



KINTEK SOLUTION

Máquina De Corte De Elétrodos Catálogo

Contact us for more catalogs of Prensa de Laboratório, Consumíveis e Materiais para Laboratório de Baterias, Equipamentos de Teste de Bateria e Eletroquímica, Equipamento de Fabricação de Eletrodos, Equipamento de Montagem e Enchimento de Células, etc.

KINTEK SOLUTION

PERFIL DA EMPRESA

>>> Sobre nós

A KINTEK Solution é uma empresa inovadora orientada pela tecnologia, especializada em equipamentos laboratoriais abrangentes para pesquisa e desenvolvimento de baterias e pesquisa de materiais avançados. Nosso portfólio abrange todo o fluxo de fabricação de células, desde a mistura, o revestimento e a prensagem de precisão (automática, aquecida e isostática) até a montagem e os testes das células. Também essenciais para a cerâmica e a metalurgia do pó, nossos sistemas priorizam a precisão, a segurança e a repetibilidade, capacitando pesquisadores e laboratórios industriais a alcançar resultados inovadores.



Máquina De Corte E Vinco Pneumática De Laboratório Para Folhas De Eletrodos De Bateria

Número do item: MQ02



introdução

A máquina de corte e vinco pneumática de laboratório para folhas de eletrodos de bateria oferece cortes limpos e precisos para pesquisa em baterias, com ferramental configurável, operação pneumática compatível com glovebox, longa vida útil da matriz e desempenho controlado de rebarbas para uma preparação confiável de eletrodos em fluxos de trabalho laboratoriais exigentes todos os dias.

Saiba mais

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Prototipagem de eletrodos de bateria de íon-lítio	Corta folhas de ânodo e cátodo revestidas em perfis de eletrodo controlados durante o trabalho de desenvolvimento de células em laboratório.	Suporta preparação de amostras repetíveis com precisão de perfuração de $\pm 0,1$ mm.
Preparação de montagem de células em glovebox	Forma folhas de eletrodos dentro de uma glovebox onde o gás de processo corresponde à atmosfera da glovebox.	Mantém a operação de corte compatível com fluxos de trabalho de manuseio fechados.
Corte de perfil de aba de eletrodo	Produz formas de eletrodo que incluem abas dentro do comprimento máximo de corte de C150 mm.	Permite que a geometria do eletrodo e da aba seja formada em uma única operação de corte.
Triagem de materiais de bateria	Prepara espécimes de eletrodo consistentes para avaliação comparativa de materiais e formulações revestidas.	Limites de rebarbas controlados ajudam a reduzir a variação da qualidade da borda entre as amostras.
Preparação de células tipo bolsa em escala de pesquisa	Corta peças de eletrodo de laboratório maiores dentro de uma largura máxima de corte de L100 mm.	Fornecer um formato definido para preparar folhas para a construção de células de pesquisa.
Preparação de amostras de eletrodos para células tipo moeda	Produz pequenas peças de eletrodo com formato preciso a partir de material em folha antes da montagem e teste.	A substituição rápida da matriz suporta a alteração das geometrias das amostras durante P&D.
Laboratórios de bateria universitários	Fornecer um sistema de corte compacto para preparação repetível de eletrodos em instalações de pesquisa acadêmica.	A operação simples da válvula de partida e a pequena pegada suportam o uso prático em laboratórios compartilhados.
Processamento de folhas de materiais avançados	Forma materiais baseados em folha onde são necessárias bordas limpas e dimensões de perfuração controladas.	A orientação de quatro colunas suporta o movimento estável e preciso da matriz durante ciclos repetidos.

Parâmetro	Especificação
Número do Item do Produto	MQ02
Método de alimentação	Alimentação de eletrodo em folha
Método de corte	Corte e vinco usando uma matriz/modelo de faca
Processo operacional	Coloque o eletrodo na posição de corte e vinco; pressione a válvula de partida; o cilindro aciona o conjunto da faca de corte e vinco para cima para cortar o eletrodo automaticamente; remova o eletrodo para concluir a operação.
Uso em glovebox	Pode ser usado dentro de uma glovebox
Substituição da matriz	Substituição conveniente e rápida
Vida útil da matriz	Uso normal ≥ 30.000 vezes

Parâmetro	Especificação
Qualidade de corte	Sem rebarbas, desprendimento de pó ou marcas de indentação
Estrutura de guia	Quatro colunas guia
Movimento vertical	Deslizamento superior e inferior suave com alta precisão
Rebarba vertical	≤12μm
Rebarba horizontal	≤20μm
Tamanho máximo de perfuração	C150mm incluindo aba do eletrodo × L100mm (personalizável de acordo com os requisitos do cliente)
Precisão de perfuração	±0,1 mm
Pressão de perfuração	Máx. 1T (ar comprimido de 0,5MPa); pressão recomendada para perfurar folhas de eletrodo de bateria: 500Kg
Curso de corte e vinco	35mm
Ar comprimido	Ar comprimido de 0,5MPa; quando usado dentro de uma glovebox, o gás deve ser consistente com o gás da glovebox
Dimensões totais	C350mm*L230mm*A300mm
Peso do equipamento	32kg
Conjunto mecânico	Mecanismo de faca da matriz superior, mecanismo de modelo inferior, seção de acionamento, seção de guia, cobertura externa e seção da base
Componentes pneumáticos	Airtac
Componentes de movimento de rolamento	NSK/Taiwan Baolong
Requisito de limpeza de rotina	Limpe a placa da faca de corte e vinco e os conjuntos de guia frequentemente para mantê-los limpos.
Requisito de lubrificação	Lubrifique as áreas de movimento linear das colunas guia de esferas e mangas guia para manter o movimento suave.
Requisito de armazenamento de longo prazo	Quando não for usado por um longo período, limpe as superfícies das peças móveis e aplique óleo antiferrugem para proteção.
Requisito de inspeção de fixadores	Inspeccione parafusos, porcas, pinos e outros fixadores regularmente para evitar afrouxamento e evitar incidentes de qualidade do equipamento e segurança pessoal.

Máquina De Corte E Vinco Para Folhas De Eletrodos Metálicos

Número do item: MQ10



introdução

Máquina de corte e vinco de precisão para folhas de eletrodos metálicos de baterias, positiva e negativa, oferece dimensões estáveis, rebarbas reduzidas, posicionamento infravermelho e operação pneumática protegida, com ferramentas personalizadas para diversos formatos de células.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Preparação de eletrodos para P&D de baterias	Corta folhas de eletrodos positivos e negativos para desenvolvimento de protótipos de células após os materiais estarem prontos para estampagem.	Geometria de folha controlada com rebarbas não superiores a 12 micrômetros e sem colapso de borda.
Desenvolvimento de formato de célula	Usa formatos de matriz projetados pelo cliente para preparar estampagens de eletrodos para diferentes tamanhos de bateria durante a avaliação de formato.	Ferramentas personalizadas suportam dimensões e formatos de eletrodos específicos do projeto.
Montagem de células em laboratório	Produz peças de eletrodos antes do trabalho de montagem a jusante em laboratórios de pesquisa de baterias.	Um fluxo de trabalho de carga direta, posicionamento, início duplo, corte e remoção suporta preparação repetível.
Amostragem de eletrodos em linha piloto	Cria amostras de eletrodos definidas para verificações de processo e avaliação em estágio de desenvolvimento.	Dimensões de perfuração estáveis ajudam a manter formatos de amostra comparáveis em ciclos repetidos.
Processamento de folha de eletrodo positivo	Forma estampagens de folha de cátodo usando o arranjo de matriz metálica côncava e convexa de precisão.	O corte guiado por precisão suporta bordas e dimensões formadas de forma consistente.
Processamento de folha de eletrodo negativo	Forma estampagens de folha de ânodo para fluxos de trabalho de laboratório e baterias piloto.	O posicionamento infravermelho auxilia no posicionamento preciso do material antes de cada ciclo de corte.
Testes de componentes de bateria personalizados	Suporta a estampagem de eletrodos quando um programa de pesquisa requer um contorno ou tamanho não padrão dentro da área de corte disponível.	O design da matriz exigido pelo cliente expande a flexibilidade de formato sem alterar o equipamento principal.

Parâmetro	Especificação
Identificador do local	MQ10
Aplicação do equipamento	Formação por corte e vinco metálico de folhas de eletrodos positivos e negativos de baterias
Configuração da matriz	Matrizes metálicas côncavas e convexas
Material da matriz de perfuração	SKD11
Método de corte	Corte de precisão com conjunto de facas de corte de matriz metálica
Dispositivo de posicionamento	Dispositivo de posicionamento infravermelho
Precisão de corte	Rebarbas $\leq 12\mu\text{m}$, sem colapso de borda
Vida útil da ferramenta	Mais de 1 milhão de operações (mantendo o nível de rebarba especificado)
Capacidade de reafiação	Até 10 reafiações
Tamanho máximo de corte	Máx. C120*L100mm; pode ser projetado de acordo com os requisitos do cliente
Eficiência de corte	5 vezes/minuto

Parâmetro	Especificação
Pressão máxima do cilindro	300kg
Curso de corte e vinco	40mm
Fonte de energia	220V/50Hz
Potência	0,1KW
Ar comprimido	0,5Mpa □ 0,8 Mpa
Dimensões gerais	C480xL420xA630mm
Peso do equipamento	110kg
Proteção de segurança	Cortina de luz de segurança na entrada de alimentação; operação de segurança com botão de início duplo
Manuseio da matriz	Remoção e instalação conveniente da matriz
Sequência operacional	Coloque a folha de eletrodo na posição de corte, pressione os botões de início duplo, permita que o cilindro acione o conjunto de facas de corte para baixo para corte automático, então remova a folha de eletrodo formada
Construção exterior	Exterior de chapa metálica com design geométrico tridimensional

Guilhotina Manual De Bancada Para Corte De Folhas De Eletrodos De Bateria

Número do item: MQ07



Introdução

Guilhotina manual de bancada para corte de folhas de eletrodos de bateria com 380 mm de comprimento de corte, lâmina de aço rápido, barra de pressão, régua e base estável para pesquisa de células em laboratório e fluxos de trabalho de preparação de filmes de alumínio e plástico em laboratórios de pesquisa de materiais exigentes.

Saiba mais

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Preparação de eletrodos de bateria	Corte folhas de eletrodos positivos nas dimensões de amostra de laboratório necessárias antes da montagem da célula ou testes subsequentes.	Suporta a preparação organizada e repetível de amostras de material catódico.
Preparação de eletrodo negativo	Prepare folhas de eletrodos negativos para células tipo moeda, células tipo bolsa ou outros fluxos de trabalho de desenvolvimento de baterias em laboratório onde o corte manual de folhas seja apropriado.	Fornecer um método de corte dedicado para atividades de pesquisa de ânodos.
Preparação de componentes de células tipo bolsa	Corte filmes de alumínio e plástico usados no desenvolvimento de células tipo bolsa e tarefas relacionadas de preparação de embalagens.	Estende uma ferramenta de bancada para a preparação de eletrodos e componentes de células.
Laboratórios de P&D de baterias	Realize cortes de material de rotina durante estudos de formulação, testes de processo e preparação de células protótipo.	Oferece um fluxo de trabalho manual direto que pode se adaptar rapidamente entre experimentos.
Pesquisa acadêmica de materiais	Apoie laboratórios de ensino e grupos de pesquisa que investigam materiais eletroquímicos, estruturas de eletrodos e métodos de fabricação de células.	Entrega uma ferramenta de preparação acessível para trabalho laboratorial controlado.
Desenvolvimento de processo piloto	Prepare amostras de eletrodos e filmes durante a avaliação de processo em estágio inicial antes da seleção de equipamentos de maior escala.	Ajuda os pesquisadores a avaliar os requisitos de manuseio de materiais em escala laboratorial.
Pesquisa de materiais avançados	Use a unidade para o corte controlado de materiais relevantes em forma de folha em experimentos de ciência dos materiais onde o comprimento de corte especificado seja adequado.	Fornecer uma plataforma de trabalho definida e referência dimensional integrada.

Parâmetro	Especificação
Modelo	MQ07
Aplicação principal	Corte de folhas de eletrodos positivos e negativos; corte de filmes de alumínio e plástico
Comprimento de corte	380 mm
Dimensões da placa de base	380 mm x 300 mm
Material da lâmina	Aço rápido (HSS)
Barra de pressão	Incluída
Régua	Incluída
Peso	3,5 KG

Máquina De Corte A Laser De Eletrodos Semiautomática

Número do item: MQ11



introdução

A máquina de corte a laser de eletrodos semiautomática para linhas piloto de baterias de íon-lítio oferece corte de precisão rápido, controle de poeira limpo, manuseio confiável e desempenho de produção consistente com software simples, troca rápida, laser de fibra estável e resultados de alto rendimento para pesquisas avançadas.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Linhas Piloto de Baterias de Íon-Lítio	Corta folhas de eletrodos positivos e negativos em perfis externos especificados para produção de células em pequenos lotes e verificação de processos.	Suporta a preparação repetível de eletrodos com uma taxa de qualificação de $\geq 99,5\%$.
Laboratórios de P&D de Baterias	Permite que pesquisadores avaliem geometrias de eletrodos, configurações de abas e parâmetros de corte durante o desenvolvimento experimental.	Alterações simples de parâmetros e operação gráfica aceleram a iteração e a troca rápida.
Prototipagem de Eletrodos de Baterias de Potência	Processa materiais de eletrodos de 50 mm a 300 mm, incluindo abas, para programas de células de potência protótipos.	O movimento do laser em alta velocidade e o posicionamento preciso reduzem o tempo de preparação.
Processamento de Eletrodo Positivo	Lida com material de eletrodo positivo de entrada com espessuras de 60-250um, incluindo aplicações que exigem corte de camada cerâmica.	Condições de corte controladas suportam a formação do perfil enquanto limitam a área afetada pelo calor.
Processamento de Eletrodo Negativo	Corta folhas de eletrodo negativo para células de laboratório, lotes de teste e fluxos de trabalho de fabricação piloto.	A adsorção a vácuo estabiliza a folha durante o corte e a transferência.
Fabricação de Células em Pequenos Lotes	Fornecer uma etapa de corte automatizada entre a preparação do eletrodo e a montagem da célula em linhas experimentais compactas.	A instalação compacta e o menor custo do equipamento adequam-se à produção em escala de desenvolvimento.
Validação de Processo de Eletrodo	Permite que as equipes de engenharia verifiquem a velocidade de corte, precisão dimensional, controle de poeira e resposta do material antes da expansão.	Limites de desempenho mensuráveis fornecem uma base prática para a qualificação do processo.

Categoria de Especificação	Parâmetro	Valor	Notas
Identificação do Produto	Identificador do local	MQ11	Máquina de corte a laser de eletrodos semiautomática
Capacidade Funcional	Função principal	Corte do perfil externo de eletrodos de baterias de íon-lítio de potência	O operador carrega o eletrodo e o sistema completa o posicionamento, corte a laser e transferência de retorno
Material de Entrada	Tamanho máximo do material de entrada	300mm*300mm	Inclui abas
Material de Entrada	Tamanho mínimo do material de entrada	50mm*50mm	Inclui abas
Material de Entrada	Espessura do material de entrada	60-250um	O eletrodo positivo requer corte de camada cerâmica
Material de Entrada	Precisão dimensional do material de entrada	$\pm 1\text{mm}$	
Processamento a Laser	Método de corte a laser	Caminho de corte a laser	

Categoria de Especificação	Parâmetro	Valor	Notas
Saída de Eletrodo	Comprimento do eletrodo	50-300mm	Inclui abas
Saída de Eletrodo	Largura do eletrodo	50-300mm	Inclui abas
Desempenho de Corte	Velocidade de corte a laser	≥200mm/s	
Desempenho de Corte	Precisão dimensional do eletrodo	±0.2mm	
Desempenho de Corte	Tamanho da gota dissolvida	≤10um	
Desempenho de Corte	Zona afetada pelo calor	≤120um	
Desempenho de Corte	Vazamento de metal	≤50um	
Desempenho Ambiental	Ruído do equipamento	≤75 db	Medido a uma distância de 1M da máquina
Utilidades	Fonte de alimentação do equipamento	AC380V±5%, trifásico 50Hz	
Utilidades	Suprimento de ar do equipamento	Ar comprimido 0.5-0.6Mpa	
Configuração Física	Dimensões do equipamento	aprox. 1200×1200×1700 (corpo principal)	Corpo principal
Configuração Física	Cor da aparência	Cinza quente padrão 1C	Se exigido pelo cliente, um cartão de cores deve ser fornecido
Configuração Física	Peso do equipamento	aprox. 500Kg	
Desempenho de Produção	Taxa de qualificação do produto	≥99.5 %	
Desempenho de Produção	Taxa de operação do equipamento	≥95%	
Ambiente Operacional	Temperatura ambiente adaptável	0-50 C°	

Máquina De Corte Manual Para Eletrodos De Bateria De Polímero De Lítio

Número do item: MQ05



Introdução

A máquina de corte manual para eletrodos de bateria de polímero de lítio combina força pneumática-hidráulica de 10T, paralelismo preciso das placas, temporização ajustável, operação por botão duplo e segurança por cortina de luz para um corte de eletrodos consistente em laboratório.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Preparação de eletrodos de bateria de polímero de lítio	Cortar folhas de eletrodos positivos e negativos de células de polímero revestidas após o corte da folha e antes da montagem da célula.	Fornecer uma sequência de corte manual definida para converter folhas maiores em peças de eletrodo cortadas.
Prototipagem em laboratório de P&D de baterias	Preparar peças de eletrodos para células experimentais de bateria de polímero de lítio onde lotes de materiais, revestimentos e formas de matriz podem mudar frequentemente.	O tempo de corte ajustável e o carregamento manual da matriz suportam fluxos de trabalho de pesquisa flexíveis.
Processamento de eletrodos em linha piloto	Suportar o corte pré-montagem de folhas de eletrodos no desenvolvimento de processos de bateria em escala piloto.	O ciclo sem carga de menos de 4 segundos suporta atividades de preparação repetitivas.
Preparação de amostras para controle de qualidade de eletrodos	Produzir amostras de eletrodos cortadas a partir de folhas preparadas para inspeção, comparação ou avaliação de montagem de células a jusante.	O paralelismo da placa de não mais que 0,15 mm suporta o engajamento consistente da matriz.
Suporte à montagem de células de bateria	Criar componentes de eletrodos cortados para operações de montagem de baterias de polímero de lítio.	O cilindro pneumático-hidráulico de 10T fornece uma plataforma de força de corte definida para o corte de matriz.
Pesquisa de materiais avançados	Cortar materiais de pesquisa em forma de folha adequados usando um processo baseado em matriz e controlado manualmente, onde o procedimento de aplicação permitir.	Duas opções de área de trabalho permitem que a área ocupada pelo equipamento seja adaptada aos requisitos de tamanho da matriz e da folha.
Laboratórios acadêmicos de ensino de baterias	Demonstrar uma sequência controlada de corte de eletrodos na fabricação de baterias de polímero de lítio em escala laboratorial.	O acionamento por dois botões e a proteção por cortina de luz de segurança suportam um processo operacional mais disciplinado.

Parâmetro	MQ05-400	MQ05-500
Identificador do local	MQ05-400	MQ05-500
Aplicação pretendida	Corte de folhas de eletrodos de bateria de polímero de lítio	Corte de folhas de eletrodos de bateria de polímero de lítio
Cilindro de reforço	Cilindro de reforço pneumático-hidráulico de 10T	Cilindro de reforço pneumático-hidráulico ajustável de 10T
Capacidade nominal do cilindro	10T	10T
Ajuste do cilindro	Não especificado	Ajustável
Área de trabalho superior e inferior	400 x 400 mm	500 x 500 mm
Espessura da placa superior	40 mm	40 mm

Parâmetro	MQ05-400	MQ05-500
Espessura da placa inferior	40 mm	40 mm
Paralelismo da placa superior e inferior	<=0,15 mm	<=0,15 mm
Ciclo de operação com ar comprimido sem carga	Menos de 4 segundos	Menos de 4 segundos
Controle de tempo de corte	Relé de tempo OMRON; tempo de corte ajustável	Relé de tempo OMRON; tempo de corte ajustável
Controle de atraso de início	Atraso de início hidráulico ajustável	Atraso de início ajustável
Método de operação	Operação por botão duplo	Operação por botão duplo
Fonte de energia	Ar comprimido (5-8 atmosferas)	Ar comprimido (5-8 atmosferas)
Sistema de segurança	Cortina de luz de segurança e controle de segurança	Cortina de luz de segurança e controle de segurança
Auxílio de posicionamento	Não especificado	Posicionamento a laser
Material estrutural principal	Aço 45# para componentes estruturais principais, galvanizado	Aço 45# para componentes estruturais principais, galvanizado
Acabamento da chapa metálica	Tinta cinza-branca cozida	Tinta cinza-branca cozida
Dimensões gerais aproximadas (C x L x A)	Não especificado	Aproximadamente 750 x 760 x 1850 mm
Configuração básica	Cilindro de reforço pneumático-hidráulico de 10T; cortina de luz de segurança; controle de segurança; relé de tempo OMRON	Cilindro de reforço pneumático-hidráulico ajustável de 10T; cortina de luz de segurança; controle de segurança; relé de tempo OMRON; posicionamento a laser
Sequência operacional	Coloque a folha de eletrodo grande cortada na matriz, empurre a matriz para a posição de corte, pressione ambos os botões de início para fechar a matriz superior, então solte os botões para abrir a matriz superior e completar o corte.	Não especificado

Máquina De Corte Automática Para Folhas De Eletrodos De Bateria

Número do item: MQ06



Introdução

A máquina de corte automática para folhas de eletrodos de bateria oferece corte de comprimento programável ou rastreamento por sensor de fibra, largura máxima de 500 mm, velocidade ajustável de 1-8 m/min e corte pneumático preciso para uma preparação consistente de eletrodos em ambientes de pesquisa de baterias, laboratórios e produção em linha piloto.

Saiba mais

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Preparação de amostras de eletrodos de bateria	Corta folhas de eletrodos em dimensões controladas antes do trabalho de montagem de células a jusante em P&D de baterias.	Comprimentos programáveis e precisão de corte de $\pm 0,25$ mm suportam formatos de amostra consistentes.
Laboratórios de desenvolvimento de eletrodos	Prepara peças repetidas de folhas de eletrodos para avaliações de formulação, revestimento e desenvolvimento de processos.	Definição de comprimento por tela sensível ao toque, controle de quantidade e velocidade ajustável suportam requisitos experimentais variáveis.
Fabricação de células de bateria em escala piloto	Processa folhas de eletrodos para fluxos de trabalho de linha piloto onde dimensões repetíveis e contagens visíveis são necessárias.	Largura máxima de corte de 500 mm e velocidade ajustável de 1-8 m/min suportam produtividade controlada em escala piloto.
Corte de eletrodo referenciado por sensor	Corta a folha de eletrodo quando um sensor de fibra detecta a posição de rastreamento necessária.	O modo de rastreamento por sensor de fibra fornece uma alternativa definida ao corte apenas por comprimento.
Produção de folhas de eletrodos de comprimento fixo	Produz peças de acordo com um comprimento definido pelo operador através da tela sensível ao toque.	A sequência de alimentação e corte pneumático cria um ciclo de corte controlado para peças repetidas.
Operações de corte padrão de longa duração	Executa trabalhos de corte repetidos usando a faixa de comprimento de corte ajustável de 0,25-10 m da configuração padrão.	Configurações de quantidade e contagem de 1-99.999 suportam tarefas de corte programadas de maior volume.
Processamento de material de entrada de folha de eletrodo	Converte estoque de folha de eletrodo alimentado por rolo em peças especificadas usando um eixo de desenrolamento expansível pneumático.	Componentes de controle de tensão e rolos acionados fornecem uma rota organizada do desenrolamento ao corte.
Processamento de folhas de materiais avançados	Suporta o corte de folhas de eletrodos e materiais em folha similares em ambientes de laboratório e processamento de materiais.	As duas configurações disponíveis permitem que os usuários selecionem o arranjo de detecção, comprimento e desenrolamento apropriado para a tarefa.

Parâmetro	Configuração MQ06 de Comprimento Fixo e Rastreamento por Sensor de Fibra	Configuração Padrão MQ06
Método de corte	Corte de comprimento fixo e corte com rastreamento por sensor de fibra	Corte automático com olho fotoelétrico
Princípio de operação	Motor de passo aciona rolos de transmissão de borracha para alimentar a folha de eletrodo; cilindro pneumático aciona a lâmina de corte quando o comprimento definido é atingido ou o sensor fotoelétrico detecta a posição	Motor de passo e driver importados com rolos de alimentação de borracha e aço; olho fotoelétrico e cilindro de corte pneumático
Largura máxima de corte	500 mm	500 mm
Comprimento de corte	Pode ser definido livremente	0,25-10 m ajustável

Parâmetro	Configuração MQ06 de Comprimento Fixo e Rastreamento por Sensor de Fibra	Configuração Padrão MQ06
Precisão de posicionamento	Não especificado	± 0,5 mm
Precisão de corte	± 0,25 mm	± 0,25 mm
Configuração de quantidade de corte	1-9999 definido livremente	1-99999 definido livremente
Configuração de contagem	1-9999	1-99999
Velocidade de corte	1-8 m/min, ajustável	1-8 m/min, ajustável
Precisão de corte de borda	±0,5 mm	±0,5 mm
Planicidade da borda de corte	±0,5 mm	Não especificado
Arranjo de desenrolamento	Seção de desenrolamento, motor de desenrolamento e mecanismo de controle de tensão	Desenrolamento por eixo pneumático com mecanismo de controle de tensão por pó magnético e embreagem de pó magnético
Eixo de desenrolamento	Eixo expansível pneumático Ø75	Eixo expansível pneumático Ø75
Componentes de acionamento	Motor de passo e driver; motor de desenrolamento	Motor de passo e driver importados
Rolos de alimentação	Rolos de transmissão de borracha	Conjunto de rolo de borracha e rolo de aço
Componente de retenção de material	Não especificado	Cilindro de pressão de material
Atuador de corte	Cilindro de corte Airtac	Cilindro de corte Airtac
Lâmina	Lâmina de aço rápido incrustada	Lâmina SKD11
Sensor	Sensor de fibra para rastreamento	Olho fotoelétrico
IHM e controle	Tela sensível ao toque Taiwan Weinview; PLC Panasonic	Tela sensível ao toque Taiwan Weinview; PLC Panasonic
Dimensões gerais do equipamento (C x L x A)	1060x910x1350 mm	1200x1000x1100 mm
Fonte de alimentação	AC220V/50HZ	AC220V/50HZ
Potência	2,5KW	1,5KW
Peso do equipamento	Aprox. 380KG	Aprox. 1,0 tonelada
Dimensões da embalagem (C x L x A)	1150*1300*1650 mm	Não especificado
Peso da embalagem	Aprox. 430kg	Não especificado

Máquina Automática De Corte E Formação De Folhas De Eletrodos De Bateria

Número do item: MQ04



Introdução

A máquina automática de corte e formação de folhas de eletrodos de bateria oferece 30–40 ciclos por minuto, precisão de corte $\leq 0,1$ mm, rebarbas $\leq 0,015$ mm e rendimento qualificado $\geq 98\%$ para uma produção confiável de baterias de lítio, com manuseio estável da bobina e controle preciso de alinhamento em malha fechada.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Produção de Eletrodos de Bateria de Lítio	Corta automaticamente material de rolo de eletrodo positivo ou negativo em formatos de folha configurados para a fabricação de células a jusante.	Melhora a consistência dimensional e reduz o trabalho manual de corte.
Linhas Piloto de Bateria	Suporta a formação repetível de eletrodos durante a validação de processos em escala piloto e transferência de produção.	Fornece rendimento controlado e quantidades de lote programáveis.
P&D de Bateria em Laboratório	Processa rolos de eletrodo para células tipo moeda, células tipo bolsa e outros fluxos de trabalho de montagem orientados para pesquisa, onde amostras repetíveis são necessárias.	Reduz a variação entre amostras de teste e melhora a repetibilidade experimental.
Desenvolvimento de Material de Eletrodo	Manuseia materiais de eletrodo com espessuras de 20 a 180 μm durante estudos de formulação e revestimento.	Suporta a comparação de lotes de material com condições de corte controladas.
Preparação de Folhas de Alta Precisão	Produz folhas de eletrodo com precisão de corte de $\leq 0,1$ mm e rebarbas de $\leq 0,015$ mm quando operado dentro das condições especificadas.	Ajuda a manter bordas limpas e dimensões de área ativa consistentes.
Pesquisa de Materiais Avançados	Fornece conversão automatizada de rolo para folha para materiais funcionais finos usados em pesquisas de bateria e materiais.	Combina alinhamento, controle de tensão e coleta automática em um único processo.
Fabricação de Pequenos Lotes	Produz quantidades definidas usando contagens de corte e precisão de passo configuradas por tela sensível ao toque.	Torna as pequenas tiragens mais fáceis de gerenciar, limitando o desperdício desnecessário de material.

Parâmetro	Especificação
Identificador do Produto	MQ04
Aplicação	Corte e formação automática de folhas de eletrodos de bateria de lítio
Formato do Material de Entrada	Rolo
Largura Máxima do Material de Entrada	≤ 300 mm
Diâmetro Máximo do Rolo de Entrada	≤ 400 mm
Espessura do Material de Entrada	20–180 μm
Faixa de Tamanho do Produto	350 × 350 mm
Velocidade de Produção	30–40 cortes/min
Taxa de Produto Qualificado	$\geq 98\%$
Taxa de Falha do Equipamento	$\leq 5\%$; falhas causadas apenas pelo equipamento

Parâmetro	Especificação
Precisão de Dimensão de Corte	$\leq 0,1$ mm
Altura da Rebarba	$\leq 0,015$ mm
Coleta de Material Acabado	Fluxo automático para bandeja de recepção
Manuseio de Aparas de Borda	Coleta automática de aparas de borda

Parâmetro	Especificação
Fornecimento Elétrico	AC220 $\pm 10\%$
Consumo de Energia	$\leq 4,5$ kW
Requisito de Ar Comprimido	$\geq 0,6$ MPa
Peso	2,0 T
Dimensões Gerais	3200 x 1250 x 1500 mm, comprimento x largura x altura

Função ou Montagem	Configuração e Desempenho
Controle de Desenrolamento	Motor de frequência variável com potenciômetro de detecção de posição para desenrolamento inteligente de velocidade variável
Controle de Tensão	Mecanismo de rolo flutuante mantém a tensão adequada do eletrodo
Alinhamento da Bobina	Mecanismo de correção servo de precisão com sensor de alinhamento e controle de malha fechada de alta precisão
Acionamento de Alimentação	Servomotor com redutor planetário de precisão
Superfície do Rolo de Alimentação	Rolo de borracha nitrílica
Estação de Corte	Estação de corte única de alta velocidade
Sistema de Controle Principal	Controle por programa PLC
Interface do Operador	Tela sensível ao toque para definir a precisão do passo e a quantidade de corte
Ajuste da Plataforma de Corte Inferior	Movimento vertical controlado por motor de passo com ajuste via tela sensível ao toque para cada deslocamento de passo para cima ou para baixo
Acionamento da Coleta de Aparas de Borda	Motor com velocidade ajustável
Transportador de Aparas de Borda	Sistema de coleta por correia de tração usando uma correia transportadora de papel pardo

Montagem	Componentes Principais
Montagem de Desenrolamento e Alinhamento	Estrutura principal de tubo quadrado pintado, motor de frequência variável, haste de empurrar servo, rolo de alumínio endurecido com superfície marrom, componentes metálicos banhados e componentes de liga de alumínio
Montagem do Rolo Frontal	Componentes metálicos banhados e tambor de rolo metálico banhado
Montagem de Alimentação de Rolo Pareado	Base metálica banhada, servomotor, redutor planetário, rolo de borracha nitrílica, cilindro de prensagem para junção de fita e plataforma de aço inoxidável para junção de fita
Montagem de Corte	Base da máquina fundida com transmissão metálica e componentes móveis
Montagem de Coleta de Aparas de Borda	Motor com velocidade ajustável, tambor de rolo metálico banhado, painéis laterais de liga de alumínio e correia transportadora de papel pardo

Máquina De Corte E Vinco Semiautomática Para Folhas De Eletrodos De Células Pouch

Número do item: MQ03



introdução

Máquina semiautomática de corte e vinco para eletrodos de células pouch com posicionamento infravermelho, força ajustável de 3T ou 5T, precisão de $\pm 0,1$ mm, 800-2000 peças por hora, bordas limpas e proteção por cortina de luz para pesquisa confiável de baterias e fluxos de trabalho de produção laboratorial escaláveis.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Prototipagem de Eletrodos de Células Pouch	Corta folhas de cátodo e ânodo em formatos repetíveis de células pouch durante o estágio inicial de desenvolvimento da bateria.	Suporta dimensões consistentes de eletrodos e iteração mais rápida entre designs de células.
Montagem de Células de Bateria de Íon-Lítio	Prepara peças de eletrodos antes do empilhamento, alinhamento, posicionamento de abas e montagem da célula pouch.	Reduz defeitos de borda que poderiam interferir na montagem posterior da célula.
Laboratórios de P&D de Baterias	Fornecer preparação de amostras repetíveis para pesquisadores que avaliam materiais de eletrodos, níveis de carga e configurações de células.	Oferece maior rendimento do que o corte manual, mantendo a flexibilidade do operador.
Fabricação de Células em Escala Piloto	Processa pequenos lotes de folhas de eletrodos para validação de processos e testes de pré-produção.	Preenche a lacuna operacional entre ferramentas manuais e equipamentos de produção totalmente automáticos.
Pesquisa de Materiais Avançados	Corta materiais experimentais em folha e amostras revestidas em geometrias de teste controladas.	Permite a preparação eficiente de múltiplas amostras para testes comparativos.
Pesquisa Universitária e Acadêmica	Apoia laboratórios de ensino e grupos de pesquisa que realizam experimentos de fabricação de baterias ou processamento de materiais.	Combina dimensões compactas, operação direta e proteção de segurança prática.
Formatos de Eletrodos Personalizados	Lida com dimensões de corte específicas do projeto quando os clientes exigem formatos além dos tamanhos de trabalho padrão.	Fornecer uma plataforma de preparação personalizável para designs de células especializados.

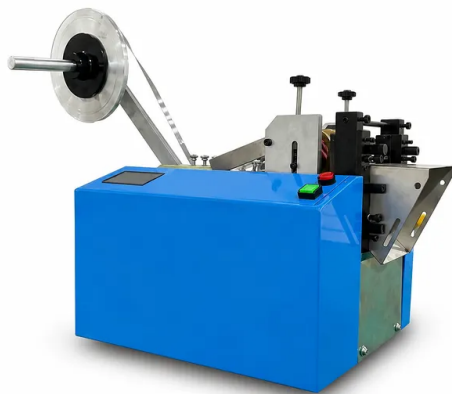
Parâmetro	Variante MQ03 280 mm	Variante MQ03 320 mm
Tamanho máximo de corte	280 incluindo aba x 180 mm; personalizável de acordo com os requisitos do cliente	320 incluindo aba x 240 mm; personalizável de acordo com os requisitos do cliente
Cilindro intensificador	3T	5T
Dimensões externas	C580 x L455 x A900 mm	C700 x L440 x A970 mm
Peso do equipamento	170 kg	220 kg

Parâmetro	Especificação
Rebarba vertical	≤ 15 μ m
Rebarba horizontal	≤ 20 μ m
Vida útil da matriz sob uso normal	≥ 30.000 operações
Precisão de corte	$\pm 0,1$ mm
Curso de corte e vinco	150 mm

Parâmetro	Especificação
Capacidade	800-2000 EA/H; a eficiência de corte e vinco de material em folha é ligeiramente menor
Fonte de alimentação	220 V/50 Hz
Potência	100 W
Ar comprimido	0,5 MPa-0,8 MPa
Ajuste de força e velocidade de corte	Acionamento por cilindro intensificador gás-líquido; força e velocidade de corte são ajustáveis
Quantidade de corte padrão	2 peças por ciclo
Faixa de quantidade de corte	1-8 peças por ciclo, dependendo do tamanho do eletrodo
Sistema de posicionamento	Dispositivo de posicionamento infravermelho
Proteção de alimentação	Cortina de luz de segurança na abertura de alimentação do equipamento
Conjuntos mecânicos principais	Seção de guia de alimentação, conjunto da matriz superior, conjunto do gabarito inferior, seção de acionamento, seção de guia, tampa externa e estrutura, seção da base e seção de descarga
Componentes elétricos e padrão	Componentes de controle elétrico, cilindro intensificador, componentes pneumáticos, rolamentos e componentes de movimento, e cortina de luz de segurança
Componentes de controle elétrico	Omron / Chint ou equivalente
Fornecedor do cilindro intensificador	Taiwan Jiuli / Xintuo ou equivalente
Componentes pneumáticos	SMC / Taiwan Airtac
Rolamentos e componentes de movimento	NSK / Taiwan Baolong
Cortina de luz de segurança	SUNX ou equivalente
Método de operação	Coloque a folha de eletrodo na posição de corte, pressione a válvula de pedal, permita que o cilindro intensificador acione o conjunto da matriz para baixo e remova o eletrodo acabado após o corte
Limpeza de rotina	Limpe regularmente a placa de corte e os componentes guia para mantê-los limpos
Lubrificação	Aplique lubrificante nas áreas de movimento linear das colunas-guia de esferas e buchas guia para manter o movimento suave
Armazenamento de longo prazo	Quando o equipamento permanecer sem uso por um longo período, limpe as superfícies dos componentes móveis e aplique óleo antiferrugem
Inspeção de fixadores	Inspeccione periodicamente parafusos, porcas, pinos e outros fixadores para evitar afrouxamento e reduzir o risco de incidentes com o equipamento ou segurança pessoal
Segurança operacional	Não coloque as mãos ou outras partes do corpo na matriz, áreas de movimento da coluna-guia de esferas e bucha, ou outras zonas perigosas durante a operação
Operação por várias pessoas	A operação por duas ou mais pessoas ao mesmo tempo é proibida para evitar ferimentos não intencionais
Restrições de serviço	Pessoal não qualificado e não autorizado não deve desmontar ou ajustar o equipamento
Restrição de serviço elétrico	Componentes do circuito não devem ser desmontados sem autorização

Máquina De Corte De Fita De Níquel De 0,1 Mm E 10 M

Número do item: MQ09



introdução

Máquina de corte de precisão para fitas de níquel em processos de fabricação de baterias, capaz de manusear cobre, alumínio, fita de folha de cobre e fita de níquel com comprimentos de corte ajustáveis, larguras de 0,1 a 100 mm e um rendimento confiável de 150 cortes por minuto para equipes de produção em laboratório.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Preparação de fita de níquel para bateria	Corta a fita de níquel da bateria no comprimento e largura necessários antes de atividades de fabricação ou pesquisa relacionadas a baterias a jusante.	O ajuste de comprimento de 1 mm a 100 m suporta diferentes requisitos de fita preparada.
Processamento de folha de cobre	Processa folha de cobre em seções de fita definidas para preparação de material de laboratório e fluxos de trabalho de bateria relacionados.	Acomoda larguras de corte de 0,1 a 100 mm.
Preparação de folha de alumínio	Corta materiais de fita de folha de alumínio onde dimensões controladas são necessárias antes do manuseio ou montagem subsequente.	Fornecer uma velocidade de corte especificada de 150 cortes por minuto.
Conversão de fita de folha de cobre	Prepara fita de folha de cobre em comprimentos selecionados para tarefas de pesquisa, desenvolvimento e preparação de processos.	O ajuste de comprimento livremente ajustável reduz a dependência de arranjos de corte de comprimento fixo.
Fluxos de trabalho de laboratório de materiais de eletrodo	Suporta a preparação de material de fita envolvendo insumos de folha e fita de níquel usados em ambientes de P&D de baterias.	Uma unidade é especificada para folha de cobre, folha de alumínio, fita de folha de cobre e fita de níquel de bateria.
Preparação de amostras de materiais avançados	Corta materiais de fita metálicos e não metálicos compatíveis em dimensões adequadas aos fluxos de trabalho experimentais e de avaliação.	O controle baseado em ARM e o cortador de aço rápido SKD-11 formam uma configuração de corte definida.
Estações de preparação de produção	Fornecer corte repetido dos materiais de fita declarados para atividades organizadas de pré-processamento.	150 cortes por minuto fornecem uma referência de rendimento clara para o planejamento de processos.
Pesquisa acadêmica de materiais	Ajuda as equipes de pesquisa a preparar espécimes de folha, fita e tira com comprimentos e larguras selecionáveis.	Dimensões compactas de 360*300*350 mm suportam o planejamento de instalação em laboratórios com espaço limitado.

Parâmetro	Especificação
Identificador do Local	MQ09
Uso Principal	Corte de vários materiais de fita metálicos e não metálicos, incluindo folha de cobre, folha de alumínio, fita de folha de cobre e fita de níquel de bateria
Modo de Controle	Sistema de controle ARM de última geração
Sistema de Motor	Motor AC de alta potência
Material do Cortador	Aço rápido SKD-11 importado
Material da Correia	Correia importada
Comprimento de Corte	1 mm ~ 100 m livremente ajustável
Largura de Corte	0,1 ~ 100 mm
Velocidade de Corte	150 facas/min

Parâmetro	Especificação
Potência de Entrada	AC/220V/50,60Hz
Potência	Potência máxima 500W
Dimensões Gerais	360*300*350 mm
Peso	26 kg

Máquina De Corte E Vinco Hidráulica Compacta Para Laboratório

Número do item: MQ01



introdução

Máquina de corte e vinco hidráulica compacta para preparação de eletrodos de bateria e folhas de lítio em laboratório, oferece cortes precisos e sem rebarbas, compatibilidade com porta-luvas (glovebox) e controle de pressão ajustável protegido para fluxos de trabalho de fabricação de células de pesquisa confiáveis, com trocas rápidas de matriz para uso diário.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Preparação de Eletrodos de Bateria de Íon-Lítio	Corte e vinco de folhas de eletrodos positivos e negativos em formatos necessários para amostras ou componentes de células durante a pesquisa de baterias.	Produz cortes precisos com uma precisão especificada de $\pm 0,1$ mm e evita rebarbas, queda de pó e marcas de pressão.
Corte de Folhas de Lítio	Corte e formação de folhas de lítio para trabalhos laboratoriais com baterias onde é necessário o manuseio de material em ambiente fechado.	O equipamento compacto pode ser colocado e operado dentro de uma glovebox.
Fabricação de Células de Pesquisa e Desenvolvimento de Baterias	Preparação de componentes de eletrodos antes das atividades de montagem de células em laboratório.	A substituição rápida da matriz suporta mudanças entre geometrias de corte usadas em fluxos de trabalho de pesquisa.
Preparação de Amostras de Pesquisa de Células-Moeda	Formação de pequenas peças de eletrodos para conjuntos de amostras de pesquisa de baterias e estudos comparativos de materiais.	Um tamanho máximo de punção de 120x80mm acomoda tarefas compactas de corte de folhas de eletrodos.
Desenvolvimento de Material de Eletrodo	Preparação de amostras de eletrodos positivos ou negativos com formatos consistentes durante a avaliação de formulações de materiais ativos e condições de revestimento.	O corte hidráulico sem vibração suporta a formação estável de folhas de eletrodos.
Laboratórios Acadêmicos de Baterias	Laboratórios de ensino e pesquisa que preparam amostras de eletrodos de bateria ou folhas de lítio em espaço laboratorial limitado.	As dimensões gerais pequenas e a operação manual simples adequam-se a ambientes laboratoriais compactos.
Processamento de Baterias em Glovebox	Preparação fechada de folhas de lítio e peças de eletrodos em fluxos de trabalho que exigem colocação em glovebox.	A unidade pode ser posicionada dentro da glovebox, mantendo a observação da pressão através do seu manômetro embutido.
Corte Repetitivo de Eletrodos	Corte rotineiro de folhas de eletrodos para programas contínuos de P&D de baterias.	A vida útil da matriz de pelo menos 30.000 ciclos sob uso normal suporta a preparação laboratorial repetida.

Parâmetro	Especificação
Número do Item do Produto	MQ01
Materiais Adequados	Folhas de eletrodos positivos de bateria, folhas de eletrodos negativos de bateria, folhas de lítio
Função Principal	Corte e vinco e formação
Tamanho Máximo de Puncionamento	120x80mm (pode ser personalizado de acordo com os requisitos do cliente)
Precisão de Puncionamento	$\pm 0,1$ mm

Parâmetro	Especificação
Curso de Corte e Vinco	35mm
Método de Acionamento	Acionamento hidráulico
Observação de Pressão	Manômetro embutido
Proteção de Pressão	Válvula de alívio de segurança integrada; pressão ajustável e limite superior de pressão configurável
Estrutura Guiada	Quatro colunas guia
Substituição da Matriz	Substituição conveniente e rápida
Vida Útil da Matriz	≥30.000 vezes sob uso normal
Qualidade do Corte	Sem rebarbas, queda de pó ou marcas de pressão
Características de Operação	Sem vibração e sem vazamento de óleo durante o corte
Material Estrutural	Aço cromo de alta resistência
Tratamento de Superfície	Tratamento de galvanoplastia e revestimento por pulverização ecológico
Uso em Glovebox	Pode ser colocado e operado dentro de uma glovebox
Dimensões Gerais	223170325mm
Peso	25kg
Sequência de Operação Manual	Coloque a folha de eletrodo; aperte o volante da válvula de liberação de óleo no sentido horário até a posição limite; mova repetidamente a alavanca manual para elevar e pressionar; solte o volante no sentido anti-horário em meia volta para abertura automática da matriz e remoção da peça

Máquina De Corte E Vinco De Folhas De Eletrodo Para Baterias De Íon-Lítio Totalmente Automática

Número do item: MQ08

introdução

A máquina de corte e vinco de folhas de eletrodo para baterias de íon-lítio totalmente automática integra desenrolamento, alinhamento, formação de abas, inspeção por CCD, remoção de poeira e rebobinamento para uma produção precisa e de alta velocidade de eletrodos revestidos contínuos.

[Saiba mais](#)



Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Produção de eletrodos de bateria de lítio de potência	Forma abas em folhas de eletrodo em rolo revestidas continuamente para processos de fabricação de baterias de potência.	Integra manuseio de rolos, corte de abas, inspeção e rebobinamento para uma sequência de produção coordenada.
Preparação de eletrodos de células de íon-lítio	Produce folhas de eletrodo com comprimentos de 150-500 mm, incluindo a aba, para operações subsequentes de montagem de células.	Suporta dimensões de eletrodo controladas com precisão especificada de +/-0,2 mm.
Processamento a jusante da linha de revestimento contínuo	Manuseia rolos de eletrodos revestidos após o revestimento contínuo, usando desenrolamento e correção automáticos antes do corte e vinco.	Reduz o manuseio manual de rolos dentro do processo de formação de eletrodos.
Fabricação de abas de eletrodo	Cria abas de eletrodo formadas, mantendo os limites de rebarbas declarados nas direções longitudinal e transversal.	Suporta o controle de qualidade da borda com rebarbas longitudinais <=15 um e transversais <=10 um.
Inspeção de qualidade de eletrodo em linha	Usa detecção de defeitos por CCD e detecção dimensional por CCD durante o processamento contínuo de eletrodos.	Adiciona funções de inspeção diretamente ao fluxo de trabalho de produção.
Conversão de rolos de eletrodos de alto volume	Processa rolos de alimentação com diâmetro externo >=750 mm e peso <=500Kg, depois rebobina automaticamente os rolos de saída.	Suporta processamento sustentado de material com velocidade de produção >=35 m/min.
Controle do processo de fabricação de baterias	Fornece metas de desempenho definidas para taxa de qualificação do produto e taxa de falha do equipamento.	Suporta o planejamento da produção em torno de uma taxa de produtos qualificados >=99,5% e taxa de falha do equipamento <=2%.

Parâmetro	Especificação
Número do Item do Produto	MQ08
Função Primária	Formação de folha de eletrodo de bateria de lítio de potência para processos de revestimento contínuo
Forma de Material Aplicável	Folha de eletrodo em rolo / folha de eletrodo revestida contínua
Funções do Processo	Desenrolamento automático de eletrodo em rolo; correção de eletrodo; corte e vinco de abas; inspeção de defeitos por CCD; remoção de poeira do eletrodo; inspeção dimensional por CCD; rebobinamento automático de eletrodo
Comprimento da Folha de Eletrodo	150-500mm (incluindo aba)
Diâmetro Interno do Núcleo do Rolo de Alimentação	6 polegadas
Diâmetro Externo do Rolo de Alimentação	>=750mm
Peso do Rolo de Alimentação	<=500Kg

Parâmetro	Especificação
Diâmetro Externo do Rolo de Recolhimento	$\leq 750\text{mm}$
Velocidade de Produção do Equipamento	$\geq 35\text{M/min}$ (projeto $\geq 45\text{M/min}$)
Precisão Dimensional da Folha de Eletrodo	$\pm 0,2\text{mm}$
Vida Útil do Molde	Mais de 1 milhão de ciclos por uso; mais de 10 operações de retificação
Rebarba Longitudinal	$\leq 15\mu\text{m}$
Rebarba Transversal	$\leq 10\mu\text{m}$
Precisão de Rebobinamento	$\pm 1\text{mm}$
Ruído do Equipamento	$\leq 75\text{ db}$ (a uma distância de 1M da máquina)
Fonte de Alimentação Elétrica	AC380V $\pm 5\%$, trifásico 50Hz
Potência de Partida	$\leq 40\text{Kw}$
Potência de Operação	$\leq 30\text{Kw}$
Fonte de Ar	Ar comprimido 0,5-0,6Mpa
Consumo de Ar	1000L/min
Dimensões do Equipamento	Aproximadamente 9500x2300x2700 (corpo principal)
Cor de Aparência Padrão	Cinza quente padrão 1C; solicitações de cores do cliente exigem um cartão de cores
Peso do Equipamento	Aproximadamente 15000Kg
Taxa de Produto Qualificado	$\geq 99,5\%$
Taxa de Falha do Equipamento	$\leq 2\%$
Temperatura Ambiente Aplicável	0-50 C°



Kintek Solution

Sede: No.89 Science Avenue, High-Tech Zone,
Zhengzhou, China

WhatsApp