturas em camadas complexas, essencial para o desempenho do dispositivo.
Caracterização de Materiais em Alta Temperatura	Teste de comportamento térmico e propriedades de compressão de novos compósitos, polímeros ou materiais híbridos até 400°C. A prensa pode simular condições de processamento.	Permite a triagem rápida de candidatos a materiais sob condições de fabricação realistas.
Compactação de Pós para Alvos de Sputtering	Compactação de pós metálicos ou cerâmicos em discos densos para usinagem subsequente em alvos de sputtering ou pastilhas. A alta força garante resistência verde.	Produz compactos homogêneos de alta densidade com desgaste mínimo da matriz.
Estampagem a Quente para Dispositivos Microfluídicos	Estampagem assistida por temperatura de microestruturas em substratos poliméricos para dispositivos lab-on-a-chip ou biomédicos. O controle preciso de pressão e temperatura replica características finas.	Alcança transferência de padrão de alta fidelidade com excelente qualidade de superfície e reprodutibilidade.

Parâmetro	Especificação
Identificador de Modelo	XP15
Capacidade de Força	0-15 Toneladas Métricas (0-150 kN)
Acionamento Fluido	Bomba Hidráulica Manual
Dimensões das Placas	Placas Isotérmicas de 180 x 180 mm

Parâmetro	Especificação
Interface de Controle	Tela Sensível ao Toque PID de 7 polegadas (Temperatura e Pressão)
Fonte de Alimentação	AC 220-240V, 50Hz Monofásico
Certificação	Certificado CE
Método de Resfriamento	

Parâmetro	Plataforma S (Compacta)	Plataforma H (Pórtico Estendido)
Folga Máxima	50 mm	381 mm
Curso do Pistão	≤ 50 mm	130 mm
Faixa de Temperatura	Ambiente-300°C (1000W) ou -400°C (2800W)	Ambiente-350°C (2000W)
Potência de Aquecimento Nominal	1000W (300°C) / 2800W (400°C)	2000W (350°C)
Dimensões (L×P×A)	300 × 300 × 420 mm	≈350 × 350 × 750 mm
Peso Líquido	100-130 kg	≈150 kg
Integração de Resfriamento	Padrão em todas as plataformas (encaixe rápido)	Igual à Plataforma S

Prensa Térmica Manual De 15T Com Placas Aquecidas De 400Mm De Dupla Zona Para Compósito De Polímero E Eletrólito De Bateria

Número do item: XP14



introdução

Prensa térmica manual de 15T com placas aquecidas de 400x400mm, aquecimento de dupla zona de 5400W, 300°C, refrigeração por água integrada, 210kg. Para filmes de polímero de grande área, vulcanização de borracha, painéis compósitos, eletrólitos de baterias. Contacte-nos.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Benefício Principal
Filmes de Polímero Termoplástico	Moldagem por prensa térmica de filmes de grande área para aplicações ópticas, embalagem ou eletrônica flexível.	Placa de 400mm e aquecimento uniforme garantem planicidade e consistência de espessura, reduzindo refugo de empenamento de borda e melhorando a clareza óptica.
Vulcanização de Folhas de Borracha	Produção e teste de folhas de borracha vulcanizada, juntas e vedações.	Controle ativo de dupla zona a 300°C com resfriamento rápido fixa propriedades mecânicas e acelera o manuseio pós-cura, aumentando o rendimento.
Fabricação de Painel Compósito	Moldagem por compressão de painéis de polímero reforçado com fibra e laminados de múltiplas camadas para aeroespacial e automotivo.	Força de 15 toneladas combinada com placa isotérmica larga elimina vazios, alcançando alta integridade estrutural e acabamento superficial. A refrigeração por água permite desmoldagem rápida.
Compactação de Eletrólito de Bateria de Estado Sólido	Prensagem de filmes de eletrólito de sulfeto, óxido ou polímero para células de bateria de próxima geração.	A refrigeração por água evita degradação térmica de materiais sensíveis, enquanto o controle preciso de temperatura garante condutividade iônica ideal e contato interfacial.
Laminação de Fita Cerâmica	Laminação de fitas cerâmicas verdes para MLCCs, módulos LTCC e componentes SOFC.	O controle hidráulico manual suave evita rachaduras em camadas frágeis, e o aquecimento uniforme evita delaminação, crucial para cerâmicas eletrônicas.
Ligação Borracha-Metal	Prensagem a quente de peças compósitas borracha-metal para vedação automotiva e industrial.	Pressão de aperto consistente e distribuição de calor através da placa grande garantem ligação confiável sem cura excessiva, reduzindo rejeições.
Sinterização de Folha PTFE	Sinterização e conformação de folhas e filmes PTFE sob pressão e temperatura controladas.	Temperatura precisa até 300°C e perfis programáveis garantem sinterização adequada sem degradação do material.
Pesquisa e Desenvolvimento	Síntese geral de materiais, preparação de amostras e produção de pequenos lotes em laboratórios acadêmicos e industriais.	Robustez certificada CE, touchscreen intuitivo e documentação de suporte extensiva tornam-na uma adição segura e produtiva a qualquer laboratório, com flexibilidade para lidar com diversos materiais.

Parâmetro	Especificação
Modelo	XP14
Mecânico e Força	
Força de Aperto	0,0 - 15,0 Toneladas Métricas (0 - 150 kN)
Atuação de Fluido	Bomba Hidráulica Manual com alavanca de alto torque
Luz da Placa (Clearance Vertical)	50 mm
Dimensões da Placa	400 x 400 mm

Parâmetro	Especificação
Construção da Estrutura	Pórtico de aço de 4 colunas resistente à deflexão
Térmico e Refrigeração	
Faixa de Temperatura	0,0 °C a 300,0 °C (dupla zona, controle PID independente)
Poder de Aquecimento	5400 W (2 × aquecedores embutidos de 2700 W)
Controlador IHM	Touchscreen industrial de 7 polegadas
Refrigeração da Placa	Canais de água integrados com conexões de liberação rápida; compatível com chiller externo/água da torneira
Chiller Externo Recomendado	Chiller de recirculação (opcional, não incluído)
Elétrico	
Alimentação	AC 220 V - 230 V / 50 Hz, Monofásico
Consumo de Corrente	Até 24,5 A
Requisito de Conexão de Energia	Disjuntor de circuito dedicado de 32 A ou tomada industrial CEE 32 A; seção do cabo $\geq 4 \text{ mm}^2$
Físico e Conformidade	
Peso Líquido	210 kg
Dimensões Externas (L × P × A)	580 × 550 × 500 mm
Certificação	Certificado CE

Prensa Quente Integrada De Laboratório De 5 Toneladas

Número do item: XP06



introdução

Prensa quente integrada profissional de 5 toneladas para laboratório, com placas aquecidas de dupla zona de 150x150mm, controle preciso de temperatura PID até 200°C, tela sensível ao toque intuitiva de 7 polegadas, alavanca manual ergonômica e certificação CE – ideal para prensagem de eletrodos de bateria, filmes de polímero e pastilhas para espectroscopia.

Saiba mais

Aplicação	Descrição	Benefício Principal
Prensagem de Eletrodos de Bateria de Íon de Lítio	Folhas calandradas de cátodo e ânodo, bem como filmes de eletrólito de estado sólido, são prensados a quente para melhorar o contato de partículas e reduzir a resistência interna. A temperatura e a pressão uniformes garantem densidade de revestimento consistente.	Melhora o desempenho eletroquímico e a vida útil do ciclo, eliminando microvazios.
Laminação de Filmes Poliméricos	Filmes multicamadas termoplásticos, incluindo compósitos de PVDF, TPU e PTFE, são laminados sob calor e força controlados para criar membranas sem vazios para aplicações de filtração ou barreira.	Alcança alta força de adesão e clareza óptica sem degradação térmica.
Preparação de Pastilhas para Espectroscopia	Pós de amostra misturados com KBr ou outros aglutinantes são comprimidos em pastilhas transparentes e duráveis para análises espectroscópicas de FTIR, XRF e outras. A força precisa evita rachaduras e garante transparência total.	Produz pastilhas de alta qualidade com espectros reproduzíveis e ruído de fundo mínimo.
Teste de Materiais de Filme Fino	A pesquisa em eletrônica orgânica, filmes de perovskita e sensores flexíveis requer laminados com espessura uniforme e sem ar aprisionado. A prensa oferece a compressão suave e controlada necessária para camadas delicadas.	Garante propriedades mecânicas e eletrônicas repetíveis em filmes de grande área.
Moldagem por Compressão de Compósitos	Fabricação em pequena escala de compósitos de polímero reforçado com fibra para corpos de prova de teste de tração e impacto. As placas aquecidas aceleram o fluxo da matriz de epóxi ou termoplástica, consolidando o reforço.	Altos volumes de fibra e porosidade mínima para testes mecânicos válidos.
Fabricação de Comprimidos em Escala Piloto Farmacêutica	Desenvolvimento de formulações de comprimidos de liberação imediata ou controlada usando pequenos lotes de ingredientes farmacêuticos ativos (IFAs). A prensa manual permite iteração rápida da força de compressão.	Garante uniformidade de dose e características de dissolução sem investir em equipamentos de grande escala.
Compactação de Pós Cerâmicos	Prensagem a seco de pós cerâmicos (alumina, zircônia) em corpos verdes para sinterização. O controle preciso de força evita defeitos de laminação e garante densidade verde uniforme.	Melhora a integridade do componente sinterizado e reduz empenamento.
Desenvolvimento de Colagem Adesiva	Filmes e fitas adesivas ativadas por calor para montagem eletrônica são colados a substratos sob pressão e temperatura controladas para otimizar a espessura e a força da linha de colagem.	Qualidade de colagem consistente e triagem acelerada de formulações.

Parâmetro	Valor
Identificador do Modelo	XP06
Faixa de Força de Compressão	0,0 - 5,0 Toneladas Métricas (0 - 50 KN)
Indicação de Pressão	Exibição de Sensor Digital na Tela IHM de 7 Polegadas
Acionamento de Fixação	Braço de Alavanca Manual Ergonômico
Espaçamento Livre (Máxima Abertura)	≤ 50 mm (Mais adequado para filmes finos e chapas finas)
Faixa de Temperatura	0,0 °C a 200,0 °C (Temperatura ambiente até 200,0 °C)

Parâmetro	Valor
Dimensões Úteis da Placa	150 x 150 mm (Liga anodizada retificada de precisão)
Configuração do Elemento de Aquecimento	Grade embutida independente de dupla zona
Potência Elétrica Total	1000 W
Requisito de Tensão de Rede	AC 220V / 50Hz (Pré-fiação com plugue Schuko europeu)
Peso Líquido do Equipamento	65 Kg
Dimensões Externas	270 x 250 x 390 mm (Largura x Profundidade x Altura)
Certificação Operacional	Certificado CE
Tipo de Embalagem	Caixa de Segurança de Madeira Compensada para Exportação
Condições de Envio	DDU (Entregue com Direitos Não Pagos) Espanha

Prensa Aquecida Manual De 30 Toneladas Com Resfriador De Recirculação Integrado Para Ciclagem Térmica Rápida

Número do item: XP09



Introdução

Prensa hidráulica manual de 30 toneladas com resfriamento ativo integrado para polímeros, compósitos e laminados eletrônicos. Controle de temperatura preciso até 300°C, placas de 300x300 mm e estrutura rígida de 260 kg garantem amostras uniformes. Completa com resfriador para ciclagem rápida. Sistema certificado pelo CE e pronto para operar.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Benefício Principal
Vulcanização de Polímeros	Cura de chapas de borracha natural e sintética em temperaturas e pressões controladas com precisão para otimizar a densidade de reticulação para pesquisa de gaxetas, vedações e pneus.	Aquecimento uniforme em placas grandes e capacidade de tempera rápida evitam a cura excessiva e garantem propriedades mecânicas consistentes.
Laminação de Painéis Compósitos	Consolidação de pré-impregnados de fibra de carbono, aramida ou fibra de vidro em painéis rígidos para prototipagem aeroespacial e automotiva.	A estrutura sem deflexão garante espessura uniforme e colagem sem vazios, fundamental para a integridade estrutural.
Laminação de Circuitos Flexíveis Eletrônicos	Laminação multicamada de circuitos flexíveis de poliimida, interruptores de membrana e substratos de antena RFID.	Placas ultra-planas e resfriamento controlado minimizam empenamento, garantindo alinhamento confiável das camadas e continuidade elétrica.
Prensagem de Eletrodos/Folhas de Bateria	Compactação de filmes de cátodo e ânodo, camadas de eletrólito sólido para baterias de íon de lítio e de próxima geração.	O resfriador integrado permite tempera rápida para estabilizar fases metaestáveis e alcançar níveis de porosidade precisos.
Estampagem a Quente de Micro/Nanoestruturas	Replicação de canais microfluídicos, grades ópticas e padrões de relevo superficial em lâminas termoplásticas.	O paralelismo de placas em nível de micron garante replicação de profundidade uniforme e tensão residual mínima em grandes áreas.
Sinterização de PTFE / Polímeros de Alto Desempenho	Sinterização e prensagem por fusão de pós de PTFE, UHMWPE, PEEK ou poliimida em chapas ou pré-formas.	A grande área de aquecimento uniforme elimina pontos frios, alcançando cristalinidade homogênea e estabilidade dimensional.
Cura de Borracha para Testes ASTM/ISO	Preparação de placas de teste de borracha para testes de reômetro, tração e dureza conforme ASTM D2084, D3182.	Perfis precisos de pressão e temperatura fornecem condições de teste repetíveis, garantindo comparação interlaboratorial válida.
Laminação de Dispositivos Médicos	Prensagem de filmes biocompatíveis, tiras de teste diagnóstico e adesivos transdérmicos com temperatura e pressão controladas.	O controle térmico delicado evita a degradação de biomateriais sensíveis ao calor, ao mesmo tempo que alcança uma laminação forte.
Prensagem de Painéis de CFRP Aeroespacial	Cura de camadas de pré-impregnado de fibra de carbono para peças estruturais de aeronaves sob pressão e vácuo controlados.	A estrutura sem deflexão e o resfriamento rápido alcançam cristalinidade controlada e porosidade mínima.

Parâmetro	Especificação
Identificador do Modelo	XP09
Força de Fixação Nominal	0,0 - 30,0 Toneladas Métricas (0 - 300 KN)
Acionamento da Prensa	Bomba Hidráulica Manual de Dois Estágios
Abertura Máxima das Placas	50 mm

Parâmetro	Especificação
Faixa de Temperatura	0,0°C - 300,0°C (controle independente de placa dupla)
Dimensões das Placas (LxP)	300 x 300 mm
Potência do Sistema de Aquecimento	3000 W (2 x aquecedores de cartucho de 1500W por placa)
Resfriamento das Placas	Canais de refrigerante de cobre integrados, conexões de conexão rápida
Resfriador Compatível	Resfriador de Água de Recirculação Ativa (incluso)
Fonte de Alimentação	AC 220V - 230V, 50Hz, monofásico
Circuito Elétrico Recomendado	Tomada de parede dedicada de 16A
Peso Líquido	260 kg
Dimensões Externas (LxPxA)	458 x 480 x 466 mm
Certificação	Certificado pelo CE

Prensa Térmica Manual De 30 Toneladas Com Resfriamento A Água Para Aplicações Laboratoriais

Número do item: XP52



introdução

A prensa térmica manual da KINTEK oferece 30 toneladas de pressão, aquecimento até 300°C e resfriamento a água. Projetada para pesquisa de baterias, termoplásticos e moldagem de compósitos. Controle PID preciso, placas aquecidas de 100x100 mm e abertura ajustável de 0-150 mm garantem a preparação de amostras de qualidade.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Prensagem de Eletrodos de Bateria	Calandragem ou laminação de filmes de eletrodos para baterias de íons de lítio e estado sólido sob calor e pressão controlados.	Alcança densidade e espessura uniformes para desempenho aprimorado da bateria.
Moldagem de Filmes de Polímero	Moldagem por compressão de filmes, placas e chapas termoplásticas para testes de tração ou análise ótica.	O controle de temperatura preciso evita a degradação do material.
Laminação de Compósitos	Fabricação de laminados de polímero reforçado com fibra de carbono ou fibra de vidro para testes estruturais.	A distribuição uniforme de pressão garante laminados sem vazios.
Preparação de Amostras para Espectroscopia	Produção de pastilhas de KBr ou pérolas fundidas para análise XRF com espessura e acabamento superficial consistentes.	Consistência confiável da amostra para resultados analíticos precisos.
Compactação de Pó Cerâmico	Prensagem a frio ou morno de corpos verdes cerâmicos para testes de sinterização em pesquisa de materiais.	Alta força de compactação produz peças verdes densas e manipuláveis.
Desenvolvimento de Comprimidos Farmacêuticos	Compressão em pequenos lotes de misturas de pós em comprimidos para estudos de formulação usando matrizes especiais.	A pressão ajustável permite a otimização da dureza e dissolução do comprimido.
Pesquisa de Soldagem Plástica	Junção de componentes termoplásticos através de calor e pressão para estudar a resistência da solda e os parâmetros do processo.	Aquecimento e pressão consistentes garantem qualidade de solda reprodutível.
Vulcanização de Borracha	Cura de compostos de borracha em moldes para avaliar propriedades do material e otimizar condições de reticulação.	A distribuição uniforme de temperatura evita sub-cura ou super-cura.

Parâmetro	Valor
Modelo	XP52
Faixa de Temperatura de Trabalho	0-300 °C
Potência de Aquecimento	600 W
Tamanho da Placa	100 × 100 mm
Ajuste de Abertura da Placa	0-150 mm
Pressão de Trabalho	0-30 Toneladas
Método de Resfriamento	Resfriamento a Água Circulante
Alimentação	AC 220 V, 50 Hz
Dimensões (C × L × A)	245 × 175 × 500 mm

Parâmetro	Valor
Peso	60 kg

Prensa Quente Programável De 15 Toneladas Com Ecrã Táteis De 7 Polegadas E Área De Impressão Reduzida De 260 Mm

Número do item: XP17



introdução

Experimente a moldagem de precisão com uma prensa quente programável de 15 toneladas que inclui um ecrã tátil de 7 polegadas, chassis estreito de 260 mm e aquecimento de dupla zona. Ideal para películas poliméricas, investigação em baterias e materiais avançados. Projetada para ser compatível com caixas de luva, atinge até 300 °C e inclui opções de arrefecimento rápido.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Benefício Principal
Preparação de Películas Poliméricas	Produz folhas finas de alta precisão para testes mecânicos e de barreira.	Garante uniformidade de espessura de $\pm 4\%$ usando moldes certificados.
Desenvolvimento de Eletrólitos para Baterias de Estado Sólido	Prensa a quente compósitos de polímero-cerâmica sob condições atmosféricas controladas.	A largura de 260 mm encaixa nas câmaras de ar de caixas de luva sem desmontagem.
Curagem de Películas de Polimida (PI)	Alcança a imidização completa a 300 °C sustentados com gradiente térmico mínimo.	A configuração Turbo atinge 300 °C 50% mais rápido do que sistemas padrão.
Laminação de Compósitos Aeroespaciais	Consolida laminados de fibra-metal multicamadas para painéis em escala de investigação.	A força de 15 toneladas e curvas de pressão programáveis replicam condições de autoclave.
Produção de Corpos de Prova para Controlo de Qualidade	Gera cupões de teste idênticos para caracterização de materiais ASTM/ISO.	A gestão digital de receitas elimina a variabilidade entre lotes.
Investigação Académica em Ciência dos Materiais	Suporta prensagem gradiente, etapas de espera e perfis de pressão pulsada numa única execução.	O criador de receitas de arrastar e soltar simplifica projetos experimentais complexos.
Teste de Encapsulamento Fotovoltaico	Lamina películas de EVA/POE em módulos pequenos de substrato de vidro para estudos de fiabilidade.	O aquecimento uniforme evita bolhas e reticulação incompleta.
Processamento de Polímeros Biocompatíveis	Molda termoplásticos de grau médico num ciclo limpo e programável.	Os aquecedores de cartucho de baixa massa reduzem a inércia térmica para biopolímeros delicados.

Parâmetro	Especificação
Força Máxima	0-15,0 Toneladas (0-150 kN)
Tamanho da Placa	200 x 200 mm
Distância de Abertura	50 mm
Painel de Controlo	Controlador Programável com Ecrã Tátil de 7 Polegadas (Aura-Touch™)
Dimensões (LxPxA)	260 x 347 x 422 mm (layout otimizado)
Peso Líquido	aprox. 130 kg

Parâmetro	XP17 Core	XP17 Turbo	Orientações de Aplicação
-----------	-----------	------------	--------------------------

Intervalo de Temperatura de Trabalho	Temperatura Ambiente □ 250 °C	Temperatura Ambiente □ 300 °C	Core adequa-se à maioria dos laboratórios de polímeros e compósitos; Turbo permite a cura de eletrólitos de estado sólido e películas de PI.
Potência Máxima de Aquecimento	1600 W (2 × 800 W)	2800 W (2 × 1400 W)	Os cartuchos de alta potência de 2800 W reduzem significativamente o tempo de pré-aquecimento.
Compatibilidade com Rede Elétrica	AC 220 V / 50 Hz (monofásico)	AC 220 V / 60 Hz (personalizado)	50 Hz padrão para Europa/China; 60 Hz configurável para Coreia e América do Norte.
Método de Arrefecimento	Interface de canal de água interno	Compatível com chiller industrial externo	Ambas as versões incluem portas internas; Turbo permite ligação direta a um chiller de arrefecimento rápido.

Prensa Térmica Manual Inteligente De Bancada Com Aquecimento Duplo, Mpa Em Tempo Real E Resfriamento A Água Para Caixa De Manipulação (Glovebox)

Número do item: XP02



introdução

Esta prensa térmica compacta de bancada oferece controle preciso de temperatura e pressão para pesquisa de materiais, com cálculo de tensão em MPa em tempo real, aquecimento independente duplo até 300°C e isolamento térmico com resfriamento a água. Ideal para o desenvolvimento de baterias de estado sólido em caixas de manipulação e preparação de amostras para FTIR.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Vantagem Principal
Prensagem de Pastilhas de Bateria de Estado Sólido	Compressão de pós de eletrólito de sulfeto/óxido em pastilhas densas em temperaturas e MPa controlados para testes de condutividade.	Garante densidade repetível e contato interfacial, que são críticos para a pesquisa de desempenho de baterias.
Preparação de Amostras para FTIR	Preparação de pastilhas transparentes de KBr ou CsI para análise espectroscópica de infravermelho diretamente sob vácuo ou condições inertes dentro de uma caixa de manipulação.	Evita a absorção de umidade e garante clareza espectral com espessura e pressão uniformes.
Laminação de Filmes Poliméricos	Laminação de filmes poliméricos multicamadas sob calor e pressão para simular propriedades de barreira ou produzir compósitos leves.	Alcança força de adesão e espessura consistentes através de perfis precisos de temperatura e pressão.
Compactação de Pós Cerâmicos	Prensagem uniaxial de pós de cerâmica técnica (ex.: alumina, zircônia) em corpos verdes para testes de sinterização.	Alta pressão e aquecimento uniforme minimizam gradientes de densidade, melhorando a qualidade das peças sinterizadas.
Moldagem de Compósitos de Alta Temperatura	Moldagem de compósitos termoplásticos ou termorrígidos usando ciclos de aquecimento personalizados até 300 °C.	O controle de placa dupla garante cura uniforme e empenamento mínimo.
Preparação de Pastilhas para XRF	Preparação de pastilhas de pós prensados para análise de fluorescência de raios X, garantindo superfícies planas e homogêneas.	Elimina a migração do ligante e produz resultados analíticos altamente reproduzíveis.
Preparação de Eletrodos de Filme Fino	Prensagem de filmes finos de material ativo sobre coletores de corrente para supercapacitores ou cátodos de bateria.	O controle de MPa em tempo real evita a quebra de partículas e garante a integridade do filme.
Pesquisa em Contenção em Caixa de Manipulação	Realização de operações que requerem atmosferas inertes, como o manuseio de materiais sensíveis à umidade, sem expor as amostras ao ar ambiente.	O design compacto e selado a óleo mantém o ambiente da caixa de manipulação puro.

Parâmetro	Valor	Observações
Modelo	XP02	Identificador exclusivo do site
Carga Máxima de Projeto	0 - 5 Toneladas (50 kN)	Acionamento hidráulico manual
Mecanismo de Acionamento	Alavanca manual ergonômica	Válvula de retenção de pressão unidirecional para tempos de permanência prolongados
Faixa de Temperatura de Operação	Temperatura Ambiente - 300 °C	Controle PID com resolução de ± 1 °C

Potência Nominal do Aquecedor	700 W (Total)	Embutido em ambas as placas
Dimensões das Placas (Cada)	120 × 120 mm	Área de aquecimento uniforme
Abertura Máxima / Folga entre Placas	50 mm	Minimiza o curso do cilindro para facilitar o acesso à caixa de manipulação
Dimensões Externas (C × L × A)	250 × 230 × 390 mm	Adequado para antecâmaras com diâmetro ≥360 mm
Display IHM	Tela sensível ao toque industrial de 7 polegadas	Leituras em tempo real em dois idiomas
Dados em Tempo Real	Temperatura, temporizador, força, tensão calculada (MPa)	Inclui calibração de desvio zero
Método de Resfriamento	Circuito de resfriamento a água de placa dupla (opcional)	Portas de conexão rápida de Ø8 mm na traseira
Conector de Resfriamento	2 conexões rápidas de Ø8 mm	Tubos de PTFE opcionais disponíveis
Fonte de Alimentação	AC monofásico 220 V / 50 Hz (700 W)	Corrente de 3,5 A; configurável para 110 V / 60 Hz
Peso Líquido	55 kg	Bem equilibrado para fácil manuseio
Certificação de Segurança	CE	
Tratamento do Fluido Hidráulico	Resistente à degaseificação, baixa volatilidade	Projetado para proteção com gás inerte em caixas de manipulação
Complementos Opcionais	Mangueiras flexíveis de PTFE para caixa de manipulação, matrizes personalizadas de alta dureza, bomba de água de bancada	Disponíveis mediante solicitação

Prensa Térmica Manual Compacta Com Controle Programável De Temperatura E Pressão

Número do item: XP21



introdução

Prensa térmica manual de precisão laboratorial com touchscreen programável de 7 polegadas, força de 10 toneladas, até 300°C, chassi estreito de 260mm para integração em glovebox. Ideal para pesquisa de baterias, preparação de filmes de polímeros, moldagem de compósitos e síntese de materiais avançados. Solicite sua cotação personalizada hoje.

Saiba mais

Aplicação	Descrição	Benefício Principal
Preparação de Filme de Bateria de Estado Sólido	Prensagem de filmes uniformes de eletrólito sólido de 100 µm usando ferramentas de filme quadrado dedicadas	Qualidade consistente de filme fino crítica para o desempenho da bateria
Membranas de Barreira de Polímero	Moldagem de folhas de polímero de espessura variável com molde de ajuste de gap	Espessura personalizada para materiais de barreira flexíveis e embalagens
Laminação de Compósitos Termoplásticos	Laminação de camadas de compósitos sob alta pressão e perfis de temperatura precisos	Ligações fortes, sem vazios para materiais estruturais e aeroespaciais
Sinterização e Cura de Materiais	Execução de ciclos de aquecimento e pressão de múltiplos segmentos para cerâmicas avançadas e compósitos	A repetibilidade automatizada acelera a pesquisa de materiais
Prensagem Integrada a Glovebox	Operação dentro de gloveboxes de atmosfera inerte graças ao chassi slim de 260 mm	Processamento livre de contaminação para amostras sensíveis ao ar
Prensagem a Quente Geral de P&D	Perfis de força/temperatura personalizáveis para síntese experimental de materiais	Plataforma versátil que suporta prototipagem rápida em várias disciplinas

Parâmetro	XP21-2025 (Slim Alta Força)	XP21-2024 (Clássico Compacto)
Força Máxima	0-10,0 Toneladas (100 kN)	0-5,0 Toneladas (50 kN)
Tamanho do Platen	180 × 180 mm	180 × 180 mm
Abertura do Platen	50 mm	60 mm ou 65 mm (opcional)
Painel de Controle	Touchscreen Programável de 7 polegadas	Touchscreen Programável de 7 polegadas
Estilo de Aquecimento	Aquecedor Embutido Aquecimento Independente Duplo-Platen	Aquecedor Embutido Aquecimento Independente Duplo-Platen
Loop de Resfriamento	Canais de Resfriamento por Água Integrados	Canais de Resfriamento por Água Integrados
Conformidade	Certificado CE	Certificado CE
Dimensões (L×P×A)	260 × 347 × 422 mm	300 × 300 × 420 mm
Peso Líquido	130 kg	100 kg
Padrão Elétrico	AC 220V-230V/50Hz; opções 110V/60Hz ou 220V/60Hz disponíveis	AC 220V-230V/50Hz; opções 110V/60Hz ou 220V/60Hz disponíveis

Prensa Laboratorial Manual De Aquecimento Digital De Dupla Zona Com Precisão

Número do item: XP05



introdução

Descubra nossa prensa quente manual com aquecimento digital de dupla zona até 300°C e força de 5 toneladas. Design compacto, sistema hidráulico monobloco à prova de vazamentos e controle por tela sensível ao toque de 7 polegadas para aplicações laboratoriais de prensagem de precisão. Solicite um orçamento hoje mesmo.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Laminação de Eletrólito para Baterias de Estado Sólido	Produção de camadas de eletrólito cerâmico ou polimérico densas e sem trincas para células de estado sólido, aplicando calor controlado (até 300°C) e pressão uniforme.	O feedback digital de força em tempo real evita a sobrepressão, que pode causar microfaturas em filmes de eletrólito frágeis.
Fabricação de Membranas Poliméricas	Prensagem a quente de uma variedade de filmes de polímeros termoplásticos, incluindo poliimida (PI), poliéster (PET), poliéter éter cetona (PEEK) e folhas de elastômero para atingir a espessura e cristalinidade desejadas.	O aquecimento independente de dupla zona garante temperatura uniforme da placa, evitando pontos frios localizados que causam empenamento do filme ou propriedades inconsistentes.
Preparação de Pastilhas para FTIR/XRF	Compactação de amostras de pó fino como KBr, poeira mineral ou ingredientes farmacêuticos em discos transparentes ou densos para espectroscopia.	O design compacto permite o uso dentro de caixas de luva, e a ação da alça manual oferece controle fino sobre a espessura e transparência do disco.
Laminação de Substratos Eletrônicos	Colagem de PCBs multicamadas, circuitos flexíveis e interfaces de dissipador de calor sob perfis precisos de temperatura e pressão.	A distribuição uniforme de pressão elimina a delaminação e vazios, melhorando a condutividade elétrica e térmica.
Moldagem de Compósitos Termoplásticos	Fabricação de peças termoplásticas reforçadas com fibra para prototipagem automotiva e aeroespacial, consolidando camadas de pré-impregnado.	A rampa de temperatura de múltiplas etapas garante fluxo completo da resina e reticulação sem queimaduras ou cura prematura.
Compressão em P&D Farmacêutico	Desenvolvimento de formulações de comprimidos em pequenos lotes com APIs sensíveis ao calor, onde a pressão e a temperatura devem ser rigidamente controladas.	O bombeamento manual suave permite compressão gradual, e o aquecimento uniforme impede a degradação dos ingredientes ativos.
Laminação de Filmes Ópticos	Colagem de filmes protetores em lentes ópticas ou telas de exibição, exigindo clareza impecável e sem bolhas de ar aprisionadas.	As placas de alta planicidade e o controle de pressão preciso eliminam distorções ópticas, garantindo qualidade de superfície Classe A.

Especificação	Valor
Força Mecânica e Estrutural	
Designação do Modelo	XP05
Força da Prensa Hidráulica	0 – 5,0 Toneladas (0 – 50 KN) Máximo
Método de Acionamento	Bombeamento manual por braço de alavanca com válvula de retorno amortecida
Projeto do Sistema Hidráulico	Bloco de válvulas integrado monobloco à prova de vazamentos
Consumo de Energia	700 W
Fonte de Alimentação Elétrica	AC 220V / 50Hz Monofásico (110V opcional)

Especificação	Valor
Sistemas Térmicos e de Controle	
Faixa de Temperatura	Temperatura ambiente (TA) até 300,0 °C
Área de Aquecimento Ativo	100 × 100 mm (Placas de liga anodizada de alta planicidade)
Espaçamento Vertical (Abertura)	50 mm (Abertura máxima da placa)
Painel de Interface do Usuário	Controlador programável com tela sensível ao toque colorida de 7 polegadas
Estabilidade Térmica	±1,5 °C
Massa Física e Área de Ocupação	
Peso Líquido	55 Kg (Base anti-tombamento pesada de aço maciço)
Dimensões Externas	250 × 230 × 390 mm (L × P × A)
Padrões de Conformidade	Certificado CE

Prensa Térmica Manual De Laboratório De 30 Toneladas Com Placas Aquecidas De 200X200Mm E Controlador Touchscreen

Número do item: XP08



introdução

Prensa térmica manual de 30 toneladas para laboratório com placas aquecidas de 200x200mm, máx. 300°C, aquecimento de dupla zona de 2800W, touchscreen programável de 7 polegadas e matriz personalizada de baixo perfil, projetada para materiais avançados, pesquisa de baterias e filmes de polímeros, oferecendo controle preciso de pressão e temperatura.

Saiba mais

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Compactação de Eletrodos de Baterias de Estado Sólido	Prensagem a quente de pós de eletrólitos de sulfeto ou óxido em pastilhas densas para teste de condutividade e montagem de células.	Alcança alta densidade relativa e microestrutura uniforme críticas para a condutividade iônica.
Sinterização de Cerâmica Avançada	Compactação de pós cerâmicos (alumina, zircônia, LTCC) sob calor para produzir substratos densos ou componentes estruturais.	Alta pressão e controle preciso de temperatura eliminam a porosidade e aumentam a resistência mecânica.
Laminação de Filmes de Polímero de Alto Desempenho	Laminação de filmes multicamadas ou consolidação de compósitos termoplásticos (ex. PVDF, PTFE) sob calor e pressão controlados.	Aquecimento e pressão uniformes evitam delaminação e garantem espessura consistente do filme.
Pesquisa em Metalurgia do Pó	Consolidação de pós metálicos (Ti, Cu, ligas de Al) para prototipagem de componentes leves ou estudo do comportamento de sinterização.	A capacidade de 30 toneladas alcança densidades verdes adequadas para processos de sinterização subsequentes.
Processamento de Materiais para Baterias Compatível com Glovebox	Prensagem a quente de materiais para baterias sensíveis à umidade dentro de uma glovebox de atmosfera inerte com o design compacto da prensa.	A matriz de baixo perfil e a construção robusta facilitam a integração com fluxos de trabalho de glovebox.
Laboratórios de Pesquisa e Desenvolvimento	Prensagem a quente de uso geral para ciência dos materiais, permitindo preparação reprodutível de amostras para análise (XRD, MEV).	O registro digital de dados garante rastreabilidade e repetibilidade entre experimentos.

Parâmetro	Especificação
Modelo	XP08 (Modelo de Fábrica: PCY-30T2020)
Capacidade de Fixação	0,0 – 30,0 Toneladas Métricas (0 – 300 kN)
Acionamento	Alavanca Hidráulica Manual
Abertura da Placa	50 mm
Matriz de Pastilha Inclusa	Matriz de Aço Ferramenta Personalizada de Baixo Perfil $\varnothing 50$ mm (H $\leq$ 42 mm)

Parâmetro	Especificação
Faixa de Temperatura	0,0°C a 300,0°C
Dimensões da Placa Aquecida	200 × 200 mm
Potência Térmica	2800 W (Duas unidades de aquecimento independentes embutidas)

Parâmetro	Especificação
Método de Aquecimento	Aquecedores embutidos, controle de malha fechada PID independente de dupla zona
Método de Resfriamento	Canais de resfriamento por água integrados com conexões de conexão rápida
Controlador HMI	Touchscreen programável de temperatura e pressão de 7 polegadas
Requisitos de Energia	AC 220V / 50Hz (Monofásico, requer tomada dedicada de 16A)

Parâmetro	Especificação
Peso de Referência	160 kg
Segurança e Conformidade	Certificado CE
Termos de Comércio	EXW (Entrega na fábrica, excluindo impostos e frete)

Prensa A Quente Manual 10T Plataforma De Prensa Térmica Micro 15T Com Controle Programável Por Tela Sensível Ao Toque

Número do item: XP18



introdução

Descubra a prensa a quente manual 10T da KINTEK — uma plataforma de prensa térmica micro de 15T com tela sensível ao toque programável de 7 polegadas, pegada ultraestreita de 260 mm, aquecimento de zona dupla até 300°C e perfis de cura multi-etapas programáveis. Ideal para laboratórios de polímeros e pesquisa em baterias. Solicite um orçamento.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Moldagem de Compósitos Poliméricos	Prensagem a quente de precisão de folhas termoplásticas reforçadas com fibra ou preenchidas com partículas para corpos de prova de ensaios mecânicos.	Garante espessura uniforme e consolidação sem vazios em moldes controlados de 4,0 mm.
Filmes de Eletrólito de Estado Sólido	Processamento de eletrólitos sólidos de filme fino para baterias de íon de lítio e íon de sódio de próxima geração sob atmosferas inertes.	A compatibilidade com glovebox e a programação integrada mantêm a pureza do material e a integridade do filme.
Cura de Poliimida (PI)	Cura em alta temperatura de filmes de poliimida usados em eletrônica flexível e compósitos aeroespaciais.	Rampa rápida para 300°C com o módulo Turbo de 2800 W encurta os ciclos de cura e melhora o rendimento.
Preparação de Amostras para Caracterização de Polímeros	Preparação de discos ou placas perfeitamente planos para análise reológica, mecânica e térmica (DMA, DSC).	A força de 15T e o controle preciso de $\pm 1^\circ\text{C}$ garantem geometria reproduzível do corpo de prova.
Polímero Reforçado com Fibra de Carbono (CFRP)	Produção de laminados de CFRP para pesquisa de leveza aeroespacial e automotiva.	Placa uniforme de 200x200 mm e alta rigidez evitam empenamento durante a laminação de alta pressão.
Calandragem de Eletrodos de Bateria	Densificação de folhas de eletrodo revestidas (cátodo/ânodo) para maior densidade de energia e vida útil do ciclo.	Perfis multi-etapas programáveis permitem compactação gradual sem danificar os revestimentos de material ativo.
Estudo de Memória de Forma de Biopolímeros	Programação termo-mecânica de polímeros com memória de forma para protótipos de dispositivos biomédicos.	O armazenamento de perfis na tela sensível ao toque permite a replicação exata de ciclos térmicos multi-estágios.
Laminação de Fitas Cerâmicas Avançadas	Pré-laminação de fitas verdes cerâmicas antes da sinterização para fabricação de capacitores multicamadas ou SOFC.	A distribuição uniforme de pressão e as placas aquecidas melhoram a adesão entre camadas sem queima do aglutinante.

Parâmetro	Valor
Modelo	XP18
Força Máxima	0 - 15,0 Toneladas (0 - 150 kN)
Tamanho da Placa	200 x 200 mm
Distância Máxima de Abertura	50 mm
Painel de Controle	Tela Sensível ao Toque Programável de 7 polegadas (Aura-Touch™)

Parâmetro	Valor
Dimensões Externas (L x P x A)	260 x 347 x 422 mm
Peso Líquido	Aprox. 130 kg

Especificação	☐ Configuração CORE	☐ Configuração TURBO
Faixa de Temperatura	Temperatura ambiente até 250 °C	Temperatura ambiente até 300 °C
Potência Máxima de Aquecimento	1600 W (2 x 800 W)	2800 W (2 x 1400 W)
Requisito de Alimentação	AC 220V / 50Hz (monofásico)	AC 220V / 60Hz (personalizado)
Método de Resfriamento	Canais de resfriamento a água integrados (conectar a chiller externo)	Canais de resfriamento integrados com kit de chiller de resfriamento rápido recomendado
Aplicações Recomendadas	Ensaios rotineiros de polímeros, compósitos padrão	Eletrólitos de estado sólido, cura de PI, prototipagem de alto rendimento

Prensa Hidráulica De Placas Aquecidas Manual Integrada Para Laboratório

Número do item: XP01



introdução

A prensa de laboratório de placas aquecidas manual integrada oferece 0-40 toneladas, 300°C, placas de 200x200mm, touchscreen de 7 polegadas e refrigeração a água. Ideal para polímeros, cerâmicas e pesquisa de baterias. Obtenha preparação de amostras precisa e consistente com proteção avançada contra superaquecimento. Solicite uma cotação hoje.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Reologia e Cura de Polímeros	Prensagem de filmes finos de plásticos de alto desempenho, como poliamida (PI), resinas epóxi e PEEK, sob perfis precisos de temperatura e pressão.	Espessura uniforme do filme e cinética de cura controlada para propriedades de material reprodutíveis.
Consolidação de Eletrólito Sólido	Montagem mecânica e térmica de camadas de eletrólitos sólidos e interfaces de eletrodos em P&D de baterias.	Integração perfeita das camadas com resistência interfacial mínima, melhorando o desempenho da bateria.
Prensagem a Quente de Compósitos	Laminação e teste de fluxo de resina para polímeros reforçados com fibra (FRP) e pré-impregnados.	Distribuição uniforme de pressão evita vazios e garante proporções consistentes de fibra-resina.
Metalurgia do Pó e Pré-formação de Cerâmica	Prensagem a quente e sinterização de pós não metálicos usando matrizes posicionadas entre as placas aquecidas.	Corpos verdes de alta densidade com estrutura de grão uniforme, melhorando as propriedades mecânicas.
Compressão de Comprimidos Farmacêuticos	Compactação de ingredientes farmacêuticos ativos (APIs) com excipientes em comprimidos para estudos de formulação.	Controle preciso sobre dureza, densidade e perfis de desintegração dos comprimidos.

Parâmetro	Especificação
Modelo	XP01
Capacidade de Carga	0 – 40 Toneladas (ajustável continuamente)
Dimensões de Trabalho das Placas	200 × 200 mm
Abertura Máxima das Placas	<50 mm
Material das Placas	Aço para ferramentas retificado com precisão, com tratamento de superfície endurecido e antiaderente
Intervalo de Temperatura	Ambiente (RT) a 300°C
Potência de Aquecimento	1800 W
Taxa de Aquecimento Recomendada	≤10 °C/min
Estabilidade de Temperatura	±1°C (via termopares tipo K)
Controle de Aquecimento	PID em malha fechada, elementos de aquecimento simétricos de dupla zona
Sistema de Resfriamento	Canais de resfriamento a água tipo labirinto integrados, loop duplo; portas traseiras para mangueiras de conexão rápida Ø8 mm; requer fornecimento de água externo

Parâmetro	Especificação
Precisão do Manômetro de Pressão	±1% da escala completa
Interface de Controle	Touchscreen LCD colorido de 7 polegadas (HMI); exibição e plotagem em tempo real de curvas Tempo-Temperatura-Pressão
Recursos de Segurança	Alarme de superaquecimento, proteção contra sobrecarga de pressão com despressurização automática e desligamento do aquecedor
Fonte de Alimentação Padrão	Monofásico 220V CA, 50Hz (versão 110V CA/60Hz disponível)
Consumo Máximo de Energia	1800W; classificação recomendada da tomada: 10A (220V) ou 20A (110V)
Dimensões (A x L x P)	950 x 470 x 525 mm
Peso Líquido	220 kg
Construção do Armário	Aço revestido em pó, quimicamente resistente, totalmente fechado
Requisito de Água de Resfriamento	Chiller de recirculação externo (capacidade de resfriamento ≥1,5 kW, altura da bomba ≥10 m) ou água da torneira do laboratório com dreno
Acessórios Padrão	Unidade principal XP01, cabo de energia 220V (1,8 m), mangueiras de entrada/saída de alta temperatura (3 m) com conectores rápidos, manual do usuário
Atualizações Opcionais	Chiller de água complementar com cabeamento integrado de início-parada; matrizes aquecidas de alta temperatura personalizadas; transformador elevador de 110V para 220V

Prensa Quente Manual De 30 Toneladas Com Placas Aquecidas De 400X400Mm Para Aplicações Laboratoriais E Industriais

Número do item: XP07



introdução

Conheça a prensa hidráulica quente manual de 30 toneladas com placas aquecidas de 400x400mm, aquecimento de dupla zona de 5kW, pórtico de aço maciço de 380kg e resfriamento a água integrado. Ideal para prensagem de polímeros, compósitos, borracha e baterias. Solicite um orçamento.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Prensagem de Polímeros de Alta Resistência	Moldagem e consolidação de termoplásticos avançados, polímeros de alta temperatura e elastômeros.	Pressão e calor uniformes eliminam pontos fracos e garantem propriedades isotrópicas.
Laminação de Chapas Compósitas Grandes	Fabricação de painéis compósitos de fibra de carbono, fibra de vidro ou aramida até 400x400mm.	Placas grandes evitam emendas e defeitos nas bordas, permitindo consolidação em uma única etapa.
Vulcanização de Borracha	Curagem de chapas de borracha, gaxetas e vedações com perfis de temperatura precisos.	Aquecimento de dupla zona e resfriamento a água permitem controle rigoroso da cinética de cura.
Desenvolvimento de Materiais para Baterias	Prensagem de folhas de eletrodo, pastilhas de eletrólito de estado sólido e componentes de células de íon de lítio.	Alta força e limpeza alcançam densidade de eletrodo e qualidade de interface ideais.
Estampagem a Quente	Microestruturação de filmes poliméricos para microfluídica, óptica e eletrônica flexível.	Estabilidade de temperatura até 300°C permite replicação fina de recursos de alta proporção de aspecto.
Compactação de Pós para Sinterização	Pré-densificação de pós cerâmicos ou metálicos em corpos verdes com assistência térmica.	Pressão e temperatura elevadas melhoram a densidade do corpo verde, reduzindo a contração na sinterização.
Preparação de Filmes Finos e Pastilhas	Criação de filmes finos poliméricos uniformes ou pastilhas de amostra para análises de FTIR, XRF e outras.	Alinhamento de placas em nível de micron garante a espessura uniforme crítica para espectros reproduzíveis.
Colagem de Borracha e Adesivos	Laminação de camadas de borracha e colagem de adesivos sob calor e pressão controlados.	Pressão e temperatura consistentes garantem colagens fortes e sem vazios.

Parâmetro	Especificação
Modelo	XP07 (Design Atualizado de Alta Resistência)
Capacidade de Força	0 – 30 Toneladas Métricas (0 – 300 KN)
Sistema Hidráulico	Bomba Hidráulica Manual de Dupla Razão (Estágio de Baixa/Alta Pressão)
Arquitetura da Estrutura	Pórtico de Quatro Colunas em Aço Maciço
Abertura Máxima entre Placas	≤ 50 mm (otimizada para filmes, chapas e pastilhas)
Faixa de Temperatura das Placas	0 – 300 °C
Dimensões das Placas	400 × 400 mm (aço liga de alta densidade resistente ao calor)
Potência de Aquecimento	5000 W total (2 × 2500 W matrizes de aquecimento independentes superior e inferior)
Sistema de Resfriamento	Circuitos Integrados de Resfriamento a Água nas Placas com Acoplamentos de Engate Rápido
Interface do Usuário	Tela Sensível ao Toque LCD Industrial Full-Color de 7 Polegadas

Parâmetro	Especificação
Requisito Elétrico	AC 220-230 V / 50 Hz Monofásico
Fusível Recomendado	Disjuntor Dedicado de 32A
Peso Líquido	380 Kg
Dimensões Externas (L x P x A)	550 x 520 x 460 mm
Certificação	Certificado pela CE

Prensa De Compressão Térmica De Bancada De 5 Toneladas Com Aquecimento De Zona Dupla E Controle Por Tela Sensível Ao Toque Programável

Número do item: XP04



introdução

Conheça nossa prensa de compressão térmica de bancada com força de 5 toneladas, aquecimento de zona dupla até 300°C, resfriamento ativo por água e tela sensível ao toque programável de 7 polegadas. Ideal para pesquisa em baterias, ciência de materiais e preparação de amostras farmacêuticas, em um design compacto compatível com caixas de luva.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Benefício Principal
Desenvolvimento de Baterias de Estado Sólido	Prensagem de camadas de eletrodo-eletrólito e montagem de células tipo moeda ou pouch sob temperatura e pressão controladas.	A compactação e o aquecimento uniformes melhoram o contato interfacial e o desempenho da bateria.
Processamento de Compósitos Poliméricos	Moldagem e cura de amostras de compósitos termoplásticos ou termofixos para ensaios mecânicos.	Perfis precisos de pressão e temperatura garantem qualidade repetível da amostra.
Preparação de Amostras Farmacêuticas	Compressão de misturas de pó em comprimidos para pesquisa de formulação de medicamentos ou controle de qualidade.	Densidade e espessura consistentes do comprimido com perfis programáveis de múltiplas etapas.
Pesquisa em Ciência de Materiais	Sinterização, laminação ou conformação de corpos de prova cerâmicos, metálicos e compósitos.	O controle fino de força e calor acelera os estudos de caracterização de materiais.
Laminação de Filmes Finos	Colagem de filmes funcionais em substratos para aplicações eletrônicas ou de sensores.	O aquecimento e a pressão uniformes eliminam bolhas de ar e delaminação.
Integração em Caixa de Luva	Operação totalmente dentro de caixas de luva de gás inerte para materiais sensíveis ao ar.	A unidade desgaseificada de fábrica preserva a integridade da atmosfera inerte.
Laboratórios Educacionais e de Treinamento	Demonstração dos princípios de compressão térmica e processamento de materiais.	O design compacto de bancada se encaixa em mesas de laboratório padrão.

Parâmetro	Especificações	Observação
Modelo	XP04	Série de Bancada Laboratorial
Pressão de Trabalho	0 – 5 Toneladas	Pressurização hidráulica manual
Dimensões dos Pratos	120 × 120 mm	Superfície de prensagem retificada fina
Distância de Abertura dos Pratos	50 mm	Espaçamento máximo entre pratos
Faixa de Temperatura	Ambiente até 300 °C	Capaz de operação contínua
Método de Aquecimento	Cartucho de aquecimento embutido, controle de zona dupla	Feedback PID de dois canais
Potência Nominal de Aquecimento	700 W	Potência térmica total
Método de Resfriamento dos Pratos	Resfriamento por água circulante	Canais integrados com conexões rápidas de 1/4"

Parâmetro	Especificações	Observação
Controlador do Sistema	Tela sensível ao toque programável de 7"	Exibição de curvas de temperatura e pressão em tempo real
Tensão de Entrada	110 V / 60 Hz ou 220 V / 50 Hz	Configurável de acordo com a região de instalação
Certificação	CE	Em conformidade com os padrões de segurança laboratorial da UE
Dimensões do Dispositivo	250 × 230 × 390 mm	Largura × Profundidade × Altura
Peso Líquido	55 kg	Construção de estrutura de aço rígida

Prensa A Quente Manual De 50 Toneladas Com Aquecimento Programável De Dupla Zona E Sensor De Pressão Digital

Número do item: XP03



introdução

Esta prensa a quente manual de 50 toneladas com controle digital, aquecimento de dupla zona a 500°C e precisão do sensor de pressão de 0,2% proporciona preparação precisa de amostras de laboratório para compósitos, polímeros, eletrônica e pesquisa em baterias. Certificação CE com resfriamento a água.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Benefício Principal
Laminação de Compósitos Avançados	Consolidação de pré-impregnados termoplásticos reforçados com fibra de carbono ou fibra de vidro em laminados sólidos, usando ciclos controlados de calor e pressão.	Pressão e temperatura uniformes garantem ligação livre de vazios e controle preciso da espessura para protótipos aeroespaciais e automotivos.
Moldagem de Polímeros de Alto Desempenho	Moldagem por compressão de poliimida (PI), PEEK, PTFE e outras resinas de alta temperatura em corpos de prova ou componentes funcionais.	Programas de aquecimento de múltiplos estágios permitem desgaseificação controlada e cura completa sem degradação térmica, resultando em peças dimensionalmente estáveis.
Encapsulamento Eletrônico & Semicondutores	Laminação de PCBs multicamadas, circuitos impressos flexíveis e camadas de eletrólito de baterias de estado sólido sob rigorosos requisitos de planaridade.	O controle de temperatura de dupla zona evita empenamento e garante resistência de ligação uniforme em grandes áreas, crucial para montagens eletrônicas confiáveis.
Vulcanização de Borracha & Elastômeros	Preparação de amostras padrão ASTM/ISO para compostos de borracha, incluindo corpos de prova para tração, rasgo e compressão permanente.	Resfriamento rápido e pressão consistente ajudam a alcançar propriedades mecânicas reproduzíveis entre lotes, apoiando laboratórios de controle de qualidade e qualificação de materiais.
Compactação de Cerâmica & Pós	Prensagem de pós cerâmicos, materiais de eletrodos de bateria ou eletrólitos sólidos em pastilhas ou discos densos com adição mínima de ligante.	A capacidade de 50 toneladas e o alto paralelismo produzem alta densidade a verde com distribuição de densidade uniforme, melhorando a qualidade da peça sinterizada.
Colagem por Adesivo & Estampagem a Quente	Prensagem a quente de filmes adesivos, laminação de cartões inteligentes ou gravação a relevo de superfícies plásticas com controle preciso do vazio.	Ciclagem rápida de temperatura e distribuição uniforme de pressão melhoram a integridade da ligação e a produtividade no desenvolvimento de processos.

Parâmetro	Valor	Nota de Engenharia
Modelo	XP03	Identificador voltado para o local do sistema de prensa a quente manual de 50 toneladas
Pressão Máxima	50 Toneladas (500 kN)	Atende às demandas de amostras grandes e compactação de pós de alta densidade
Modo de Acionamento de Pressão	Hidráulico Manual	Design simples e confiável com excelente feedback tátil para materiais sensíveis
Precisão do Sensor de Pressão	±0,2% E.S. (Transmissor digital de alta precisão)	Fornece leituras de força altamente precisas, apoiando a publicação de dados de pesquisa confiáveis
Tamanho da Placa	500 x 500 mm	Área de conformação ampla acomoda múltiplos moldes ou placas de grande formato
Abertura Máxima	150 mm	Altura de abertura otimizada equilibra facilidade de carregamento do molde com eficiência de fixação

Parâmetro	Valor	Nota de Engenharia
Temperatura da Placa de Aquecimento	Temperatura Ambiente a 500°C	Faixa de temperatura extremamente ampla cobre a maioria dos materiais termoplásticos e termofixos
Controle de Aquecimento	Placas superior e inferior controladas independentemente, com curvas programáveis	Controle independente de dupla zona evita desequilíbrio térmico; suporta rampas de processo de múltiplos estágios
Controlador	Tela de toque colorida de 7 polegadas	Interface amigável fornece exibição digital em tempo real da pressão e curvas de temperatura
Tipo de Estrutura	Guia de 4 Colunas	Colunas cilíndricas de precisão garantem alto alinhamento mecânico e paralelismo
Método de Resfriamento	Resfriamento a Água Circulante	Canais integrados nas placas aceleram os ciclos de resfriamento e ajudam a controlar a estrutura cristalina do polímero
Fonte de Alimentação	AC 3 Fases 380V, 50 Hz	Energia de grau industrial garante aquecimento estável em alta potência
Certificação	Certificação CE	Conforme com os padrões de segurança e elétricos da UE para equipamentos de laboratório

Manual De Prensa Térmica Laboratorial Para Pesquisa De Baterias E Ciência De Materiais

Número do item: XP51



introdução

Explore nossa prensa térmica manual para aquecimento e prensagem precisos de até 300°C e 30 toneladas. Projetada para laboratórios de baterias, processamento de polímeros e pesquisa de compósitos, com placas resfriadas a água. Aquecimento rápido e distribuição uniforme de temperatura garantem resultados consistentes.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Prensagem de Eletrodos de Bateria	Calandragem e prensagem a quente de materiais de cátodo e ânodo para baterias de íons de lítio, estado sólido e íons de sódio. A temperatura controlada ativa aglutinantes e melhora a densidade do eletrodo, aprimorando o desempenho eletroquímico.	Densidade e espessura uniformes em eletrodos de grande área melhoram a consistência da célula e a densidade de energia.
Moldagem de Polímeros e Compósitos	Moldagem por compressão de peletes de termoplásticos, pré-impregnados termofixos e laminados compósitos em corpos de prova. A combinação de calor e pressão garante fluxo adequado, impregnação e eliminação de vazios.	Produz placas de teste de alta qualidade sem vazios, com propriedades mecânicas reproduzíveis.
Preparo de Amostra para FTIR/XRF	Criação de pastilhas de KBr para espectroscopia FTIR ou pérolas fundidas para análise XRF. As placas lisas e paralelas e a força precisa geram pastilhas transparentes e homogêneas essenciais para espectros precisos.	Alcança alta clareza e consistência, reduzindo artefatos espectrais e melhorando os limites de detecção.
Compactação de Corpos Verdes de Cerâmica	Prensagem uniaxial de pós cerâmicos (alumina, zircônia, etc.) em corpos verdes para sinterização subsequente. Alta pressão e aquecimento opcional podem melhorar a densidade verde e a resistência.	Maior densidade verde leva à redução de retração e menos defeitos durante a sinterização.
Cura de Adesivos e Selantes	Cura a quente de adesivos estruturais, filmes ou selantes sob pressão controlada para avaliação da resistência da união ou montagem de amostras.	Garante cura completa e espessura uniforme da linha de adesão, crítico para testes mecânicos.
Laminação de Filme Fino	Laminação de camadas de polímeros, adesivos ou filmes funcionais em substratos para aplicações eletrônicas ou de embalagem. Pressão e temperatura precisas evitam delaminação e bolhas.	Alcança pilhas multicamadas sem falhas, com espessura consistente e clareza óptica.
Desenvolvimento de Materiais Compósitos	Fabricação de compósitos de polímero reforçados com fibra para prototipagem de componentes aeroespaciais, automotivos ou de bens esportivos. A alta força e o aquecimento uniforme da prensa são ideais para moldagem com bolsa de vácuo ou moldes de macho e fêmea.	Entrega peças de formato próximo ao final com baixa porosidade e excelentes propriedades mecânicas.
Soldagem/Junção de Termoplásticos	Prensagem a quente de componentes ou folhas termoplásticas para aplicações de soldagem ou junção em pesquisa e produção em pequena escala.	Cria junções fortes e homogêneas sem adesivos adicionais.

Parâmetro	Valor
Modelo Padrão	XP51 (anteriormente PCSM-30T3030)
Temperatura de Trabalho da Placa	0 - 300°C
Potência de Aquecimento	3500 W
Tamanho da Placa	300 × 300 mm
Pressão de Trabalho	0 - 30 T (aprox. 300 KN)
Abertura da Placa / Curso do Pistão	150 mm

Parâmetro	Valor
Método de Resfriamento	Resfriamento por água circulante
Alimentação Elétrica	220 V / 50 Hz (opcional 220 V / 60 Hz)
Dimensões (Equipamento)	Aprox. 700 × 400 × 600 mm (a altura pode variar conforme a configuração)
Peso (Líquido / Embalado)	Aprox. 280 Kg / 350 Kg

Prensa Hidráulica Manual A Quente 30 Toneladas 7.5 Mpa Mesa De Aquecimento Personalizável Tipo Bancada Ou De Piso

Número do item: XP50



Introdução

Prensa hidráulica manual a quente para laboratório com força de 30 toneladas, placas de 200x200mm, temperatura máxima de 300°C, controle PID programável, potência de aquecimento personalizável (1200W-2800W). Disponível em modelos de bancada ou de piso com resfriamento a água opcional. Ideal para pesquisa de baterias, moldagem de polímeros e laminação de precisão.

Saiba mais

Aplicação	Descrição	Benefício Principal
Baterias & Nova Energia	Prensagem de pastilhas de eletrólito de estado sólido, prensagem a quente plana de eletrodos de bateria de lítio	Alcança densidade e adesão uniformes para desempenho consistente da bateria
Materiais Poliméricos	Moldagem e laminação térmica de plásticos, borracha, filmes de resina até 300°C	Controle preciso de temperatura e pressão para folhas de polímero sem defeitos
Eletrônicos & Laminação	Laminação de precisão em alta temperatura para circuitos impressos flexíveis (FPC) e conjuntos de eletrodos de membrana (MEA)	Garante a integridade da ligação entre camadas em substratos eletrônicos multicamadas
Preparação de Amostras Acadêmicas	Prensagem auxiliar para amostras de espectroscopia IR, fluorescência e Raman em universidades e institutos de pesquisa	Produz amostras planas e uniformes para análise espectroscópica precisa
Fabricação de Compósitos	Prensagem a quente de camadas intermediárias e estruturas sanduíche de compósitos	Alta força e aquecimento uniforme alcançam ligação estrutural sem vazios
Processamento de Cerâmica	Prensagem uniaxial de pós cerâmicos antes da sinterização	Fornece alta densidade do "verde" e uniformidade de forma para cerâmicas avançadas
Colagem por Adesivo	Cura térmica de filmes adesivos sob pressão controlada	Espessura da linha de cola e cura consistentes em grandes áreas
Pesquisa Geral de Materiais	Moldagem por compressão e testes térmicos de materiais avançados	Desempenho confiável para processos iterativos de P&D

Parâmetro	Especificação	Observações
Modelo	XP50	Prensa a quente integrada hidráulica manual
Faixa de Força	0 - 30 toneladas	Manômetro de pressão manual tipo ponteiro
Pressão Superficial Máx.	≤ 7,5 MPa (aproximadamente 75 Bar)	Alta pressão superficial de densidade
Tamanho da Placa	200 × 200 mm	Placas duplas aquecidas
Faixa de Temperatura	0 - 300 °C	Suporta operação máxima de 300°C
Controlador	PID programável com tela sensível ao toque	Controle multi-segmento de aquecimento e tempo
Resfriamento	Canal de água circulada	Recomenda-se fortemente o resfriador CW-3000
Fonte de Alimentação	AC 220V, 50Hz	Tomada padrão 10A/16A (depende da potência)

Parâmetro	Especificação	Observações
Opções de Potência de Aquecimento	1200W (padrão) / 1800W / 2800W (aquecimento rápido)	Versão de 2800W consome ~12,7A, requer disjuntor de 16A
Dimensões (Bancada)	950 (A) × 260 (L) × 525 (P) mm	Compacta, economiza espaço
Dimensões (Piso)	1250 (A) × 395 (L) × 720 (P) mm	Pesada, estável
Peso (Bancada)	180 kg	
Peso (Piso)	258 kg	
Modelo de Resfriador Opcional	CW-3000	Resfriador de água circulante padrão para laboratório
Vazão Máx. do Resfriador	10 L/min	Remove o calor residual da placa com eficiência
Capacidade de Resfriamento do Resfriador	50 W/°C	
Capacidade do Tanque do Resfriador	9 L	
Peso do Resfriador	12 kg	Fácil de mover

Prensa Térmica De Laboratório De Precisão Programável De 20 Ton 180X180Mm Com Plc Touchscreen E Refrigeração A Água

Número do item: XP59



introdução

Descubra a prensa térmica de laboratório de precisão programável de 20 toneladas com platens aquecidos de 180x180mm, controle por PLC touchscreen e refrigeração a água integrada. Ideal para cerâmicas, polímeros, P&D de baterias e prensagem de materiais avançados. Alcance perfis precisos de temperatura-pressão até 300°C. Design compacto, construção robusta. Obtenha resultados consistentes para pesquisa e produção. Solicite um orçamento hoje.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Benefício Principal
Cerâmicas Avançadas & Metalurgia do Pó	Sinterização por prensagem a quente de pós cerâmicos (alumina, zircônia, carbetos de silício) ou pós metálicos (titânio, aço inoxidável) em corpos de prova para análise mecânica e microestrutural.	Alcança densidade próxima à teórica com crescimento de grão mínimo, graças a perfis programáveis de pressão-temperatura.
Moldagem de Polímeros de Alto Desempenho	Moldagem por compressão de PEEK, PTFE, poliamida e outros termoplásticos em filmes finos, barras de tração ou componentes de vedação.	Controle preciso sobre a cinética de cura garante cristalinidade ótima, resistência mecânica e resistência química.
P&D de Baterias & Armazenamento de Energia	Prensagem de pellets de eletrólitos de estado sólido, ânodos de metal de lítio e conjuntos de eletrodos de membrana de células de combustível (MEAs) com gradientes controlados de temperatura e força.	Permite condutividade iônica uniforme e contato interfacial, crítico para desempenho e longevidade de baterias de próxima geração.
Laminação de Material Multicamadas	Ligação de placas de circuito impresso multicamadas (PCB), eletrônica flexível ou materiais de interface térmica sob calor e pressão.	Sequências programáveis de rampa e permanência garantem laminadas sem vazios e dimensionalmente estáveis.
Desenvolvimento de Material Compósito	Fabricação de painéis de polímeros reforçados com fibra e compósitos de matriz metálica para estudos de alívio de peso aeroespacial e automotivo.	Elimina porosidade e alcança umedecimento uniforme de fibras através de ciclos de consolidação controlados com precisão.
Pesquisa de Comprimidos Farmacêuticos	Compressão em pequenos lotes de misturas de pós em comprimidos com dureza controlada, dissolução e perfis de liberação de drogas.	Permite P&D de novas formulações com parâmetros de compressão exatos, escalabilidade para produção piloto.

Parâmetro	Especificação	Observações
Modelo	XP59	Configuração padrão de bancada
Pressão de Trabalho	0 - 20 Toneladas (200 kN)	Pressão ajustável em incrementos de 0,1 tonelada via PLC
Temperatura de Trabalho	0 - 300 °C	Taxas de rampa programáveis até 10°C/min
Tamanho do Platen	180 × 180 mm	Usinado a partir de aço ferramenta com planicidade retificada de precisão
Abertura Máx. do Platen	180 mm	Medido entre a placa superior e inferior; acomoda moldes altos
Curso do Pistão	30 mm	Viagem do pistão hidráulico para aplicação de força; suficiente para a maioria dos processos de laboratório

Parâmetro	Especificação	Observações
Potência de Aquecimento	2400 W	1200 W por platen para aquecimento rápido e uniforme
Método de Resfriamento	Resfriamento por circulação de água	Canais em serpentina integrados; requer resfriador externo (não incluso)
Controlador	PLC touchscreen programável	Display colorido de 7 polegadas; armazena até 100 programas; exportação de dados USB
Alimentação	AC 220V / 50Hz (10,9 A)	Requer tomada aterrada monofásica; cabo incluso
Dimensão (A×L×P)	950 × 260 × 720 mm	Orientação vertical; cabe em uma bancada padrão de 600 mm de profundidade
Peso Líquido	232 kg	Pesado para estabilidade; certifique-se de que a bancada suporte o peso

Prensa Hidráulica Aquecida Manual 300X300Mm Platina 40 Toneladas De Força 4.4 Mpa Controle De Temperatura Pid Dual Zone Independente

Número do item: XP49



introdução

Prensa hidráulica aquecida manual com platina de 300x300 mm, força de 40 toneladas, 4.4 MPa, controle de temperatura PID dual zone independente até 300°C. Ideal para laminação de filmes poliméricos, compósitos e dispositivos flexíveis. Solicite um orçamento.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Benefício Principal
Polímeros & Plásticos de Engenharia	Laminação e moldagem de alta planaridade de filmes poliméricos de PE, PP, PTFE e grau óptico. Atinge tolerâncias de espessura dentro de 0.05 mm para aplicações de display e embalagem.	Acabamento superficial superior e uniformidade de espessura precisa sob calor e pressão controlados.
Conformação de Material Compósito	Cura por prensagem a quente de plásticos reforçados com fibra (FRP) e pré-impregnados de fibra de carbono/epóxi. Design compatível com bolsa de vácuo permite painéis laminados livres de vazios.	Ciclos de cura controlados produzem compósitos de alta resistência, livres de vazios, adequados para prototipagem aeroespacial e automotiva.
Eletrônicos Flexíveis & Laminação	Laminação de precisão multicamada de substratos de circuito impresso flexível (FPC) e conjuntos de eletrodos de membrana (MEA) para células de combustível. Lida com camadas delicadas com mínimo desalinhamento.	Pressão uniforme e ligação térmica consistente protegem camadas sensíveis, melhorando o rendimento e o desempenho.
Metalurgia do Pó & Cerâmicas	Laminação auxiliar por prensagem a quente de fitas verdes cerâmicas especiais (LTCC) e compósitos de matriz cerâmica.	Temperatura uniforme e pressão moderada garantem ligação uniforme das camadas sem trincas, crucial para substratos eletrônicos multicamadas.
Preparação de Amostras de Laboratório	Preparação de corpos de prova, pastilhas e pinos para técnicas analíticas como FTIR e XRF. Compressão consistente para qualidade de amostra reproduzível.	Compatibilidade de ferramentas versátil e controle preciso de parâmetros garantem preparação de amostras repetível para métodos padrão.
Pesquisa em Baterias	Compressão de materiais de eletrodos, camadas de eletrólito sólido e montagem de células para baterias de lítio e de próxima geração. O aquecimento integrado auxilia na distribuição do eletrólito.	Permite o processamento de componentes avançados de baterias sob temperatura controlada, aprimorando testes de desempenho e segurança.
Colagem por Adesivo & Laminação	Colagem por adesivo termofusível de estruturas em camadas na manufatura. Perfis de temperatura programáveis imitam processos industriais.	Controle preciso sobre os parâmetros de colagem permite otimização para ampliação de escala e garantia de qualidade.
Compressão de Comprimidos Farmacêuticos	Produção em escala de P&D de comprimidos e formulações de pílulas; teste de homogeneidade do compactante.	Pegada compacta, compatível com sala limpa e geração de pressão confiável para desenvolvimento de pequenos lotes.

Parâmetro	Especificação	Observações
Modelo	XP49	Código do modelo original: PCH-40T3030 / Código anterior: PCSM-40T3030
Acionamento / Controle de Pressão	Hidráulico Manual	Operado por alavanca, seguro e energeticamente eficiente
Faixa de Força de Trabalho	0 - 40 T	Indicado por manômetro de pressão de ponteiro
Pressão Superficial Máxima da Platina	≤ 4.4 MPa (aprox. 44 bar)	Baseado em cálculo físico preciso; suave e uniforme

Parâmetro	Especificação	Observações
Tamanho Efetivo da Platina	300 × 300 mm	Platinas duplas aquecidas
Temperatura Máxima de Operação	0 - 300 °C	Precisão de temperatura: ± 1 °C
Potência de Aquecimento Total	3500 W	Controle de aquecimento dual zone independente
Método de Controle de Temperatura	Controladores PID	Regulação de precisão, previne overshoot
Método de Resfriamento da Platina	Resfriamento por Água	Canais de resfriamento embutidos; protege os vedantes de óleo da bomba
Requisito de Alimentação Elétrica	Monofásico AC 220 V, 50 Hz	Corrente operacional aprox. 16 A; recomendado disjuntor/tomada dedicada de 16 A
Dimensões	Aprox. 700 × 400 × 600 mm (A×P×L)	Dimensões corrigidas
Peso Líquido	280 kg	Estrutura de quatro colunas rígida / placas de aço espessas

Prensa Hidráulica Manual A Quente Com Controle Pid Por Tela Sensível Ao Toque E Monitoramento Digital De Pressão

Número do item: XP53



introdução

Descubra a prensa hidráulica manual a quente com placas de 250x250mm, força de 25 toneladas, controle PID de temperatura por tela sensível ao toque, monitoramento digital de pressão e segurança certificada CE. Ideal para preparação de eletrodos de bateria, moldagem de polímeros e laminação de dispositivos flexíveis, garantindo resultados precisos e consistentes em laboratórios de P&D.

Saiba mais

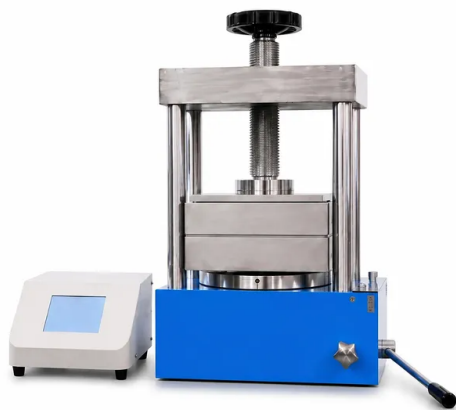
Aplicação	Descrição	Benefício Principal
Prensagem a quente de pastilhas de eletrólito de estado sólido e calandragem de eletrodos de baterias de íons de lítio.	Alcança alta densidade de eletrodo e contato interfacial sem danificar os materiais ativos.	
Polímeros e Compósitos	Moldagem e laminação térmica de termoplásticos, termofixos e chapas compósitas reforçadas com fibra.	Calor e pressão uniformes eliminam vazios e garantem espessura consistente em toda a amostra.
Laminação de Circuitos Flexíveis	Colagem multicamada de precisão de substratos de circuito impresso flexível (FPC) e conjuntos de eletrodos de membrana (MEA).	Mantém alinhamento e planaridade durante ciclos de aquecimento controlados para camadas flexíveis delicadas.
Corpos de Prova para Testes de Materiais	Pré-formação de corpos de prova padronizados para testes de tração, cisalhamento e compressão para caracterização mecânica.	Produz corpos de prova com dimensões e planicidade precisas, reduzindo a variabilidade nos testes.
Moldagem de Borracha e Elastômeros	Moldagem por compressão de compostos de borracha e elastômeros termoplásticos para triagem de materiais.	Vinculação cruzada uniforme e acabamento superficial graças ao controle preciso de temperatura e fechamento paralelo das placas.
Processamento de Cerâmicas e Compósitos	Prensagem de baixa pressão de corpos verdes cerâmicos e compósitos polímero-cerâmica antes da sinterização.	Pressão suave e uniforme evita rachaduras e permite obtenção de compactados verdes sem defeitos.

Parâmetro	Especificações	Observações
Modelo	XP53	Código do modelo original: PCSM-25T2525
Acionamento	Hidráulico Manual	Operado por alavanca, seguro e confiável com design que economiza esforço
Monitoramento de Pressão	Exibição digital em tempo real via tela sensível ao toque	Feedback de sensor de pressão de alta precisão
Força Máxima	≤ 25 T	Faixa ajustável: 0 - 25 T
Pressão na Superfície da Placa	≤ 4,0 MPa (aproximadamente 40 Bar)	Pressão média-alta de precisão para amostras densas e uniformes
Tamanho Efetivo da Placa	250 × 250 mm	Duas placas de aquecimento
Curso do Pistão	50 mm	-
Abertura entre Placas	150 mm	Distância máxima de abertura entre as placas

Parâmetro	Especificações	Observações
Faixa de Temperatura de Operação	0 – 300 °C	Suporta operação até 300°C
Potência Total de Aquecimento	3600 W (2 × 1800 W)	Controle independente de aquecimento de duas zonas
Controle de Temperatura	Controlador programável PID	Configuração com um toque na tela sensível ao toque com perfis de rampa de temperatura
Método de Resfriamento	Resfriamento por circulação de água	
Fonte de Alimentação	Monofásica AC 220 V, 50 Hz	Corrente de operação aproximadamente 16,4 A; recomenda-se circuito dedicado de 20 A
Certificação	Certificado CE	Atende aos padrões europeus de segurança elétrica e mecânica

Prensa Térmica Manual De Tipo Separado 120X120Mm Platina 24-Ton Força 16.3 Mpa Alta Pressão Preparação De Micro-Amostras

Número do item: XP54



introdução

Esta prensa térmica manual de tipo separado fornece 24 toneladas de força e 16.3 MPa de pressão em platinas aquecidas de 120x120mm. Ideal para preparação de amostras FTIR/XRF, P&D de baterias de estado sólido, filmes micro-poliméricos. Baixo consumo de 500W, controle PID até 300°C, refrigeração a água integrada. Solicite um orçamento.

Saiba mais

Aplicação	Descrição	Benefício Principal
Preparação de Pastilhas FTIR/KBr	Produz discos transparentes de KBr para espectroscopia infravermelha prensando misturas de amostras com calor controlado e alta pressão para formar pastilhas claras e sem rachaduras.	Alta transparência e uniformidade devido à densidade de ultra alta pressão, minimizando artefatos de sinal e melhorando a qualidade espectral.
Prensagem de Amostras de Pó para XRF	Compacta materiais em pó em pastilhas densas e planas para análise de fluorescência de raios-X para garantir geometria de excitação reproduzível e espaço vazio mínimo.	Atinge densidade excepcional e suavidade superficial, reduzindo efeitos de matriz e melhorando a precisão analítica e limites de detecção.
Pelotização de Eletrólito para Baterias de Estado Sólido	Prensa pós de eletrólito sólido (ex: cerâmicas de sulfeto ou óxido) em pastilhas de alta densidade para testes de condutividade iônica e montagem de células.	Pressão superficial de 16.3 MPa garante alto contato iônico e integridade mecânica, críticos para o desempenho da bateria e dados de teste reproduzíveis.
Laminação de Filmes Poliméricos Termoplásticos	Prensagem térmica de filmes termoplásticos em microescala, polímeros de cristal líquido ou resinas especiais para estudos de propriedades ópticas, de barreira ou dielétricas.	Temperatura e pressão uniformes produzem filmes planos e sem defeitos com controle preciso de espessura, permitindo caracterização precisa do material.
Montagem de Sensores/Atuadores Eletrônicos	Lamina camadas de cerâmicas piezoelétricas, eletrodos e substratos poliméricos sob calor e pressão controlados para sensores e atuadores micromecanizados.	Precisão de baixa força com abertura de platina ajustável protege componentes frágeis durante a ligação, garantindo alto rendimento e confiabilidade do dispositivo.
Pesquisa de Materiais Compósitos	Fabrica pequenos corpos de prova de compósitos poliméricos reforçados com fibra ou preenchidos com partículas para testes mecânicos e análise de falhas.	Temperatura consistente e alta pressão alcançam consolidação total da matriz e conteúdo mínimo de vazios, produzindo propriedades representativas do compósito.
Pré-Sinterização de Cerâmica Técnica	Prensagem térmica de corpos cerâmicos verdes (ex: alumina, zircônia) para aumentar a densidade verde antes da sinterização final, reduzindo encolhimento e empenamento.	Maior densidade verde leva a melhores propriedades sinterizadas, menos pós-processamento e tolerâncias de componente melhoradas.

Parâmetro	Especificação
Modelo	XP54
Forma da Estrutura	Design de tipo separado (estrutura da prensa e controlador de temperatura fisicamente separados)
Controle de Pressão	Acionamento hidráulico manual
Força Máxima	0 - 24 toneladas métricas
Pressão Superficial da Platina	≤ 16.3 MPa (aproximadamente 163 Bar)

Parâmetro	Especificação
Dimensões da Platina de Aquecimento	120 x 120 mm (platinas duplas com controle de temperatura independente)
Faixa de Ajuste da Abertura	0 - 130 mm
Temperatura Máxima de Operação	300 °C (faixa de controle de temperatura: 0 - 300 °C)
Potência Total de Aquecimento	500 W
Método de Controle de Temperatura	Controlador inteligente PID com proteção contra sobretemperatura
Método de Resfriamento	Canais integrados de refrigeração a água; conexão para fonte de água externa para resfriamento rápido
Fonte de Alimentação	CA monofásica 220V, 50 Hz; corrente de operação 2.27 A, compatível com tomada padrão de laboratório
Peso do Equipamento	112 kg
Dimensões da Unidade Principal (LxPxA)	600 x 300 x 550 mm
Dimensões do Controlador (LxPxA)	490 x 395 x 235 mm

Prensa A Quente Manual Para Laboratório 10 Toneladas 300X300Mm Com Refrigeração A Água

Número do item: XP58



Introdução

A prensa a quente manual KINTEK para laboratório oferece pressão precisa de 10 toneladas com placas aquecidas de 300x300mm e refrigeração a água integrada para ciclos térmicos rápidos. Ideal para moldagem de compósitos, filmes poliméricos, laminação de baterias e aplicações de pesquisa avançada. Construção robusta garante desempenho confiável.

Saiba mais

Aplicação	Descrição	Benefício Principal
Moldagem de Material Compósito	Prensagem de pré-impregnados reforçados com fibra (ex: fibra de vidro, fibra de carbono) em painéis planos ou formas sob temperatura e pressão controladas.	Aquecimento uniforme e grande área da placa garantem consolidação sem defeitos com porosidade mínima.
Produção de Filme Polimérico	Fabricação de filmes finos a partir de resinas termoplásticas (PE, PP, polímeros especiais) por prensagem a quente entre placas para atingir a espessura desejada.	Atinge espessura e acabamento superficial consistentes em dimensões de até 300x300 mm.
Laminação de Componentes de Bateria	Laminação de células do tipo *pouch*, conjuntos de eletrodos de membrana (MEAs) de células a combustível ou pilhas de eletrodos com controle térmico e mecânico preciso.	A refrigeração a água permite têmpera rápida, preservando interfaces eletroquímicas delicadas e a integridade das camadas.
Laminados de Papel e Têxtil	Colagem de papel, tecidos não-tecidos ou têxteis sob calor e pressão para pesquisa em materiais compósitos ou substratos de embalagem.	A distribuição uniforme de pressão evita rugas e delaminação, produzindo laminados uniformes.
Prensagem de Comprimidos Farmacêuticos	Compactação de pós em formas de dosagem sólida em ambiente de laboratório para P&D em pequena escala ou controle de qualidade.	O controle hidráulico manual oferece sensação direta para otimização da dureza do comprimido.
Compactação de Pó Cerâmico	Prensagem uniaxial de pós cerâmicos em corpos verdes antes da sinterização, exigindo distribuição de densidade uniforme.	Placas grandes e pressão estável garantem compactação homogênea, minimizando defeitos.
Pesquisa em Colagem por Adesivo	Cura de filmes adesivos ou avaliação da resistência da ligação sob calor e pressão controlados para aplicações aeroespaciais ou automotivas.	Perfis precisos de temperatura e pressão permitem simulação precisa das condições industriais.
Instituições Educacionais & de Pesquisa	Servindo como uma plataforma versátil para ensinar fundamentos de processamento de materiais ou conduzir estudos experimentais.	Design simples, robusto e baixa manutenção a tornam ideal para ambientes de laboratório compartilhados.

Parâmetro	Especificação
Modelo	XP58
Operação	Hidráulica Manual
Pressão Máxima	0 - 10 Toneladas (100 kN)
Faixa de Temperatura	0 - 300 °C
Potência Total de Aquecimento	3600 W
Tamanho da Placa	300 x 300 mm

Parâmetro	Especificação
Abertura da Placa	100 mm
Método de Resfriamento	Canais de refrigeração a água integrados, requer sistema externo de água circulante
Fonte de Alimentação	220V / 50Hz (Monofásica, ~16.4 A, requer tomada industrial)
Dimensões (L×P×A)	700 × 400 × 600 mm
Peso Líquido	260 kg

Prensa De Aquecimento Manual De 15 Toneladas Com Refrigeração A Água Para Prensagem A Quente Laboratorial

Número do item: XP56



introdução

Prensa de aquecimento manual com pressão de 15 toneladas, temperatura de 300°C e refrigeração a água por circulação. Ideal para prensagem a quente laboratorial em pesquisa de baterias, moldagem de polímeros e laminação de compósitos. Características: controle de temperatura de dupla placa, manutenção de pressão e gerenciamento de receitas de múltiplas etapas. Solicite um orçamento.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Benefício Principal
Prensagem de Eletrodos para Baterias	Compactação de pós de cátodo e ânodo em coletores de corrente para prototipagem de células de íon-lítio.	Atinge densidade e espessura uniformes do eletrodo, críticas para desempenho eletroquímico reproduzível.
Moldagem de Filmes Poliméricos	Formação de filmes e folhas termoplásticas sob calor e pressão controlados.	Garante orientação molecular e acabamento superficial consistentes, essenciais para filmes de barreira e ópticos.
Laminação de Compósitos	Ligação de fibras de reforço com matrizes de resina para produzir materiais estruturais leves.	Controle preciso de pressão e temperatura evita vazios e delaminação, maximizando propriedades mecânicas.
Compactação de Pós Cerâmicos	Densificação de pós cerâmicos técnicos antes da sinterização.	Melhora a densidade a verde e a homogeneidade da peça, reduzindo retração de sinterização e defeitos.
Preparação de Pastilhas para Espectroscopia	Produção de pastilhas transparentes de KBr ou outras para análise FTIR.	Gera pastilhas cristalinas com espessura uniforme, melhorando a qualidade espectral e a repetibilidade.
Vulcanização de Borracha	Cura de amostras de borracha natural ou sintética sob calor e pressão.	Reticulação uniforme evita zonas de supercura e subcura, fornecendo propriedades elastoméricas consistentes.
Encapsulamento e Laminação	Vedação de componentes eletrônicos ou dispositivos médicos dentro de filmes protetores.	Atinge encapsulamento sem vazios com controle exato de espessura, prevenindo entrada de umidade e falha mecânica.
Teste de Materiais Dentários	Prensagem de blocos cerâmicos ou compósitos para restaurações dentárias.	Mimetiza condições de processamento clínico, produzindo espécimes com densidade e dureza clinicamente relevantes.

Parâmetro	Valor
Modelo	XP56
Tipo de Prensa	Prensa de Aquecimento Manual
Pressão Máxima de Trabalho	0-15 toneladas
Faixa de Temperatura da Placa	0-300 °C
Potência de Aquecimento	800 W
Tamanho da Placa	120 × 120 mm

Parâmetro	Valor
Espaçamento entre Placas	0-150 mm
Método de Resfriamento	Refrigeração a água por circulação
Fonte de Alimentação	AC 220 V, 50 Hz
Dimensões Gerais	250 × 230 × 390 mm
Peso	58 kg
Recursos do Controlador	Configuração de temperatura de dupla placa com tempo de manutenção; Configuração de pressão com tempo de manutenção e tolerância; Gerenciamento de receitas de múltiplas etapas (1-5 etapas)

Prensa De Aquecimento Manual Com Controle De Temperatura De Precisão E Pressão Hidráulica

Número do item: XP57



introdução

Descubra nossa prensa de aquecimento manual com controle preciso de temperatura até 300°C, pressão hidráulica de até 24 toneladas, resfriamento a água e interface touchscreen para aplicações consistentes de prensagem em laboratório, incluindo pesquisa de baterias e testes de materiais. Solicite um orçamento hoje!

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Benefício Principal
Laminação de Eletrodos para Baterias	Compactação de filmes de cátodo e ânodo para pesquisa de baterias de íon-lítio.	Densidade e adesão uniformes para testes eletroquímicos confiáveis.
Produção de Filmes Poliméricos	Prensagem a quente de filmes termoplásticos para testes mecânicos ou espectroscopia.	Espessura e planicidade consistentes em todo o filme.
Prensagem de Pastilhas Cerâmicas	Preparação de corpos cerâmicos verdes a partir de pós para ensaios de sinterização.	Compactação de alta pressão minimiza a porosidade e aumenta a densidade.
Desenvolvimento de Comprimidos Farmacêuticos	Produção em pequenos lotes de comprimidos de medicamentos para testes de dissolução e estabilidade.	Pressão ajustável garante que a dureza do comprimido atenda aos padrões farmacopeicos.
Consolidação de Materiais Compósitos	Fabricação de compósitos multicamadas sob calor e pressão para pesquisa aeroespacial ou automotiva.	Controle preciso da temperatura previne degradação térmica de camadas sensíveis.
Preparação de Amostras para Espectroscopia FTIR	Formação de pastilhas de brometo de potássio (KBr) para análise infravermelha.	Pastilhas claras e uniformes com espalhamento mínimo para espectros de alta qualidade.
Preparação de Contas para XRF	Fusão de fluxo de borato e pó de amostra para criar contas de vidro homogêneas para análise de fluorescência de raios X.	Formação de contas rápida e reprodutível com contaminação mínima.
Moldagem de Corpos de Prova para Testes de Materiais	Prensagem a quente de pós de polímero ou metal em corpos de prova para testes de tração, impacto ou dureza.	Alta densidade e dimensões consistentes reduzem a variabilidade nos resultados dos testes.

Parâmetro	Valor
Modelo	XP57
Temperatura de Trabalho da Placa	0 ~ 300 °C
Potência de Aquecimento	600 W
Tamanho da Placa	100 × 100 mm
Folga entre Placas	≤ 150 mm
Pressão de Trabalho	0 ~ 24 T
Método de Resfriamento	Resfriamento por Água Circulante
Controle de Temperatura	Tela Sensível ao Toque de 7 polegadas
Requisitos de Energia	110 V / 60 Hz ou 220 V / 50 Hz (selecionável)

Parâmetro	Valor
Dimensões	500 × 175 × 500 mm
Peso	60 Kg



Kintek Solution

Sede: No.89 Science Avenue, High-Tech Zone,
Zhengzhou, China

WhatsApp